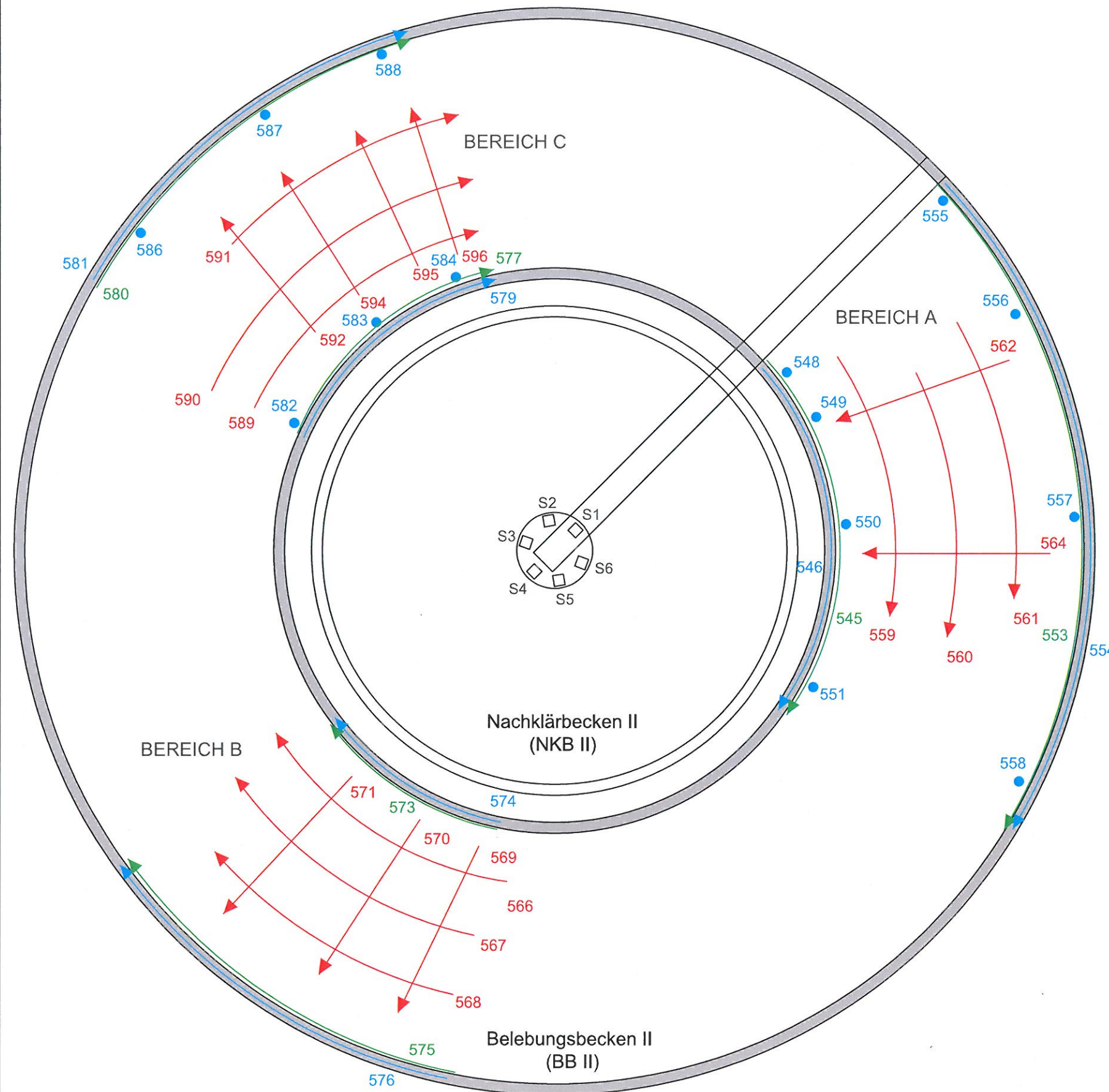


Anlage 2

Kombibecken II

Legende:





- Betondeckung Boden
- Betondeckung Wand Höhe 35 cm
- Betondeckung Wand Höhe 150 cm
- Betondeckung Wand vertikal von unten nach oben gemessen

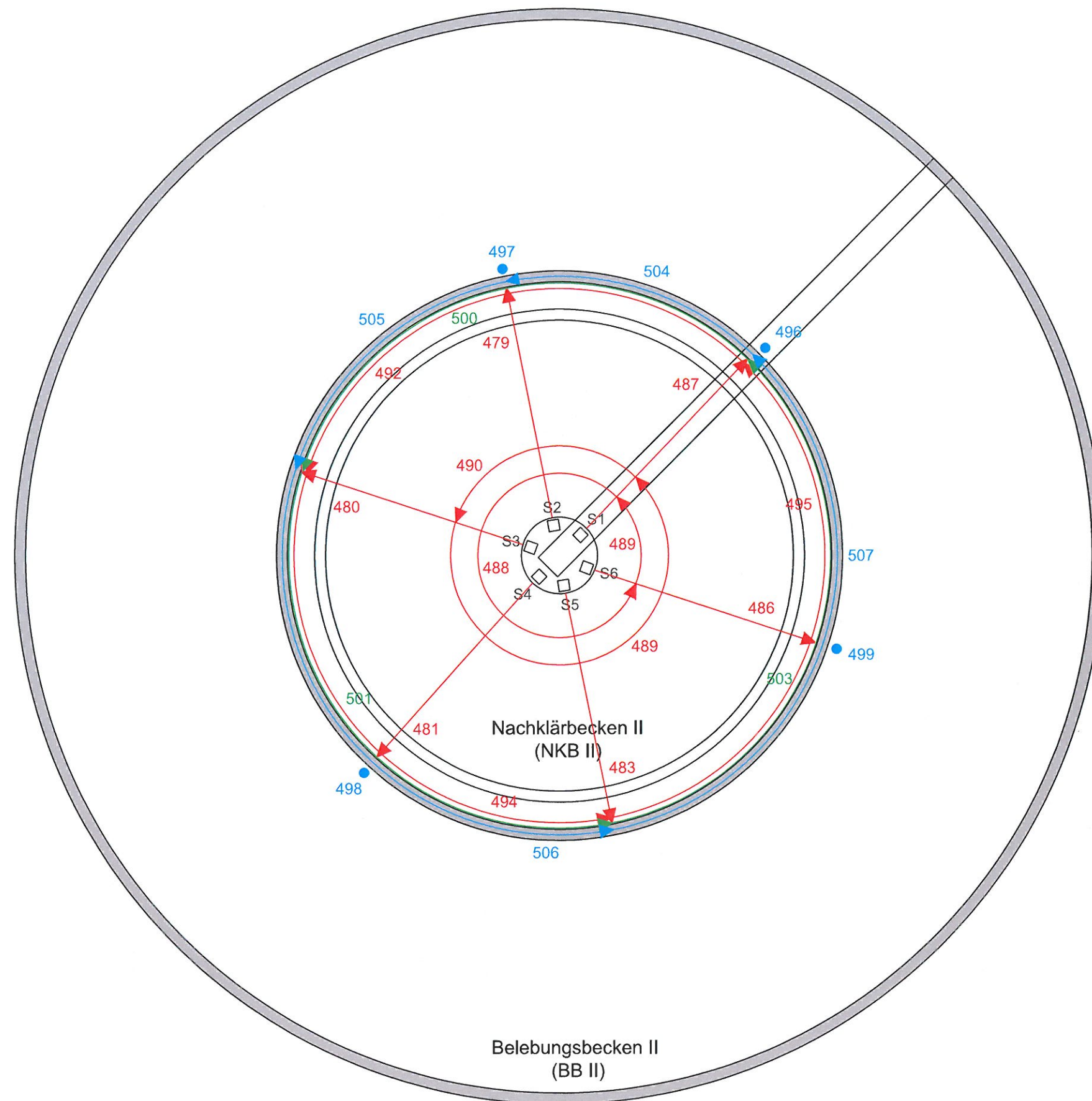


| | | | | |
|--|---|------|---------|----------|
| <small>Konstruktiver Ingenieurbau, Bauwerkserhaltung, Gutachten Dr. Linse Ingenieure GmbH Karlstraße 46 D 80333 München Tel. 089/549125-0 FAX -20 mail@drlinse.de www.drlinse.de Dr. Linse Ingenieure GmbH</small> | | | | |
| Bauvorhaben | Bestandsuntersuchung - Kläranlage Markt Indersdorf - Kombibecken II | | | |
| Bauteil | Betondeckung BB II | | | |
| | Datum | Name | Maßstab | Seite |
| geprüft | 06.05.2014 | as | keiner | Anlage 2 |
| gez. | 06.05.2014 | gl | | |

Kombibecken II

Legende:

-  Betondeckung Boden
-  Betondeckung Wand Höhe 35 cm
-  Betondeckung Wand Höhe 150 cm
-  Betondeckung Wand vertikal von unten nach oben gemessen



| | | | | |
|--|---|------|---------|----------|
| <small>Konstruktiver Ingenieurbau, Bauwerkserhaltung, Gutachten Dr. Linse Ingenieure GmbH Karlstraße 46 D 80333 München Tel. 089/549125-0 FAX -20 mail@drlinse.de www.drlinse.de Dr. Linse Ingenieure GmbH</small> | | | | |
| Bauvorhaben | Bestandsuntersuchung - Kläranlage Markt Indersdorf - Kombibecken II | | | |
| Bauteil | Betondeckung NKB II | | | |
| | Datum | Name | Maßstab | Seite |
| geprüft | 06.05.2014 | as | keiner | Anlage 2 |
| gez. | 06.05.2014 | gi | | |

Kombibecken II

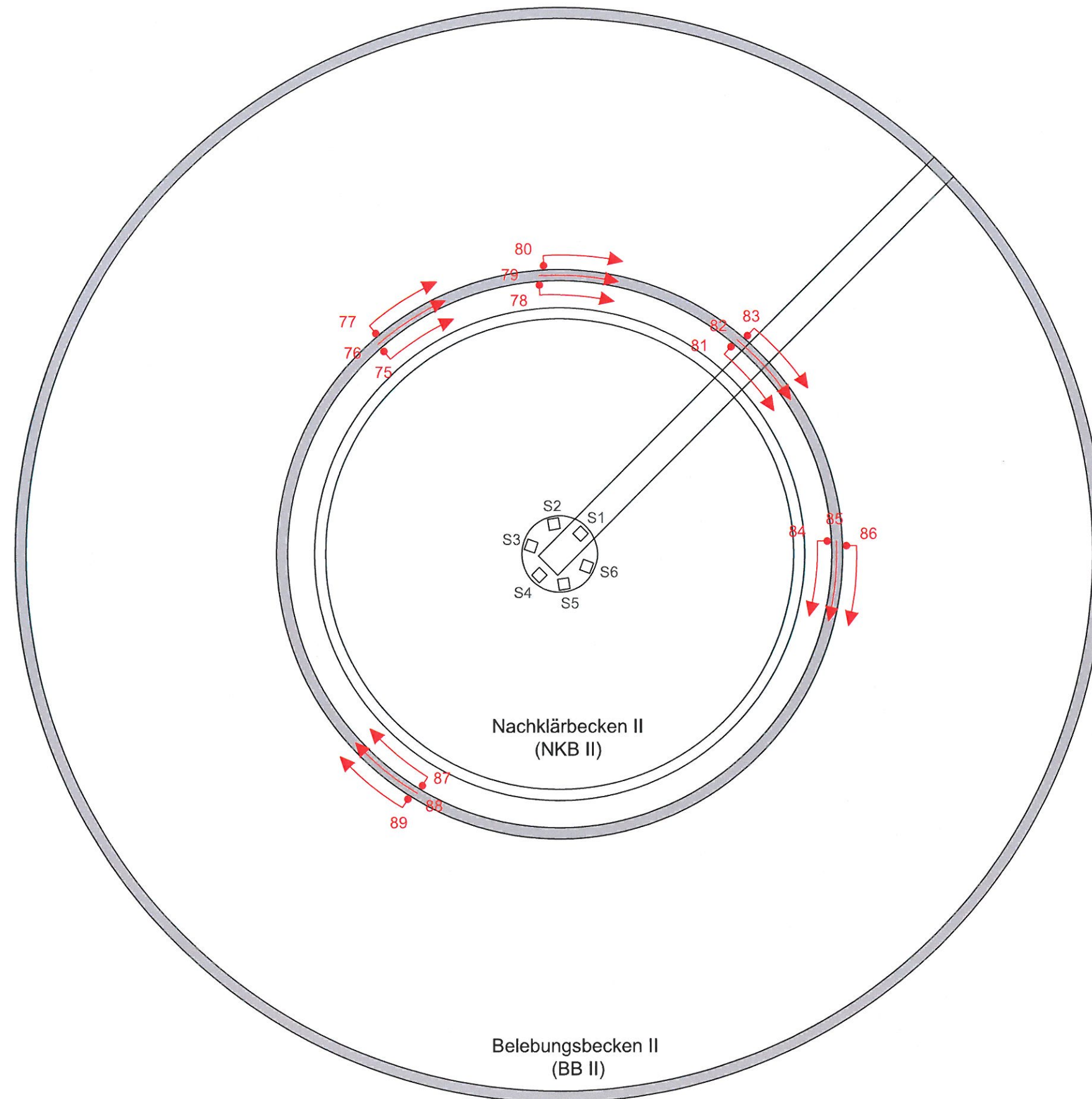
Legende:



Betondeckung Wandkrone bei der
Räumberbahn



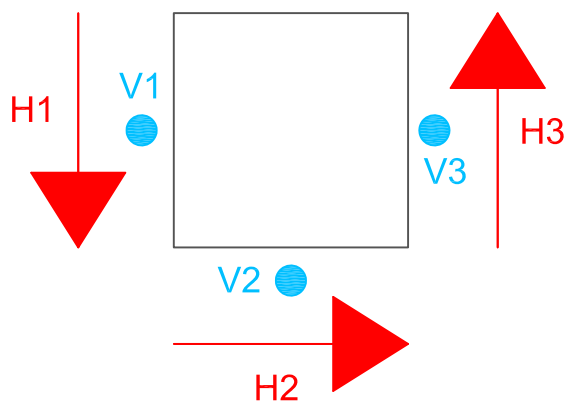
Betondeckung Wandkrone bei der
Räumberbahn (obersten 65 cm)



| | | | | |
|--|--|------|---------|----------|
| <small>Konstruktiver Ingenieurbau, Bauwerkserhaltung, Gutachten Dr. Linse Ingenieure GmbH Karlstraße 46 D 80333 München Tel. 089/549125-0 FAX -20 mail@drlinse.de www.drlinse.de Dr. Linse Ingenieure GmbH</small> | | | | |
| Bauvorhaben | Bestandsuntersuchung - Kläranlage Markt Indersdorf - Kombibecken II | | | |
| Bauteil | Betondeckung Wandkrone Räumberbahn | | | |
| | Datum | Name | Maßstab | Seite |
| geprüft | 06.05.2014 | as | keiner | Anlage 2 |
| gez. | 06.05.2014 | gl | | |

Betondeckungsmessung (Prinzipskizze)

S1 - S6



Legende:



Betondeckung Stütze:
horizontale Messlinie



Betondeckung Stütze:
vertikale Messlinie (von unten nach oben)

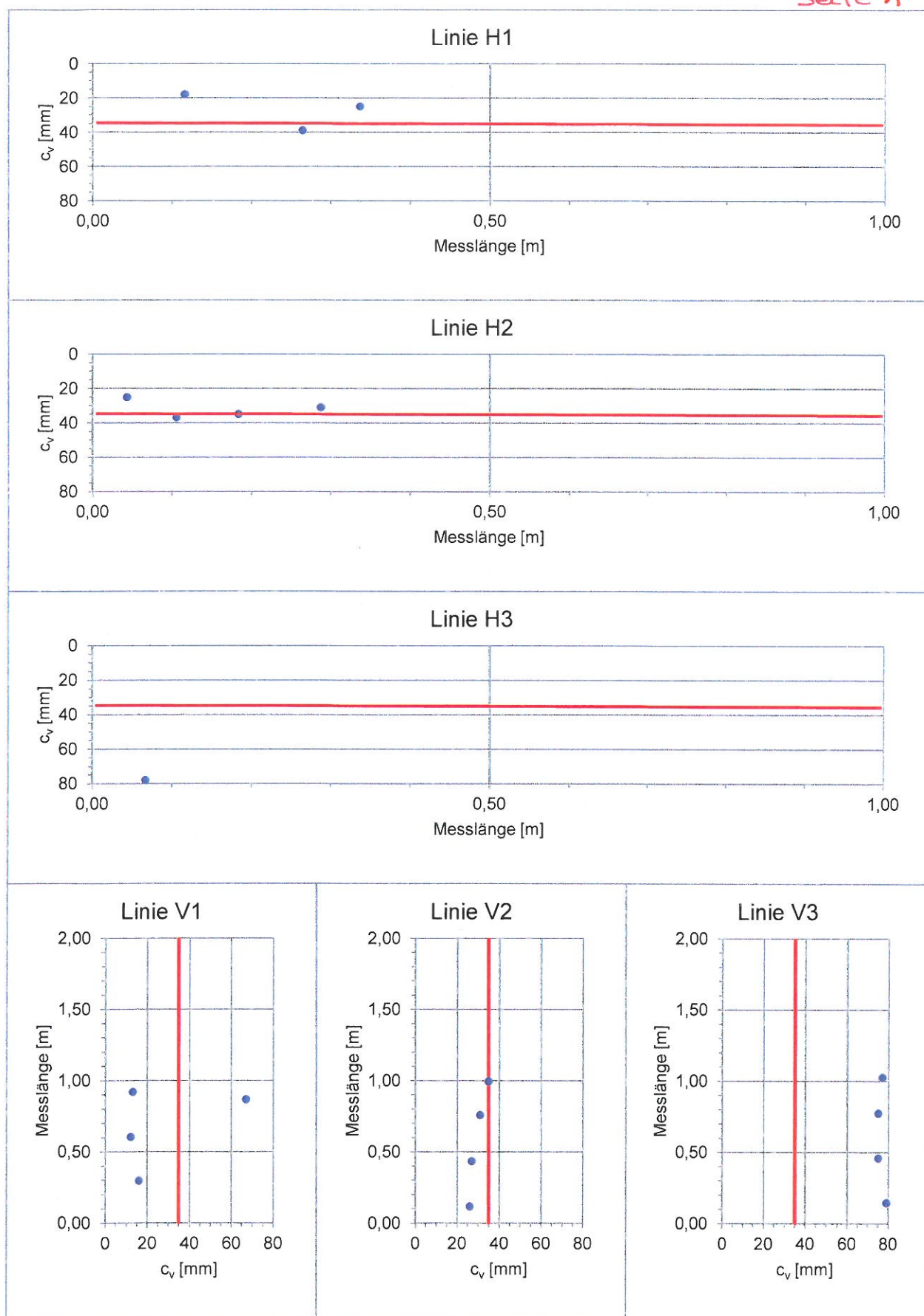
Konstruktiver Ingenieurbau, Bauwerkserhaltung, Gutachten

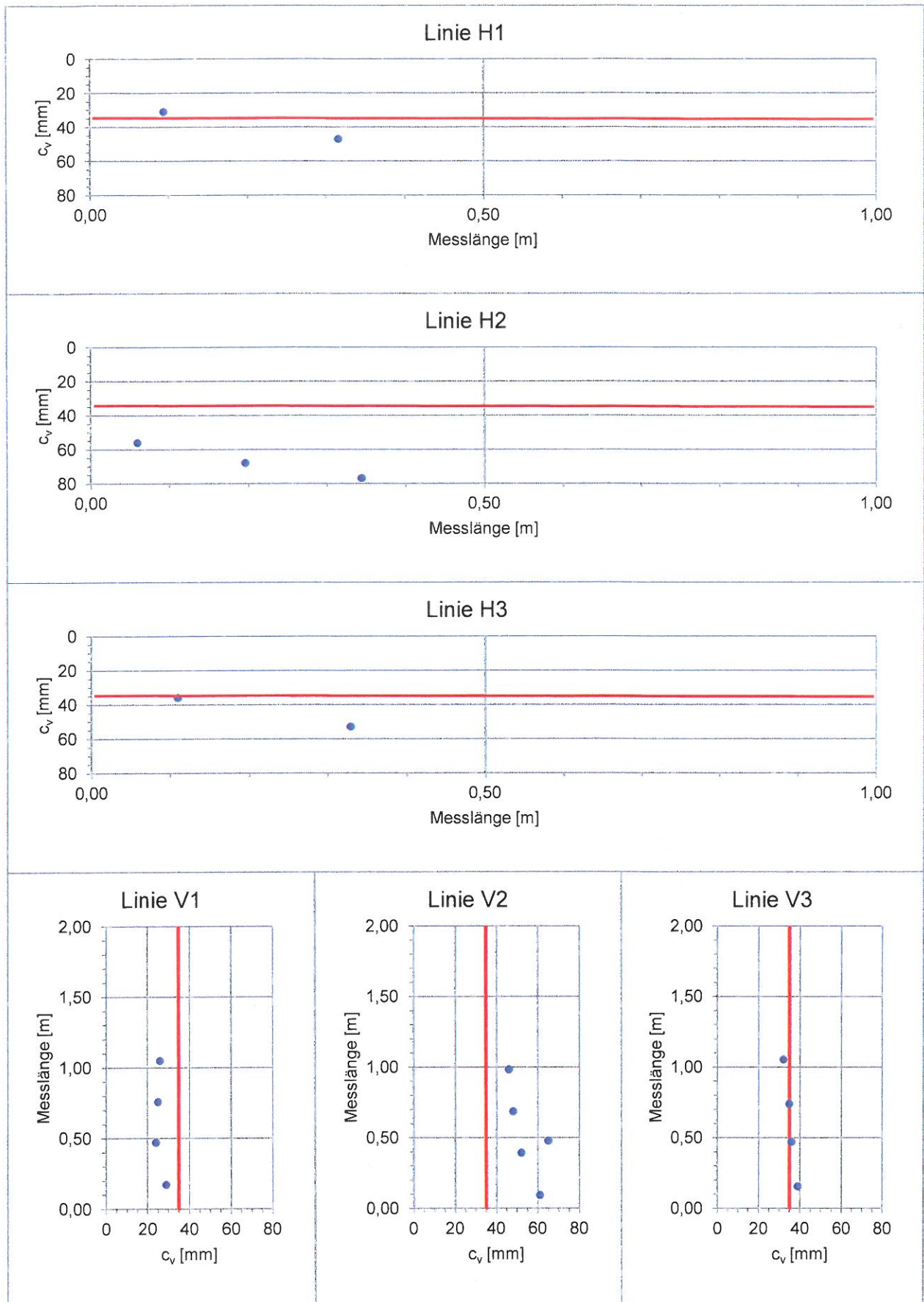
Dr. Linse Ingenieure GmbH Karlstraße 46 D 80333 München

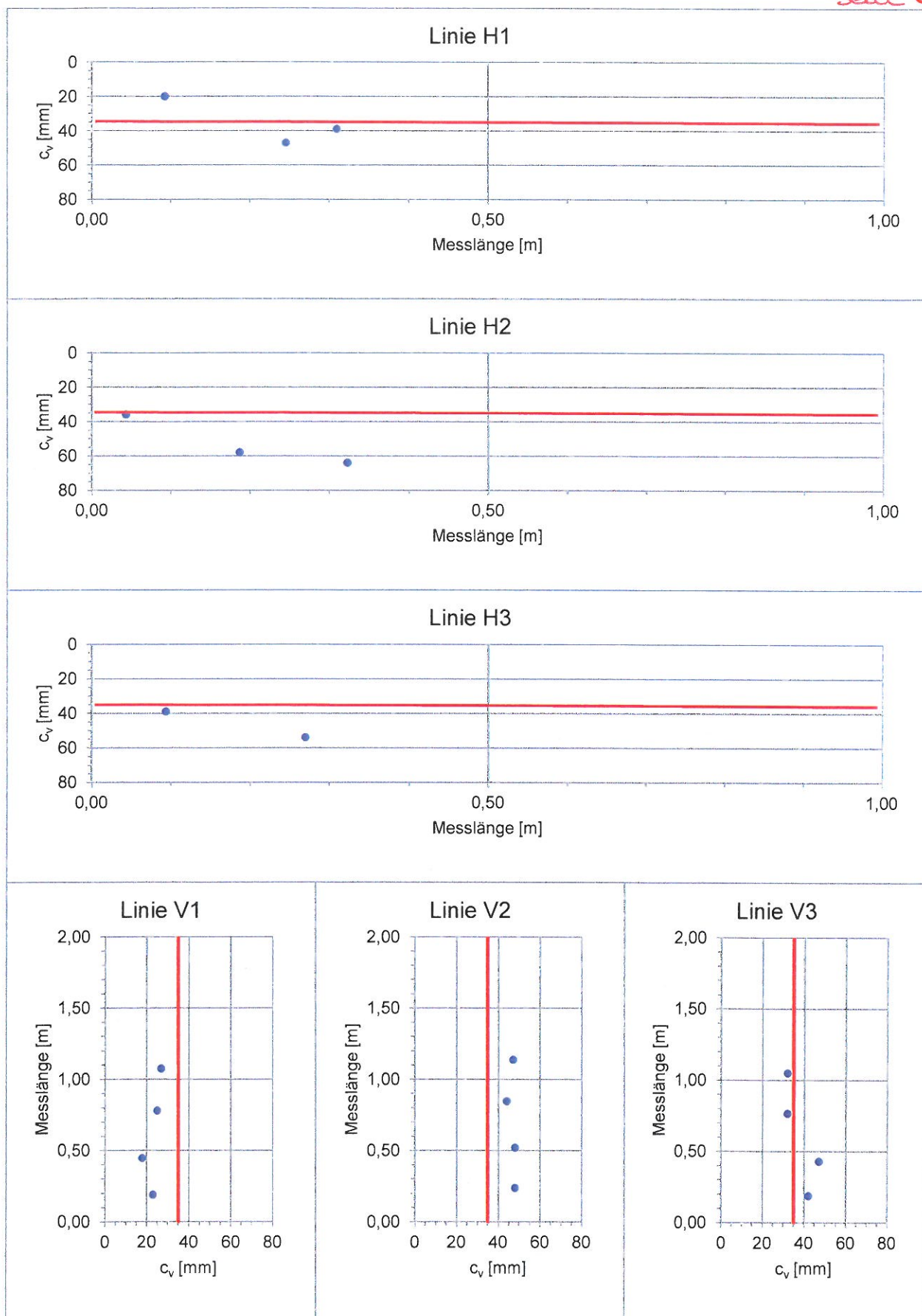
Tel. 089/549125-0 FAX -20 mail@drlinse.de www.drlinse.de Dr. Linse Ingenieure GmbH

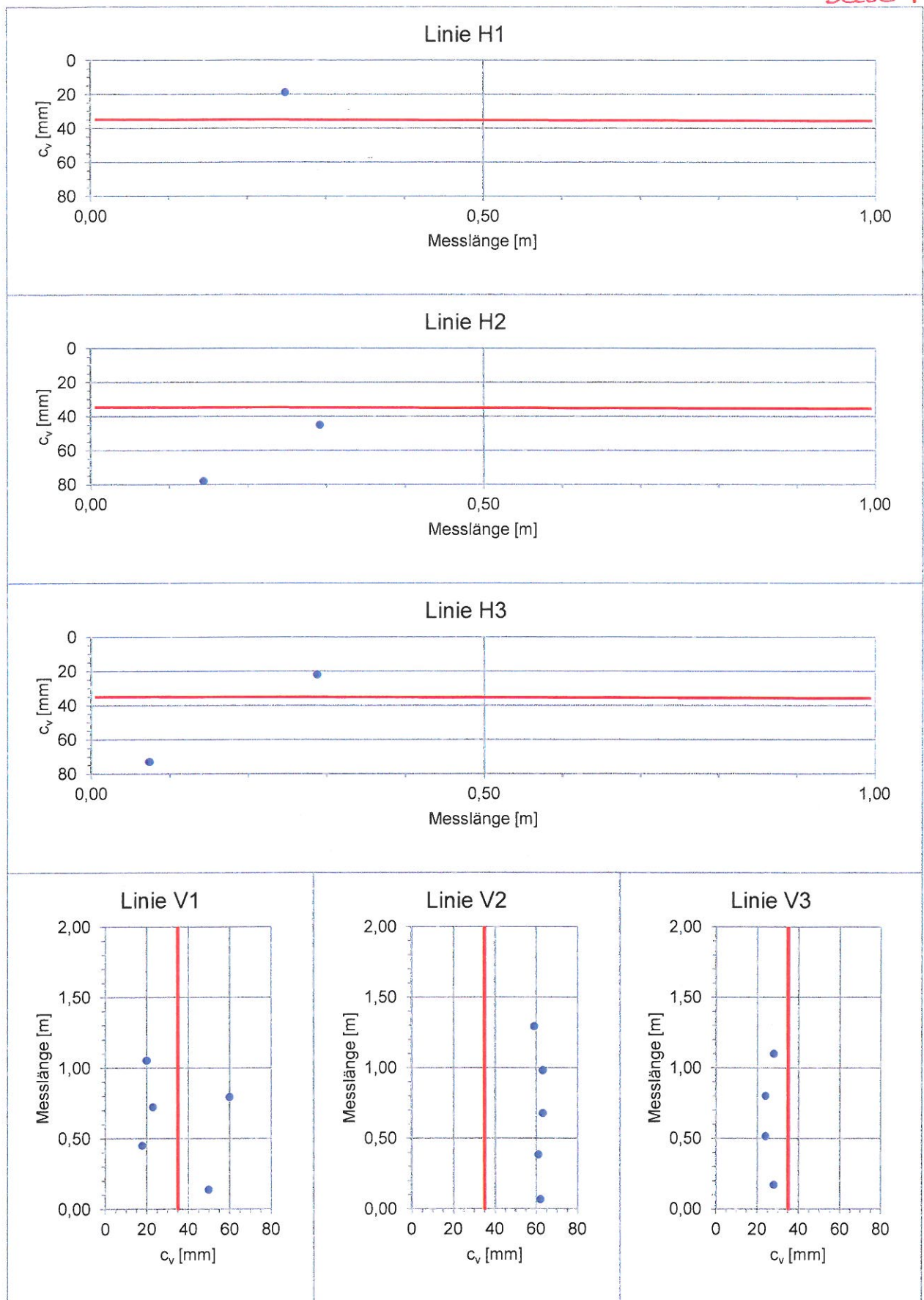


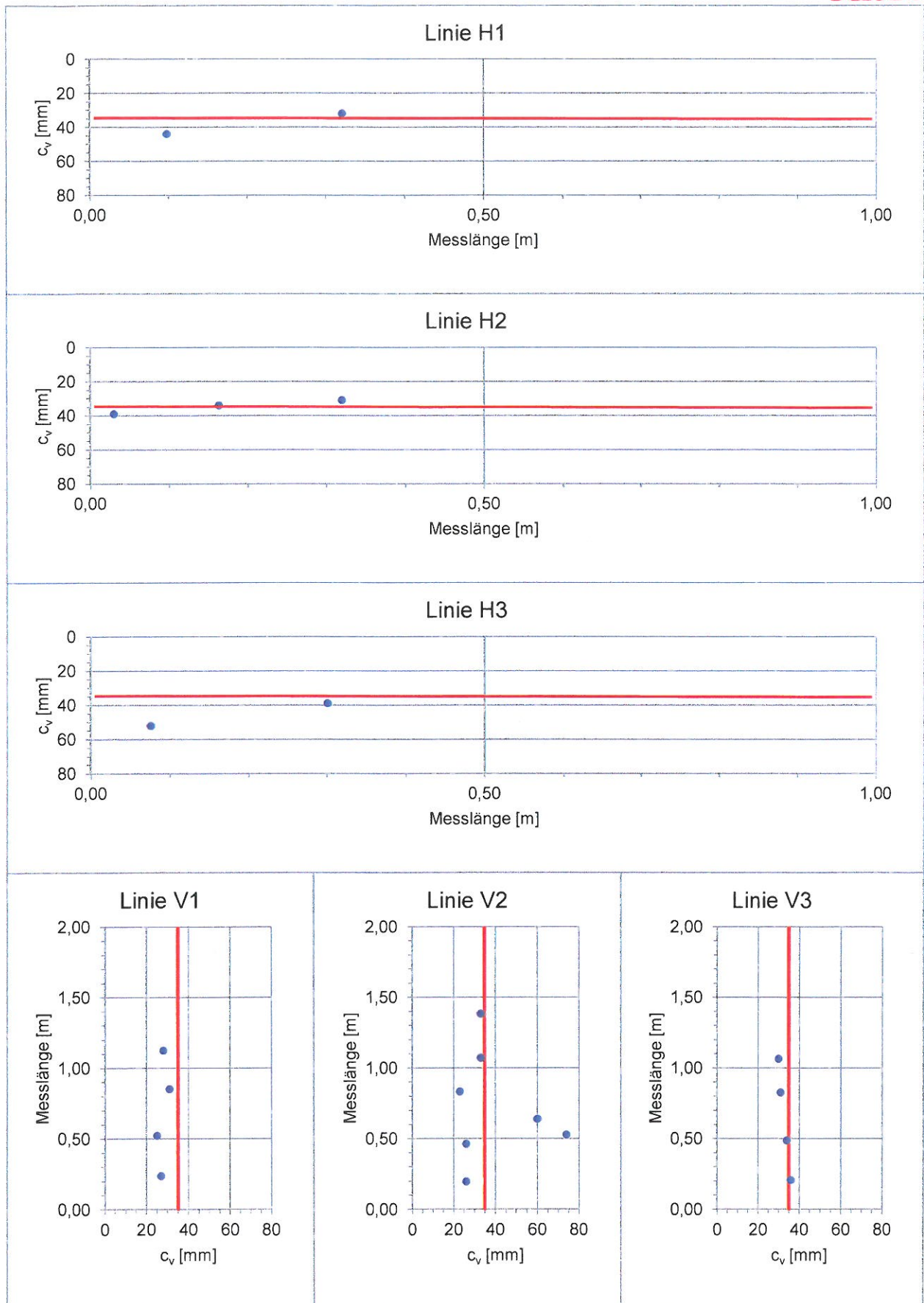
| | | | | |
|-------------|------------|--|---------|----------|
| Bauvorhaben | | Bestandsuntersuchung - Kläranlage Markt Indersdorf - Kombibecken II | | |
| Bauteil | | Betondeckung Stützen | | |
| | Datum | Name | Maßstab | Seite |
| geprüft | 06.05.2014 | as | keiner | Anlage 2 |
| gez. | 06.05.2014 | gi | | |

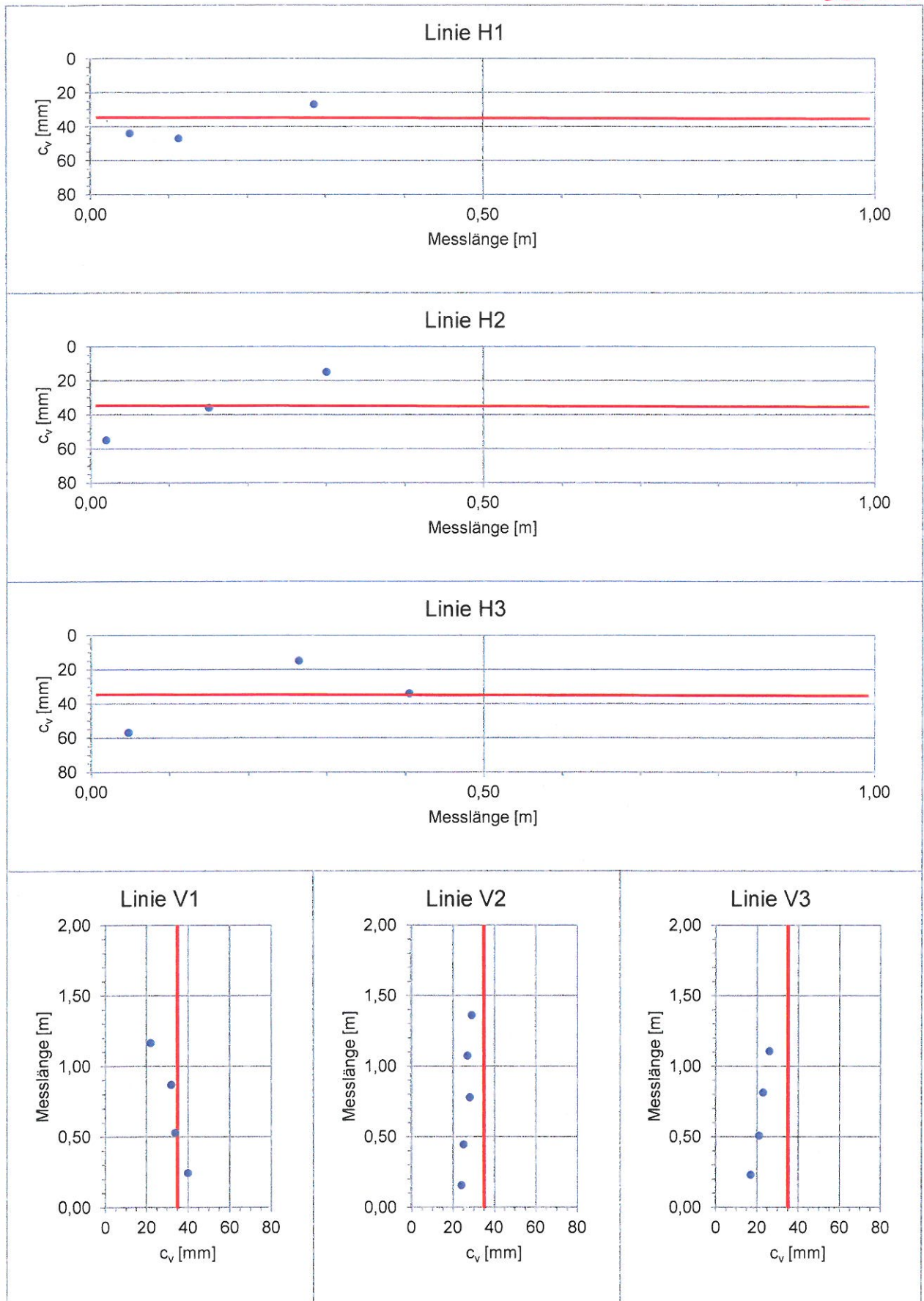








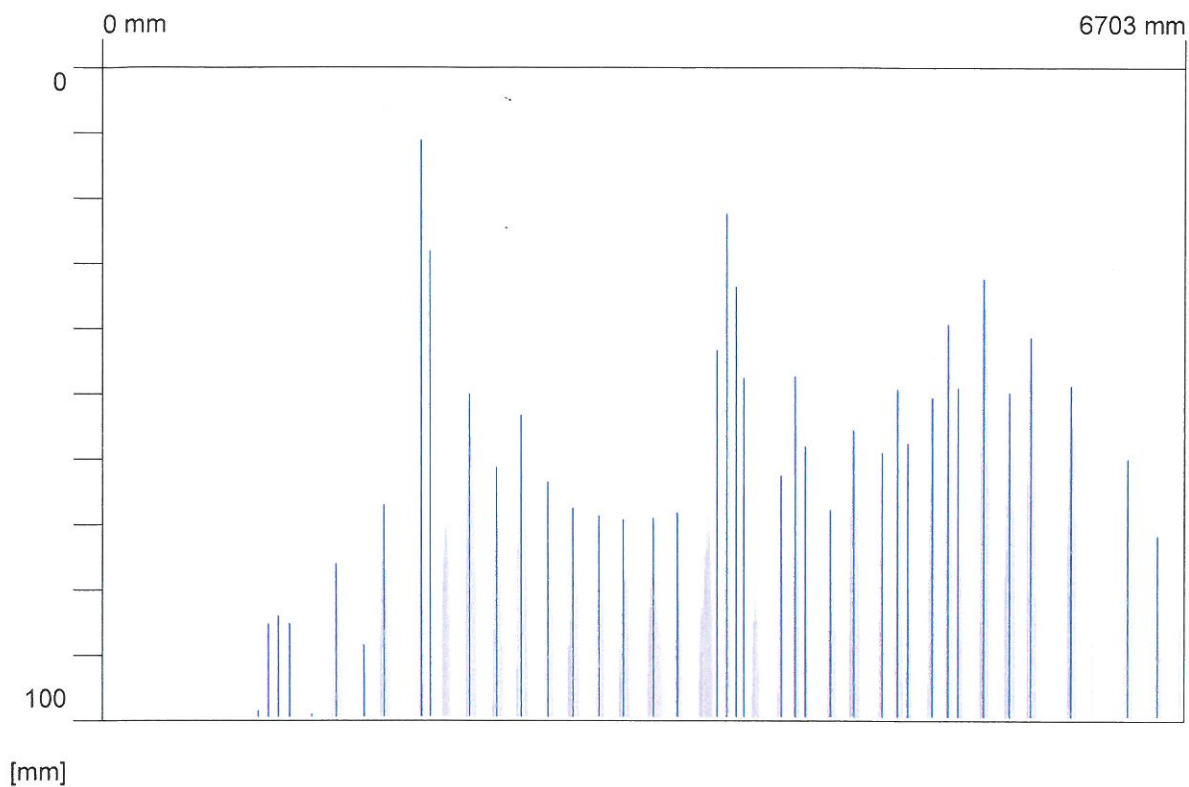




Datum / Uhrzeit: 2014-04-30 11:37:00

Eisen: 10mm

SSN: 23406005



Quickscan Statistik:

Minimale Überdeckung: 11 mm
Maximale Überdeckung: 99 mm
Mittlere Überdeckung: 58 mm
Standardabweichung: 20 mm
Cut-Off: 100 mm
#Eisen bei Cut-Off: 40

T1: 100 mm
#Eisen bei T1: 40
T2: 100 mm
#Eisen bei T2: 40
T3: 100 mm
#Eisen bei T3: 40

Kunde: ---

Ort: ---

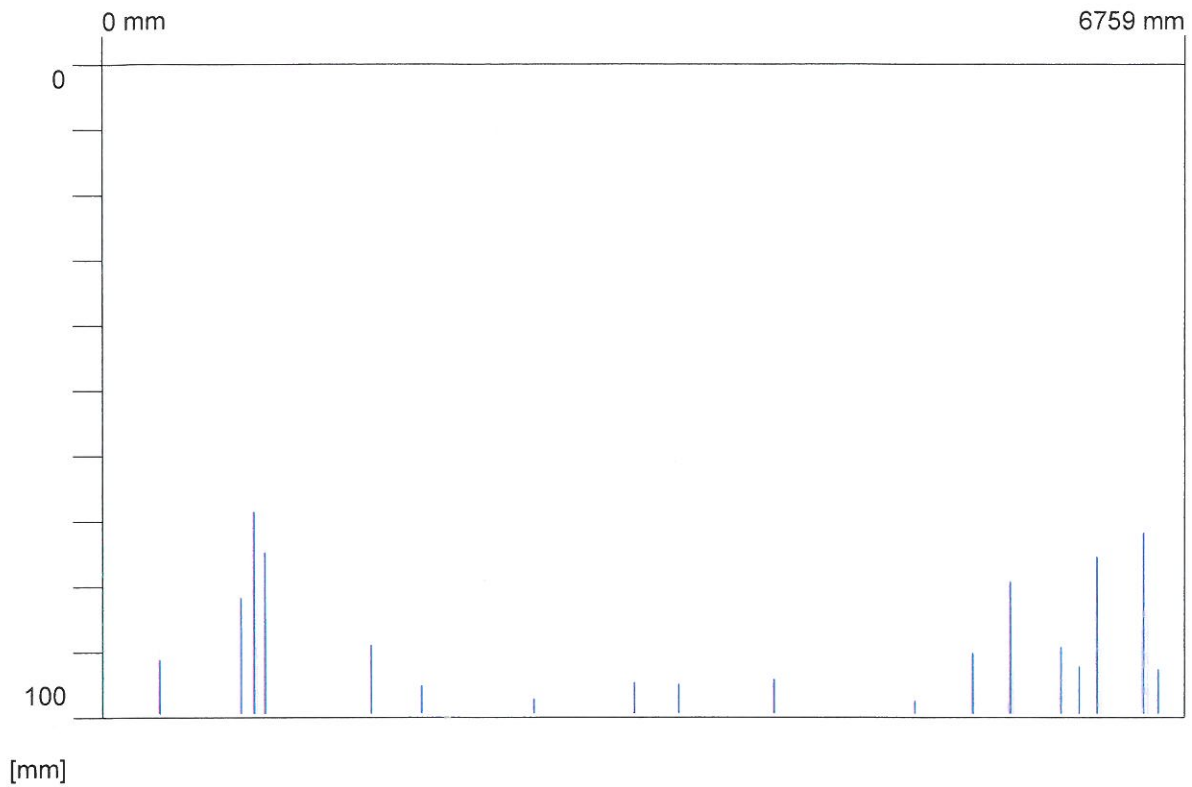
Operator: ---

Kommentar:

Datum / Uhrzeit: 2014-04-30 11:37:41

Eisen: 10mm

SSN: 23406005



Quickscan Statistik:

Minimale Überdeckung: 69 mm
Maximale Überdeckung: 100 mm
Mittlere Überdeckung: 88 mm
Standardabweichung: 10 mm
Cut-Off: 100 mm
#Eisen bei Cut-Off: 19

T1: 100 mm
#Eisen bei T1: 18
T2: 100 mm
#Eisen bei T2: 18
T3: 100 mm
#Eisen bei T3: 18

Kunde: ---

Ort: ---

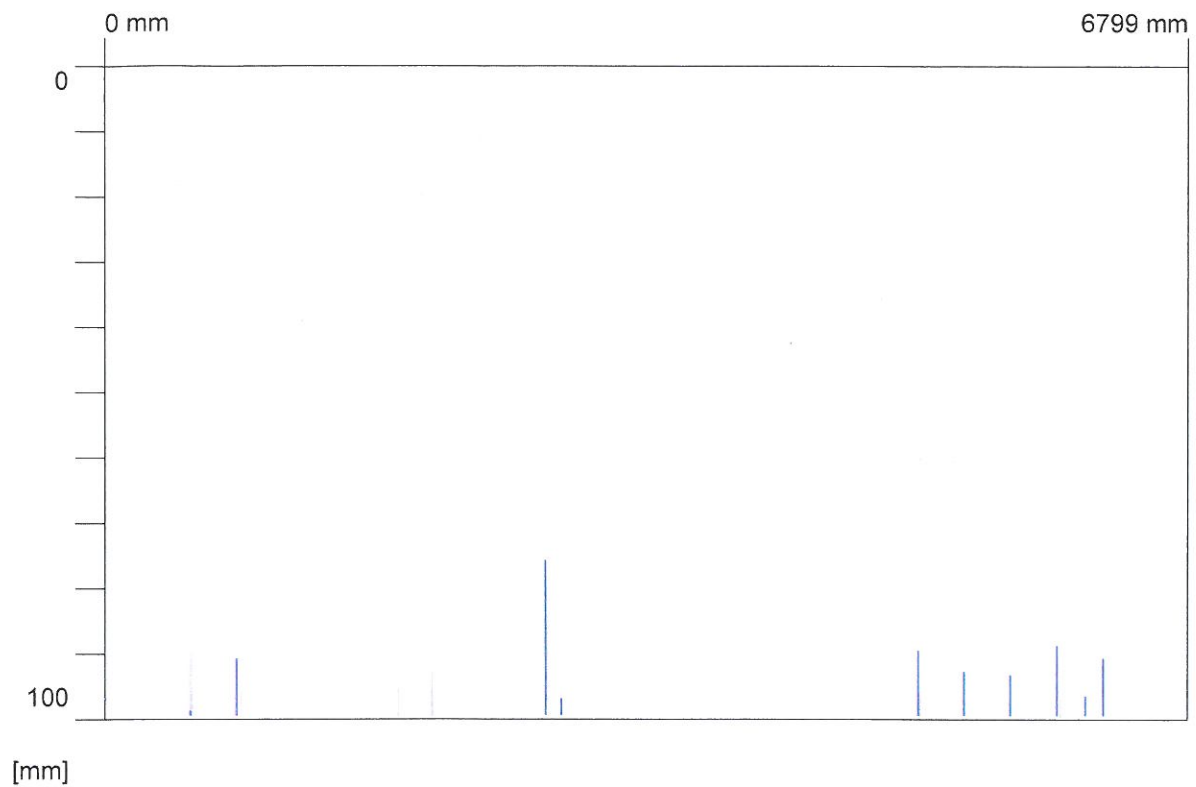
Operator: ---

Kommentar:

Datum / Uhrzeit: 2014-04-30 11:38:16

Eisen: 10mm

SSN: 23406005



Quickscan Statistik:

| | | | |
|-----------------------|--------|----------------|--------|
| Minimale Überdeckung: | 76 mm | T1: | 100 mm |
| Maximale Überdeckung: | 99 mm | #Eisen bei T1: | 10 |
| Mittlere Überdeckung: | 91 mm | T2: | 100 mm |
| Standardabweichung: | 6 mm | #Eisen bei T2: | 10 |
| Cut-Off: | 100 mm | T3: | 100 mm |
| #Eisen bei Cut-Off: | 10 | #Eisen bei T3: | 10 |

Kunde: ---

Ort: ---

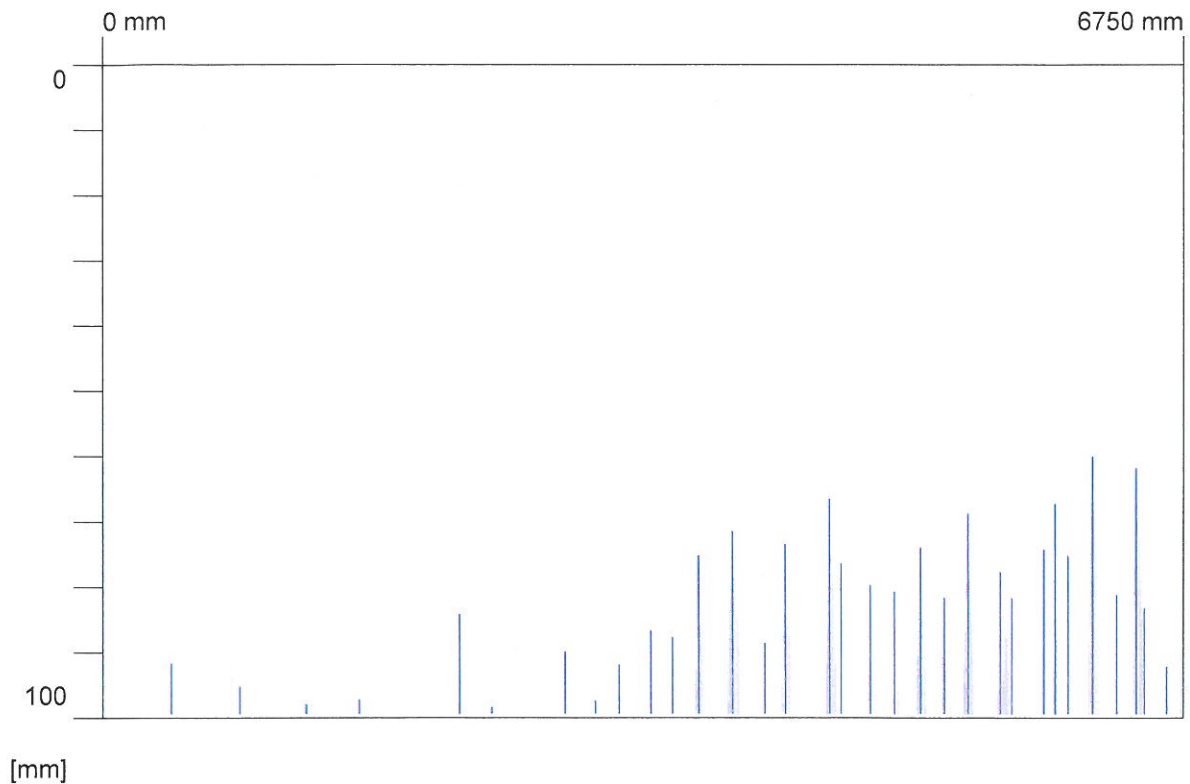
Operator: ---

Kommentar:

Datum / Uhrzeit: 2014-04-30 11:44:48

Eisen: 10mm

SSN: 23406005



Quickscan Statistik:

| | | | |
|-----------------------|--------|----------------|--------|
| Minimale Überdeckung: | 60 mm | T1: | 100 mm |
| Maximale Überdeckung: | 99 mm | #Eisen bei T1: | 32 |
| Mittlere Überdeckung: | 82 mm | T2: | 100 mm |
| Standardabweichung: | 11 mm | #Eisen bei T2: | 32 |
| Cut-Off: | 100 mm | T3: | 100 mm |
| #Eisen bei Cut-Off: | 32 | #Eisen bei T3: | 32 |

Kunde: ---

Ort: ---

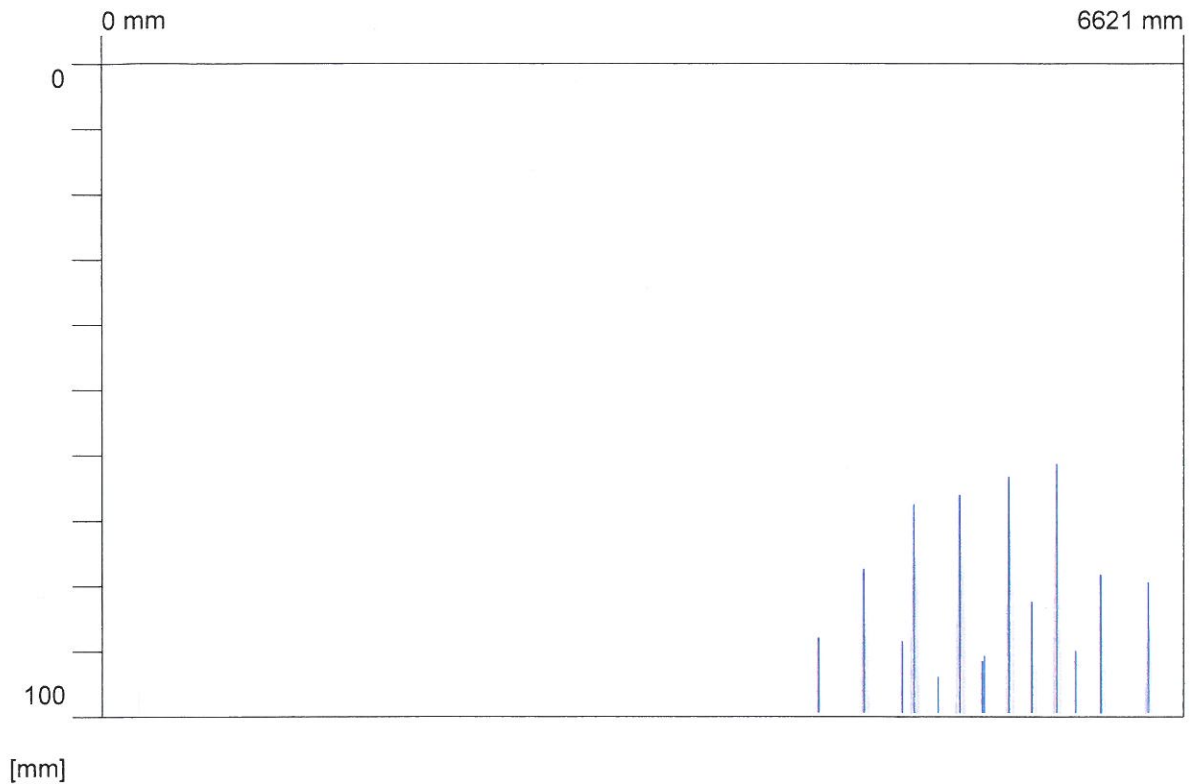
Operator: ---

Kommentar:

Datum / Uhrzeit: 2014-04-30 11:46:40

Eisen: 10mm

SSN: 23406005



Quickscan Statistik:

Minimale Überdeckung: 62 mm
Maximale Überdeckung: 94 mm
Mittlere Überdeckung: 80 mm
Standardabweichung: 11 mm
Cut-Off: 100 mm
#Eisen bei Cut-Off: 14

T1: 100 mm
#Eisen bei T1: 14
T2: 100 mm
#Eisen bei T2: 14
T3: 100 mm
#Eisen bei T3: 14

Kunde: ---

Ort: ---

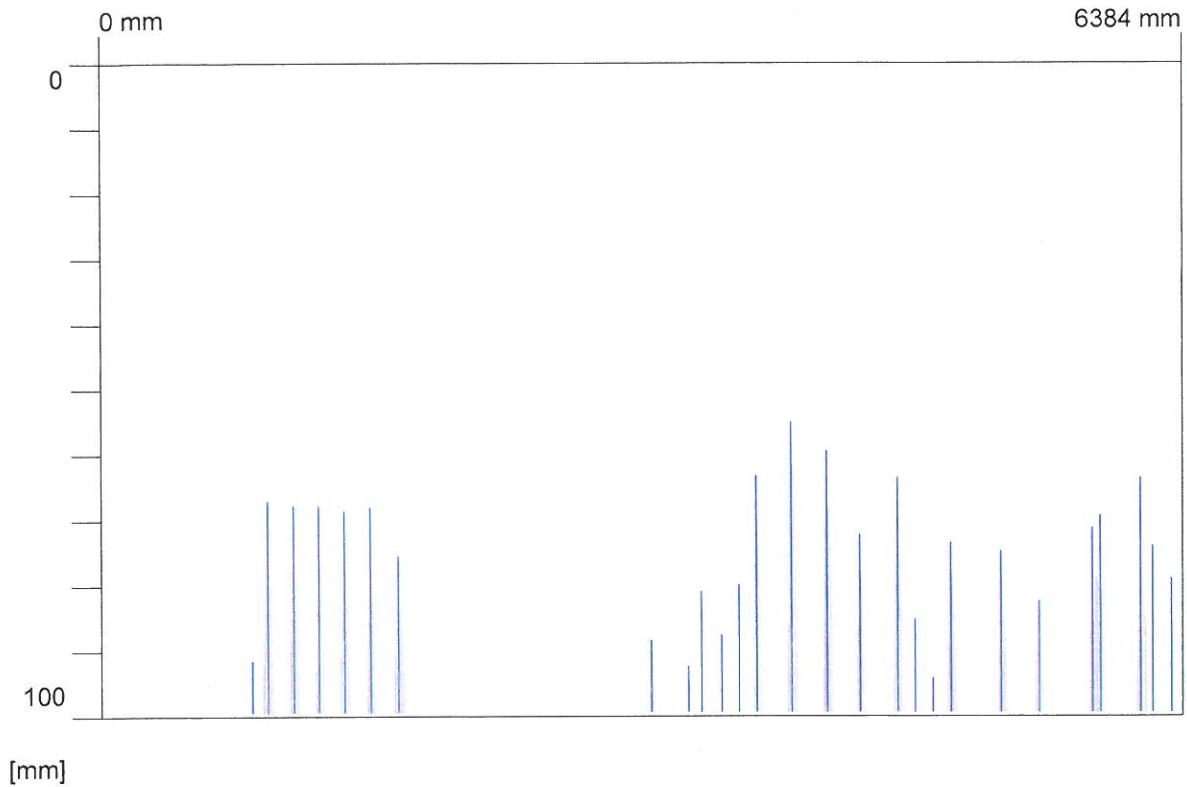
Operator: ---

Kommentar:

Datum / Uhrzeit: 2014-04-30 11:53:13

Eisen: 10mm

SSN: 23406005



Quickscan Statistik:

Minimale Überdeckung: 55 mm
Maximale Überdeckung: 95 mm
Mittlere Überdeckung: 75 mm
Standardabweichung: 11 mm
Cut-Off: 100 mm
#Eisen bei Cut-Off: 27

T1: 100 mm
#Eisen bei T1: 27
T2: 100 mm
#Eisen bei T2: 27
T3: 100 mm
#Eisen bei T3: 27

Kunde: ---

Ort: ---

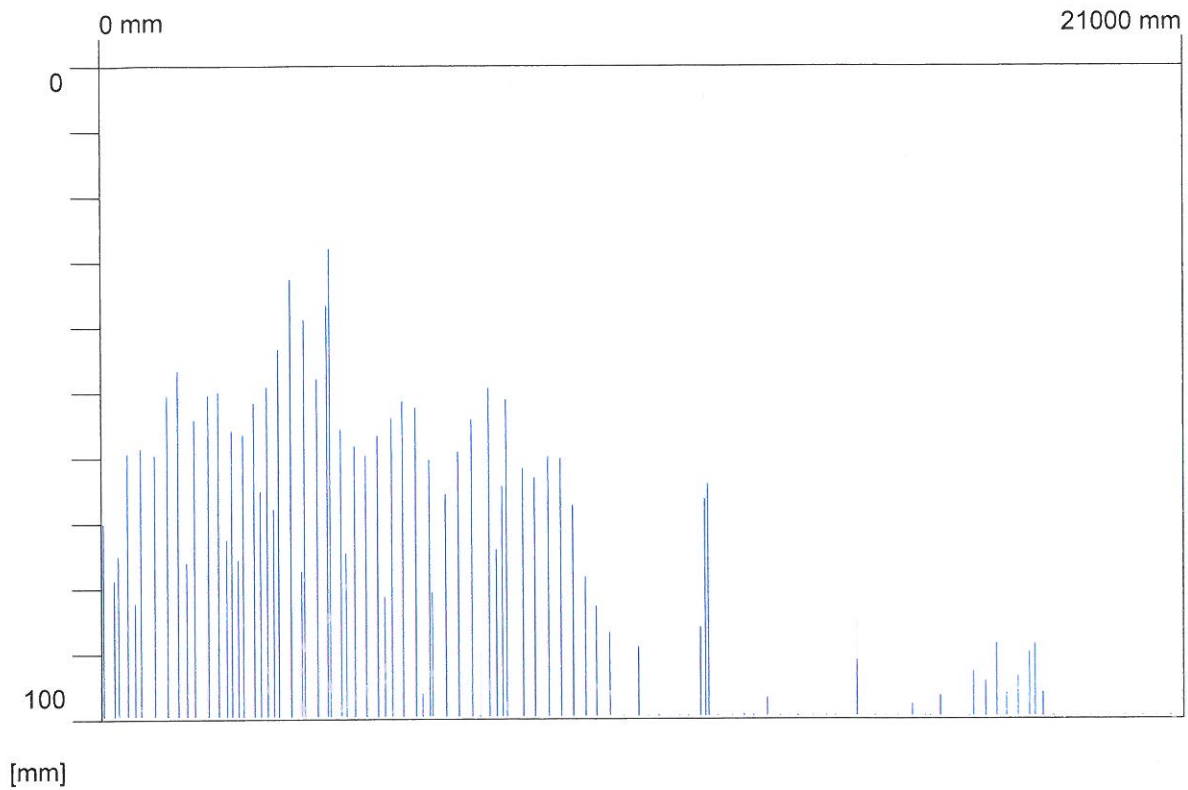
Operator: ---

Kommentar:

Datum / Uhrzeit: 2014-04-30 11:56:00

Eisen: 10mm

SSN: 23406005



Quickscan Statistik:

Minimale Überdeckung: 28 mm
Maximale Überdeckung: 100 mm
Mittlere Überdeckung: 68 mm
Standardabweichung: 18 mm
Cut-Off: 100 mm
#Eisen bei Cut-Off: 73

T1: 100 mm
#Eisen bei T1: 71
T2: 100 mm
#Eisen bei T2: 71
T3: 100 mm
#Eisen bei T3: 71

Kunde: ---

Ort: ---

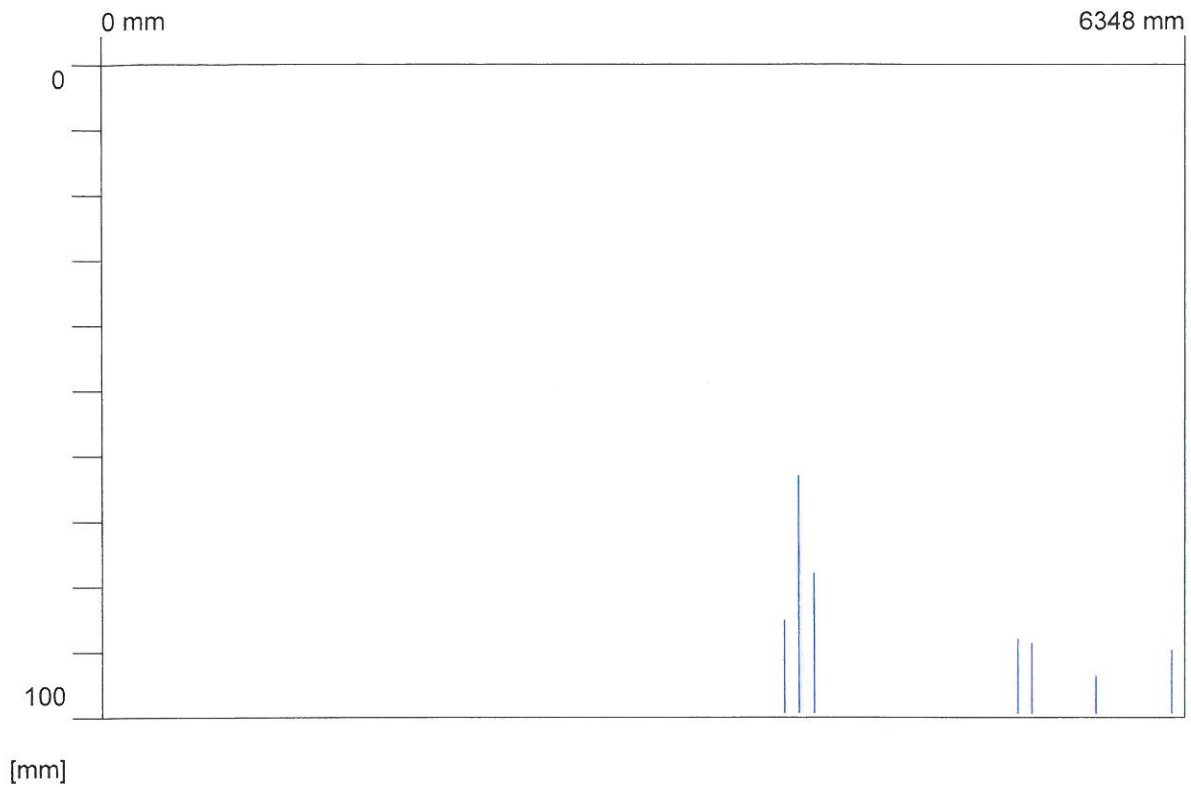
Operator: ---

Kommentar:

Datum / Uhrzeit: 2014-04-30 11:58:44

Eisen: 10mm

SSN: 23406005



Quickscan Statistik:

| | | | |
|-----------------------|--------|----------------|--------|
| Minimale Überdeckung: | 63 mm | T1: | 100 mm |
| Maximale Überdeckung: | 94 mm | #Eisen bei T1: | 7 |
| Mittlere Überdeckung: | 84 mm | T2: | 100 mm |
| Standardabweichung: | 10 mm | #Eisen bei T2: | 7 |
| Cut-Off: | 100 mm | T3: | 100 mm |
| #Eisen bei Cut-Off: | 7 | #Eisen bei T3: | 7 |

Kunde: ---

Ort: ---

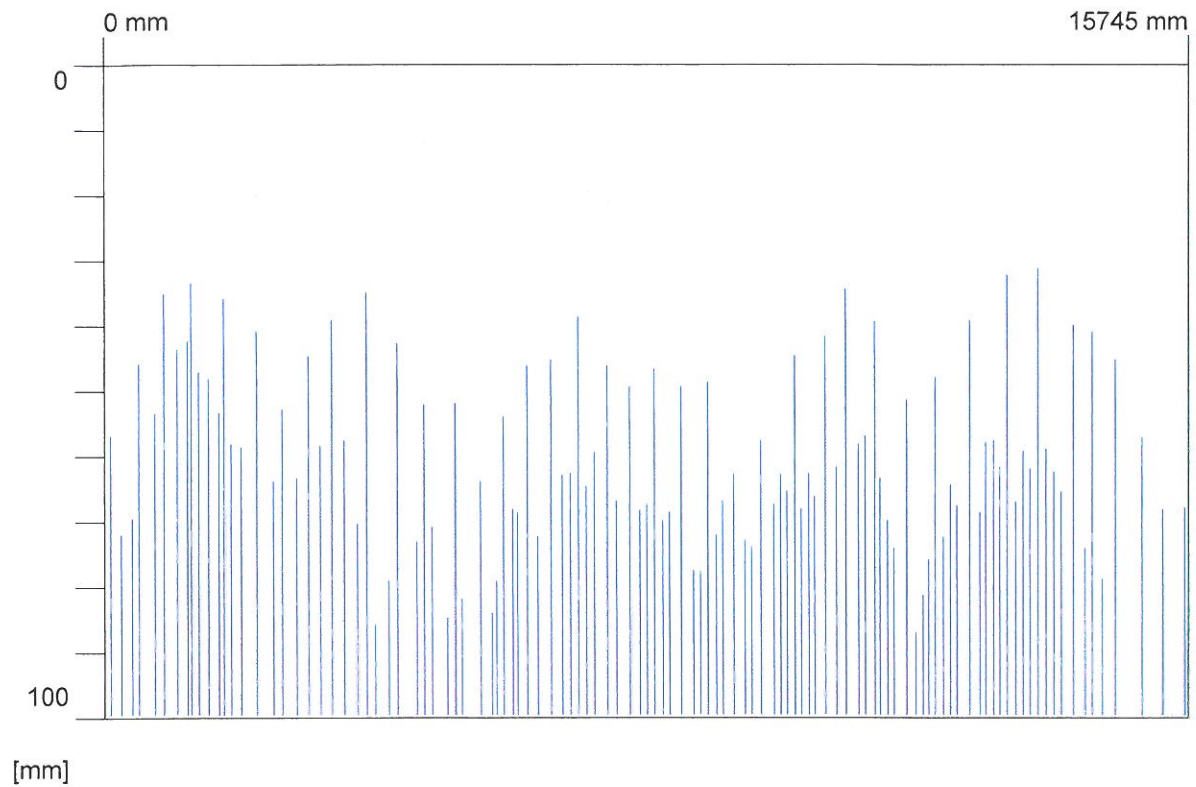
Operator: ---

Kommentar:

Datum / Uhrzeit: 2014-04-30 12:00:16

Eisen: 10mm

SSN: 23406005



Quickscan Statistik:

| | | | |
|-----------------------|--------|----------------|--------|
| Minimale Überdeckung: | 31 mm | T1: | 100 mm |
| Maximale Überdeckung: | 87 mm | #Eisen bei T1: | 111 |
| Mittlere Überdeckung: | 59 mm | T2: | 100 mm |
| Standardabweichung: | 14 mm | #Eisen bei T2: | 111 |
| Cut-Off: | 100 mm | T3: | 100 mm |
| #Eisen bei Cut-Off: | 111 | #Eisen bei T3: | 111 |

Kunde: ---

Ort: ---

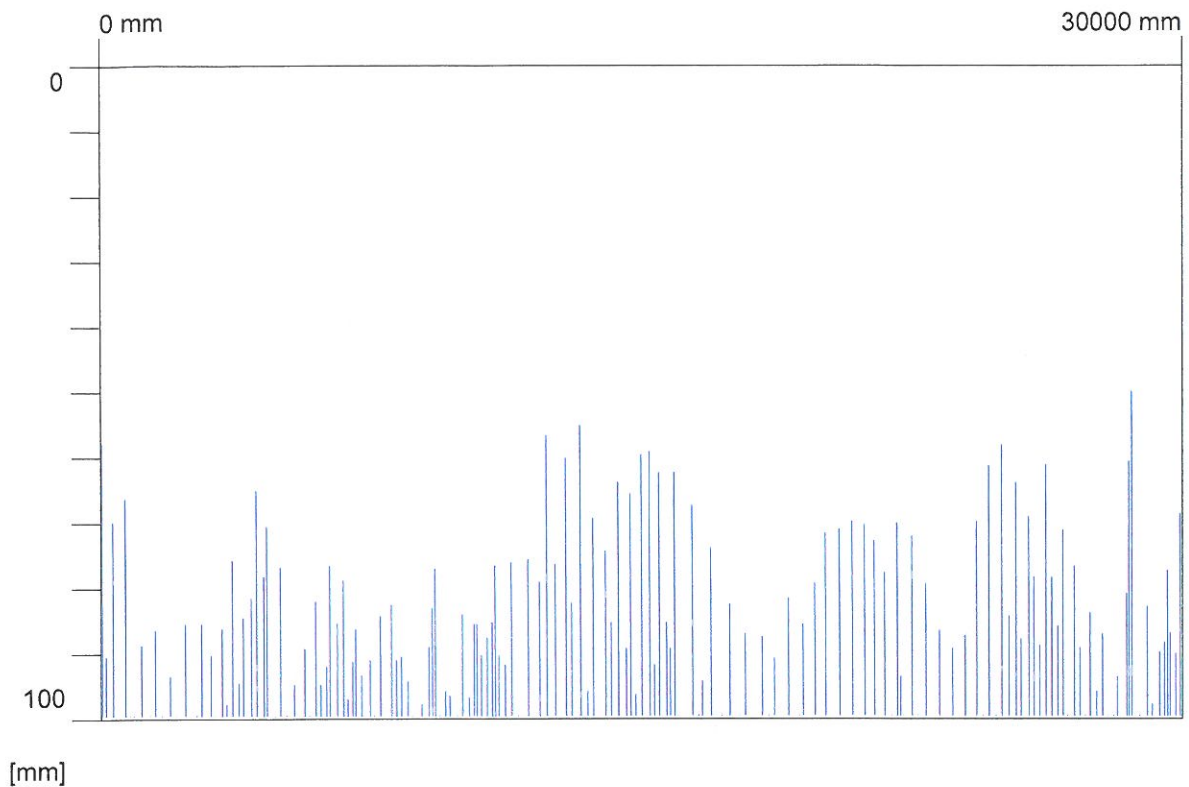
Operator: ---

Kommentar:

Datum / Uhrzeit: 2014-04-30 12:06:41

Eisen: 10mm

SSN: 23406005



Quickscan Statistik:

| | | | |
|-----------------------|--------|----------------|--------|
| Minimale Überdeckung: | 50 mm | T1: | 100 mm |
| Maximale Überdeckung: | 100 mm | #Eisen bei T1: | 131 |
| Mittlere Überdeckung: | 81 mm | T2: | 100 mm |
| Standardabweichung: | 11 mm | #Eisen bei T2: | 131 |
| Cut-Off: | 100 mm | T3: | 100 mm |
| #Eisen bei Cut-Off: | 132 | #Eisen bei T3: | 131 |

Kunde: ---

Ort: ---

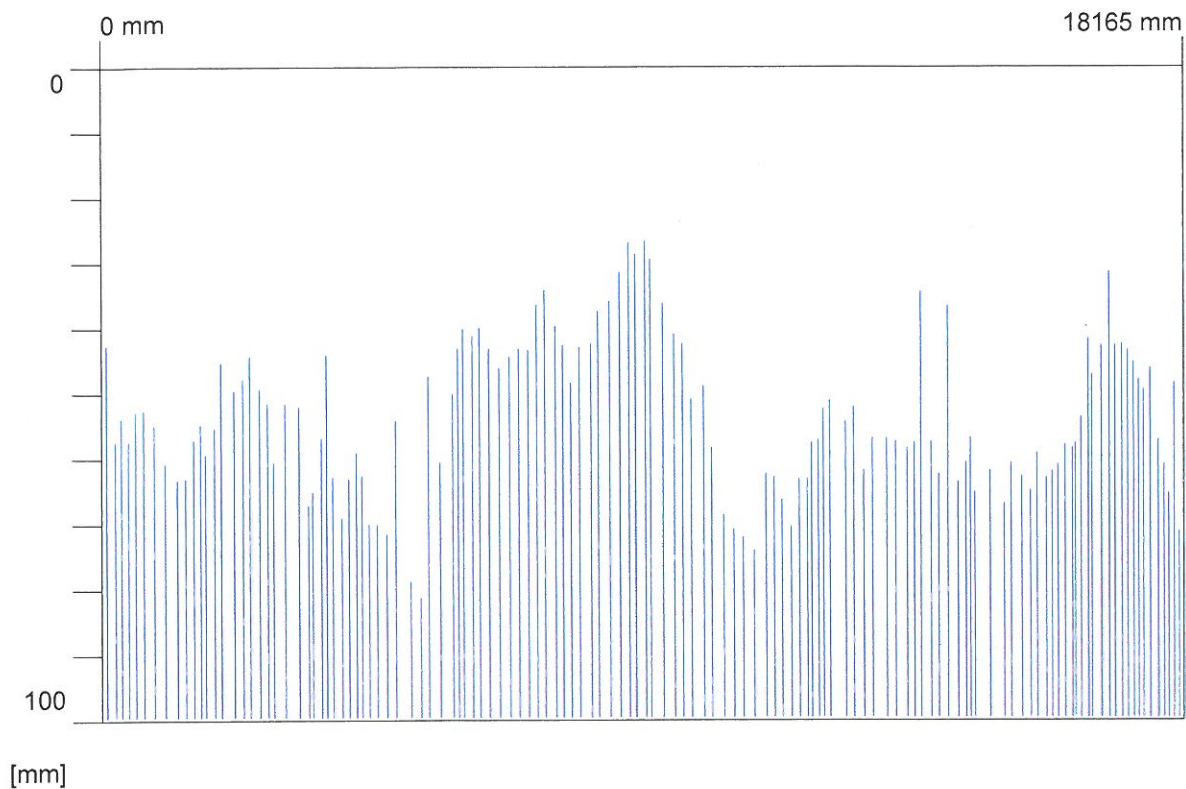
Operator: ---

Kommentar:

Datum / Uhrzeit: 2014-04-30 12:10:07

Eisen: 10mm

SSN: 23406005



Quickscan Statistik:

Minimale Überdeckung: 27 mm
Maximale Überdeckung: 82 mm
Mittlere Überdeckung: 53 mm
Standardabweichung: 11 mm
Cut-Off: 100 mm
#Eisen bei Cut-Off: 129

T1: 100 mm
#Eisen bei T1: 129
T2: 100 mm
#Eisen bei T2: 129
T3: 100 mm
#Eisen bei T3: 129

Kunde: ---

Ort: ---

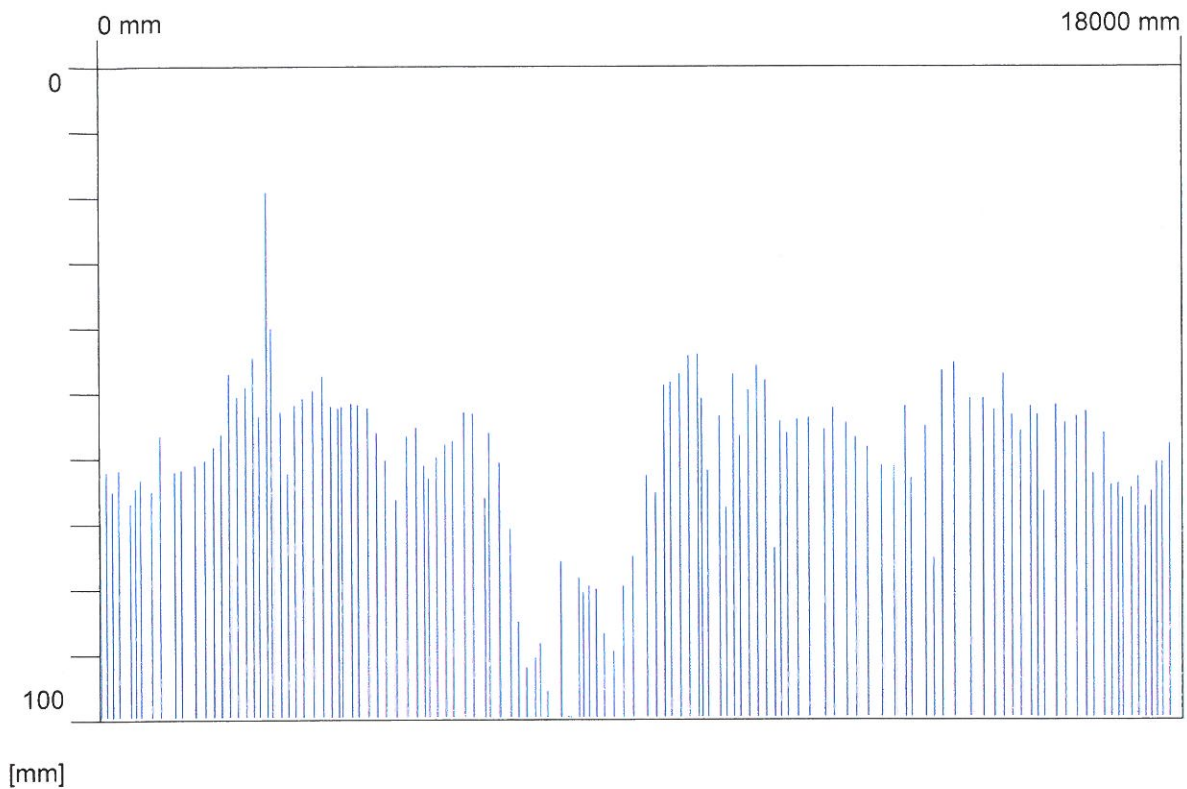
Operator: ---

Kommentar:

Datum / Uhrzeit: 2014-04-30 12:19:52

Eisen: 10mm

SSN: 23406005



Quickscan Statistik:

| | | | |
|-----------------------|--------|----------------|--------|
| Minimale Überdeckung: | 19 mm | T1: | 100 mm |
| Maximale Überdeckung: | 96 mm | #Eisen bei T1: | 123 |
| Mittlere Überdeckung: | 59 mm | T2: | 100 mm |
| Standardabweichung: | 12 mm | #Eisen bei T2: | 123 |
| Cut-Off: | 100 mm | T3: | 100 mm |
| #Eisen bei Cut-Off: | 123 | #Eisen bei T3: | 123 |

Kunde: ---

Ort: ---

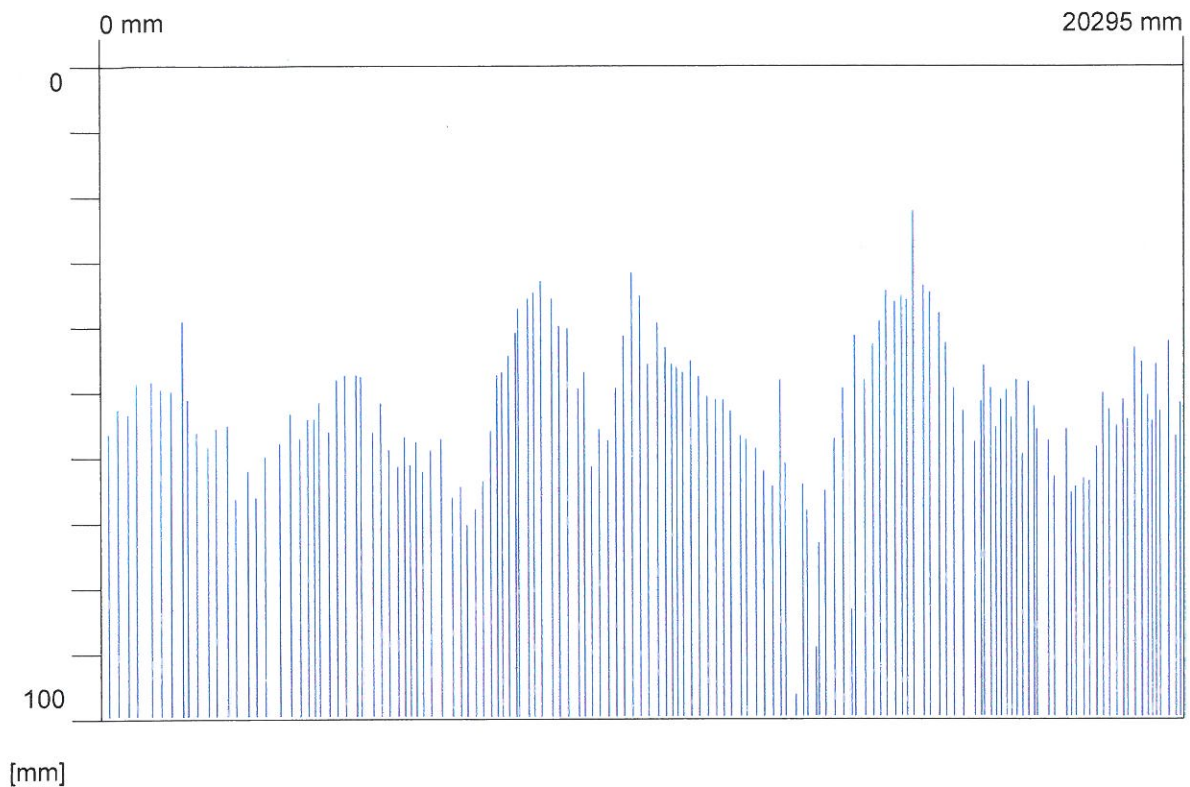
Operator: ---

Kommentar:

Datum / Uhrzeit: 2014-04-30 12:23:40

Eisen: 10mm

SSN: 23406005



Quickscan Statistik:

| | | | |
|-----------------------|--------|----------------|--------|
| Minimale Überdeckung: | 22 mm | T1: | 100 mm |
| Maximale Überdeckung: | 97 mm | #Eisen bei T1: | 142 |
| Mittlere Überdeckung: | 52 mm | T2: | 100 mm |
| Standardabweichung: | 11 mm | #Eisen bei T2: | 142 |
| Cut-Off: | 100 mm | T3: | 100 mm |
| #Eisen bei Cut-Off: | 142 | #Eisen bei T3: | 142 |

Kunde: ---

Ort: ---

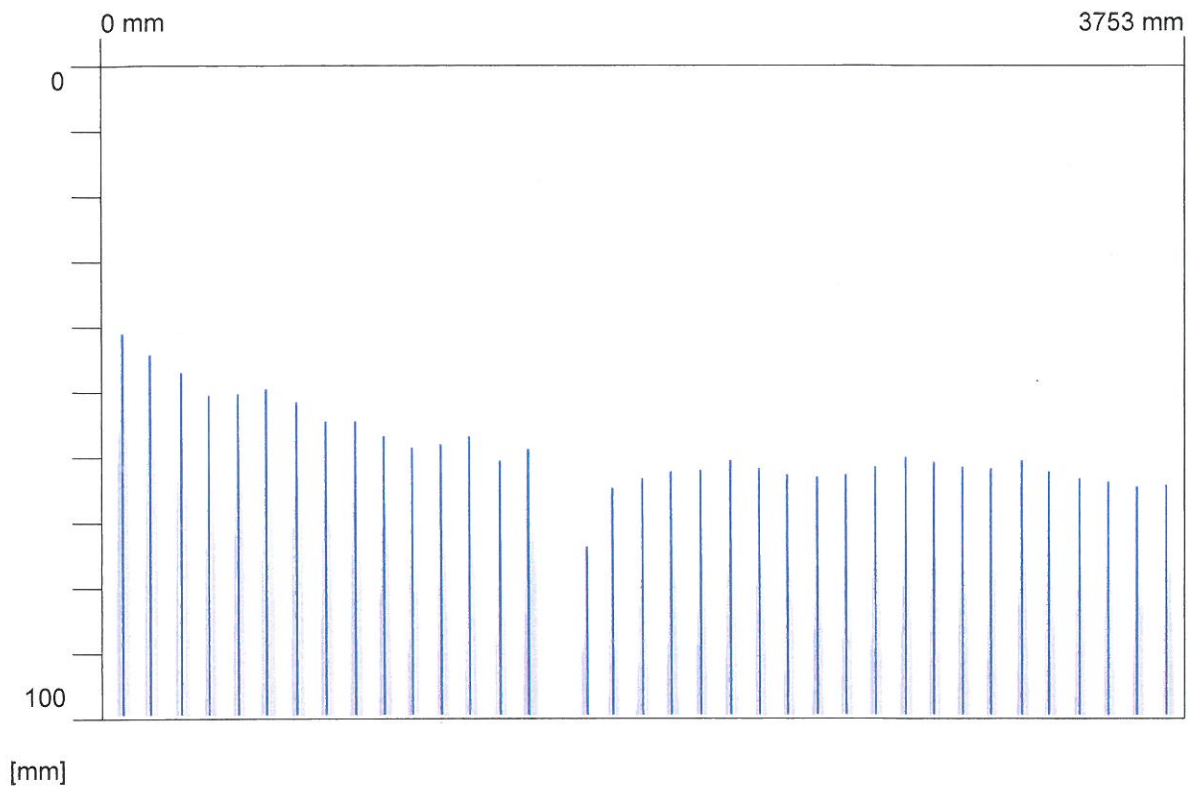
Operator: ---

Kommentar:

Datum / Uhrzeit: 2014-04-30 12:28:55

Eisen: 10mm

SSN: 23406005



Quickscan Statistik:

Minimale Überdeckung: 41 mm
Maximale Überdeckung: 74 mm
Mittlere Überdeckung: 59 mm
Standardabweichung: 7 mm
Cut-Off: 100 mm
#Eisen bei Cut-Off: 36

T1: 100 mm
#Eisen bei T1: 36
T2: 100 mm
#Eisen bei T2: 36
T3: 100 mm
#Eisen bei T3: 36

Kunde: ---

Ort: ---

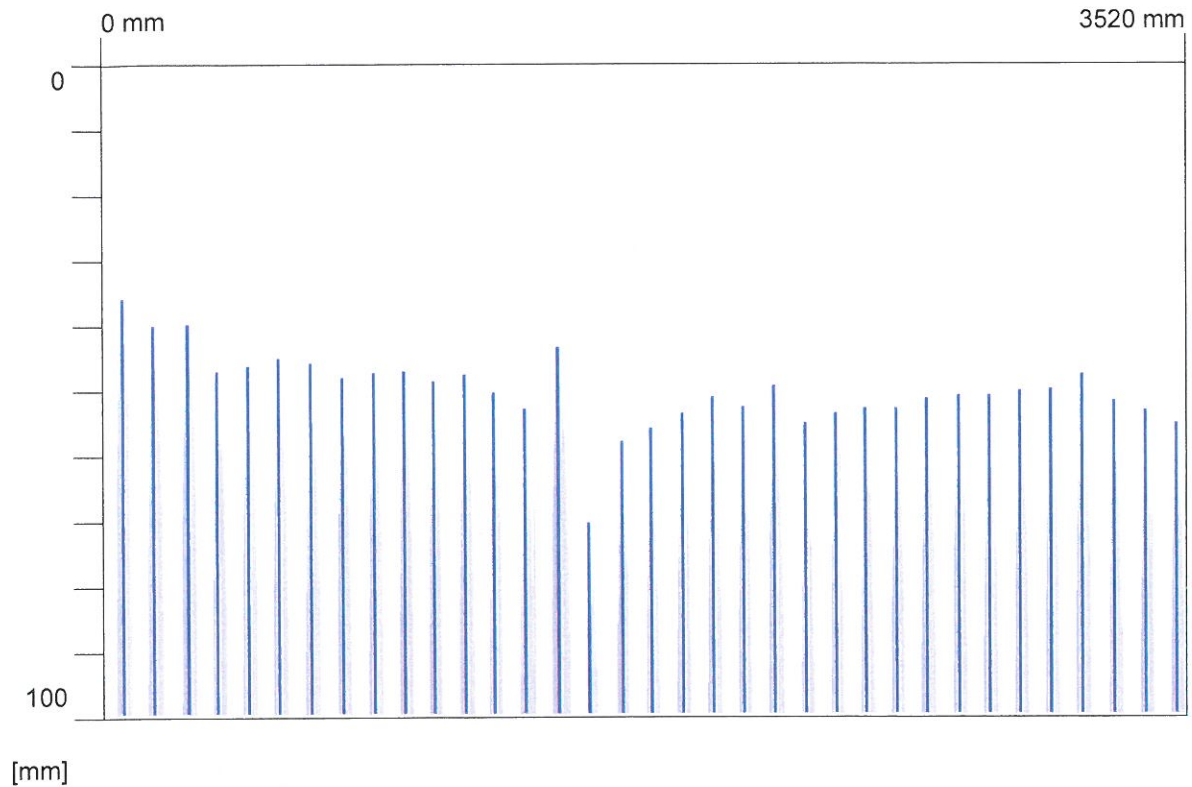
Operator: ---

Kommentar:

Datum / Uhrzeit: 2014-04-30 12:31:18

Eisen: 10mm

SSN: 23406005



Quickscan Statistik:

Minimale Überdeckung: 36 mm
Maximale Überdeckung: 71 mm
Mittlere Überdeckung: 50 mm
Standardabweichung: 6 mm
Cut-Off: 100 mm
#Eisen bei Cut-Off: 35

T1: 100 mm
#Eisen bei T1: 35
T2: 100 mm
#Eisen bei T2: 35
T3: 100 mm
#Eisen bei T3: 35

Kunde: ---

Ort: ---

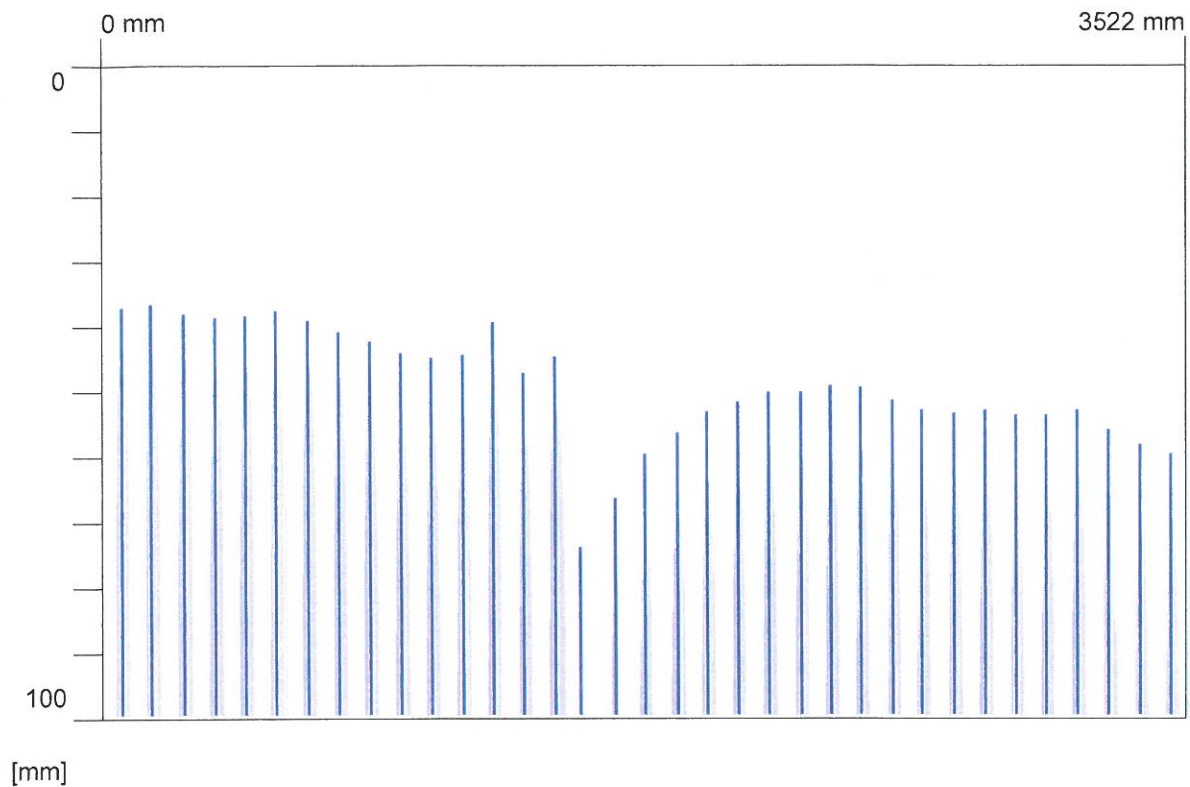
Operator: ---

Kommentar:

Datum / Uhrzeit: 2014-04-30 12:32:21

Eisen: 10mm

SSN: 23406005



Quickscan Statistik:

| | | | |
|-----------------------|--------|----------------|--------|
| Minimale Überdeckung: | 37 mm | T1: | 100 mm |
| Maximale Überdeckung: | 74 mm | #Eisen bei T1: | 35 |
| Mittlere Überdeckung: | 49 mm | T2: | 100 mm |
| Standardabweichung: | 9 mm | #Eisen bei T2: | 35 |
| Cut-Off: | 100 mm | T3: | 100 mm |
| #Eisen bei Cut-Off: | 35 | #Eisen bei T3: | 35 |

Kunde: ---

Ort: ---

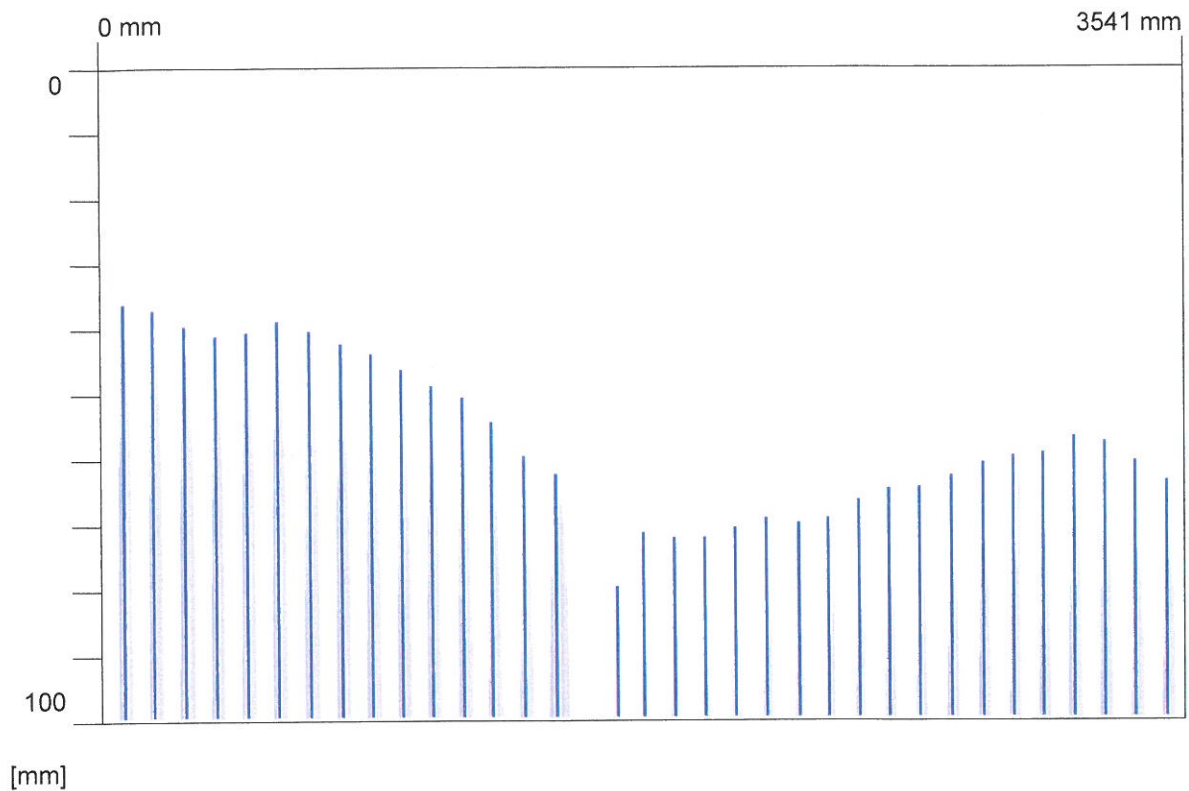
Operator: ---

Kommentar:

Datum / Uhrzeit: 2014-04-30 12:33:31

Eisen: 10mm

SSN: 23406005



Quickscan Statistik:

Minimale Überdeckung: 36 mm
Maximale Überdeckung: 80 mm
Mittlere Überdeckung: 57 mm
Standardabweichung: 12 mm
Cut-Off: 100 mm
#Eisen bei Cut-Off: 34

T1: 100 mm
#Eisen bei T1: 34
T2: 100 mm
#Eisen bei T2: 34
T3: 100 mm
#Eisen bei T3: 34

Kunde: ---

Ort: ---

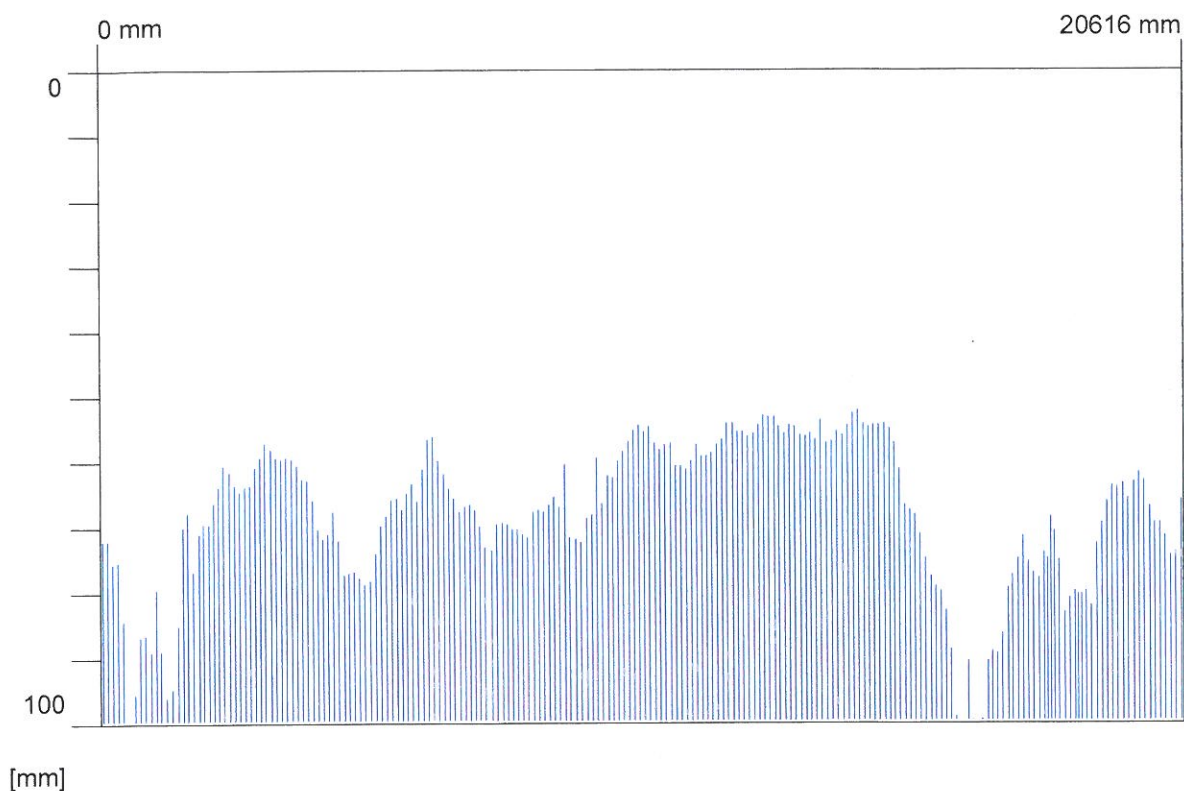
Operator: ---

Kommentar:

Datum / Uhrzeit: 2014-04-30 12:39:53

Eisen: 10mm

SSN: 23406005



Quickscan Statistik:

Minimale Überdeckung: 52 mm
Maximale Überdeckung: 99 mm
Mittlere Überdeckung: 67 mm
Standardabweichung: 10 mm
Cut-Off: 100 mm
#Eisen bei Cut-Off: 204

T1: 100 mm
#Eisen bei T1: 204
T2: 100 mm
#Eisen bei T2: 204
T3: 100 mm
#Eisen bei T3: 204

Kunde: ---

Ort: ---

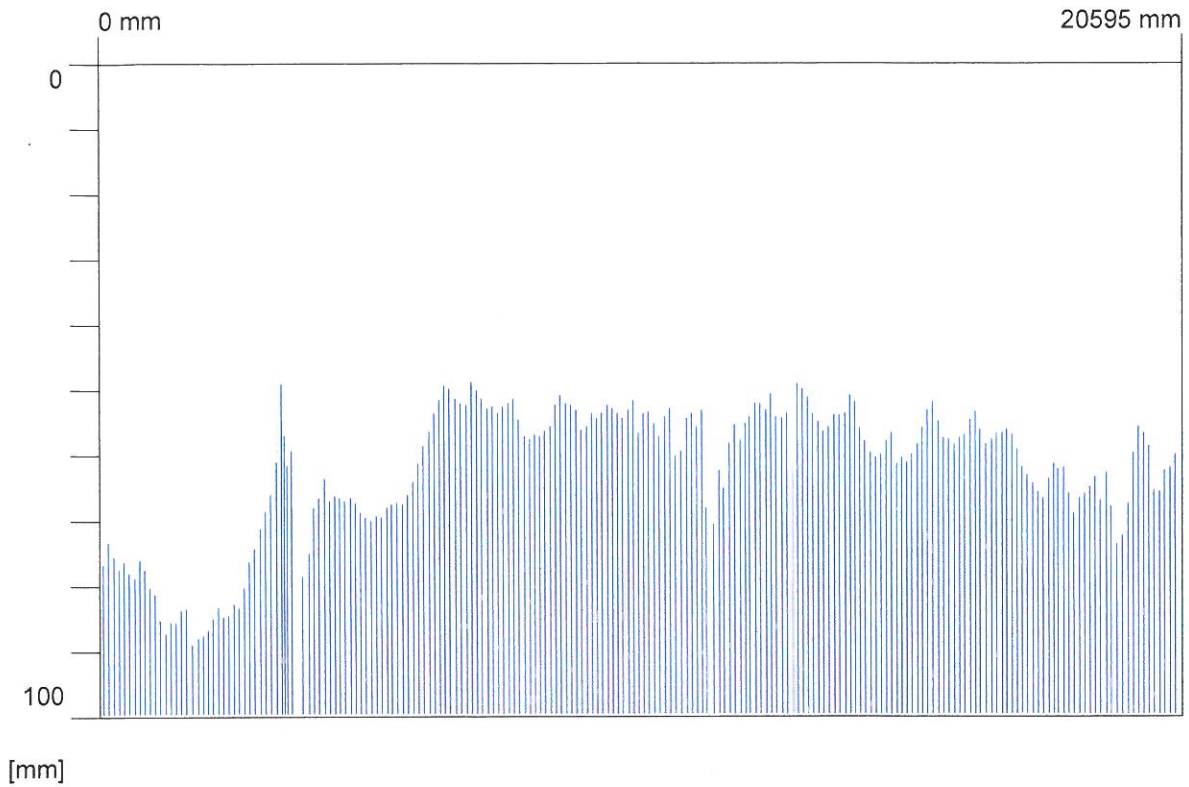
Operator: ---

Kommentar:

Datum / Uhrzeit: 2014-04-30 12:44:03

Eisen: 10mm

SSN: 23406005



Quickscan Statistik:

Minimale Überdeckung: 49 mm
Maximale Überdeckung: 89 mm
Mittlere Überdeckung: 62 mm
Standardabweichung: 10 mm
Cut-Off: 100 mm
#Eisen bei Cut-Off: 204

T1: 100 mm
#Eisen bei T1: 204
T2: 100 mm
#Eisen bei T2: 204
T3: 100 mm
#Eisen bei T3: 204

Kunde: ---

Ort: ---

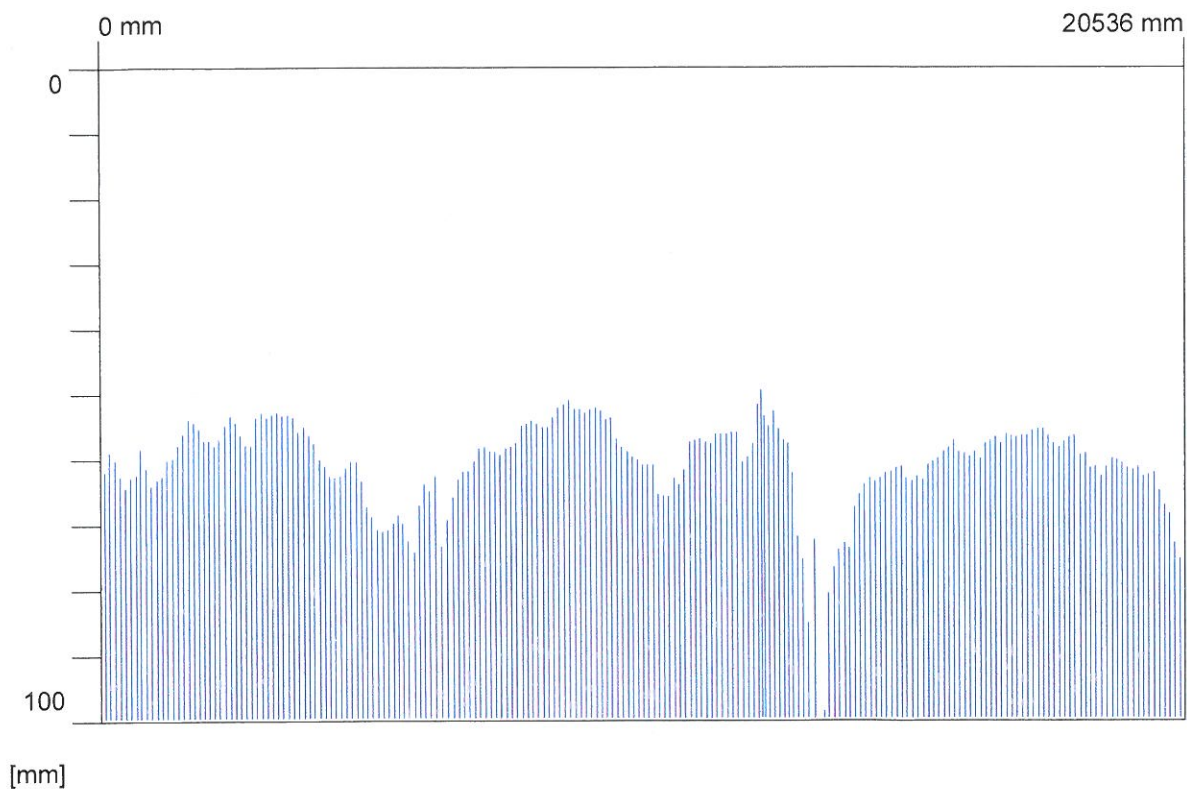
Operator: ---

Kommentar:

Datum / Uhrzeit: 2014-04-30 12:50:08

Eisen: 10mm

SSN: 23406005



Quickscan Statistik:

| | | | |
|-----------------------|--------|----------------|--------|
| Minimale Überdeckung: | 50 mm | T1: | 100 mm |
| Maximale Überdeckung: | 99 mm | #Eisen bei T1: | 206 |
| Mittlere Überdeckung: | 60 mm | T2: | 100 mm |
| Standardabweichung: | 7 mm | #Eisen bei T2: | 206 |
| Cut-Off: | 100 mm | T3: | 100 mm |
| #Eisen bei Cut-Off: | 206 | #Eisen bei T3: | 206 |

Kunde: ---

Ort: ---

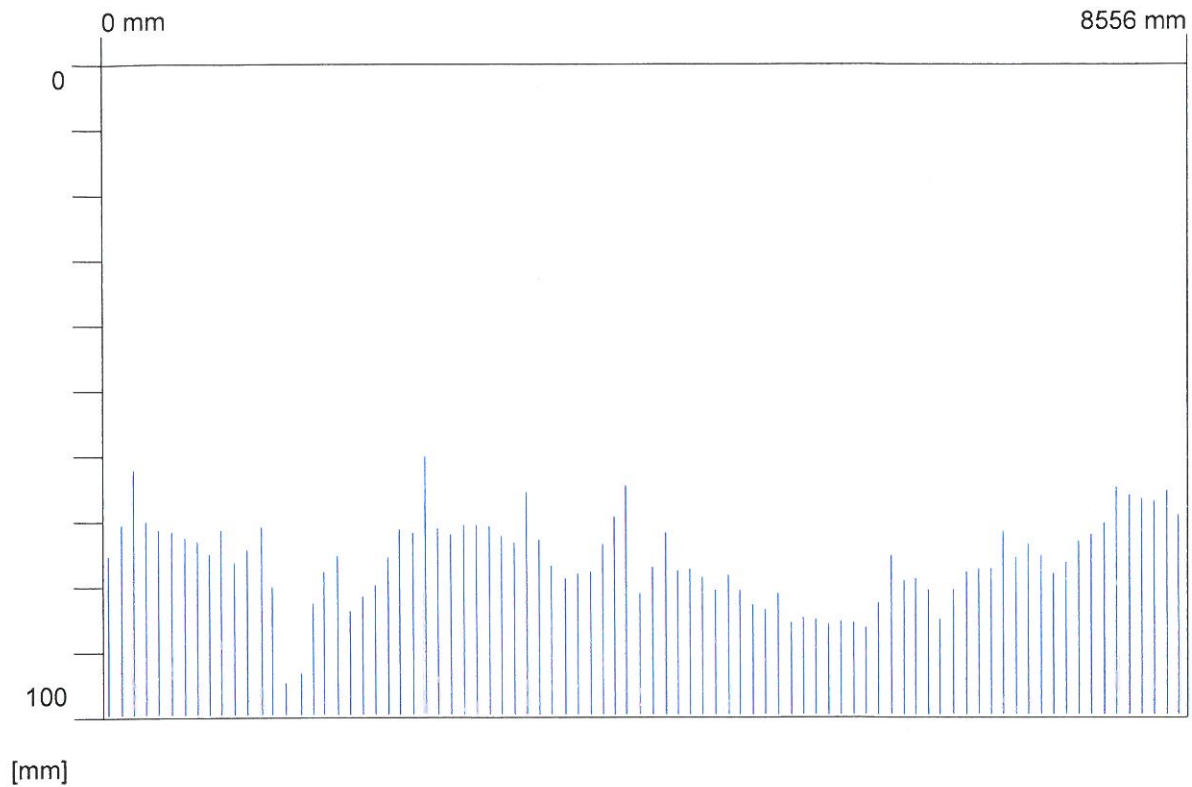
Operator: ---

Kommentar:

Datum / Uhrzeit: 2014-04-30 12:52:49

Eisen: 10mm

SSN: 23406005



Quickscan Statistik:

| | | | |
|-----------------------|--------|----------------|--------|
| Minimale Überdeckung: | 60 mm | T1: | 100 mm |
| Maximale Überdeckung: | 95 mm | #Eisen bei T1: | 86 |
| Mittlere Überdeckung: | 76 mm | T2: | 100 mm |
| Standardabweichung: | 7 mm | #Eisen bei T2: | 86 |
| Cut-Off: | 100 mm | T3: | 100 mm |
| #Eisen bei Cut-Off: | 86 | #Eisen bei T3: | 86 |

Kunde: ---

Ort: ---

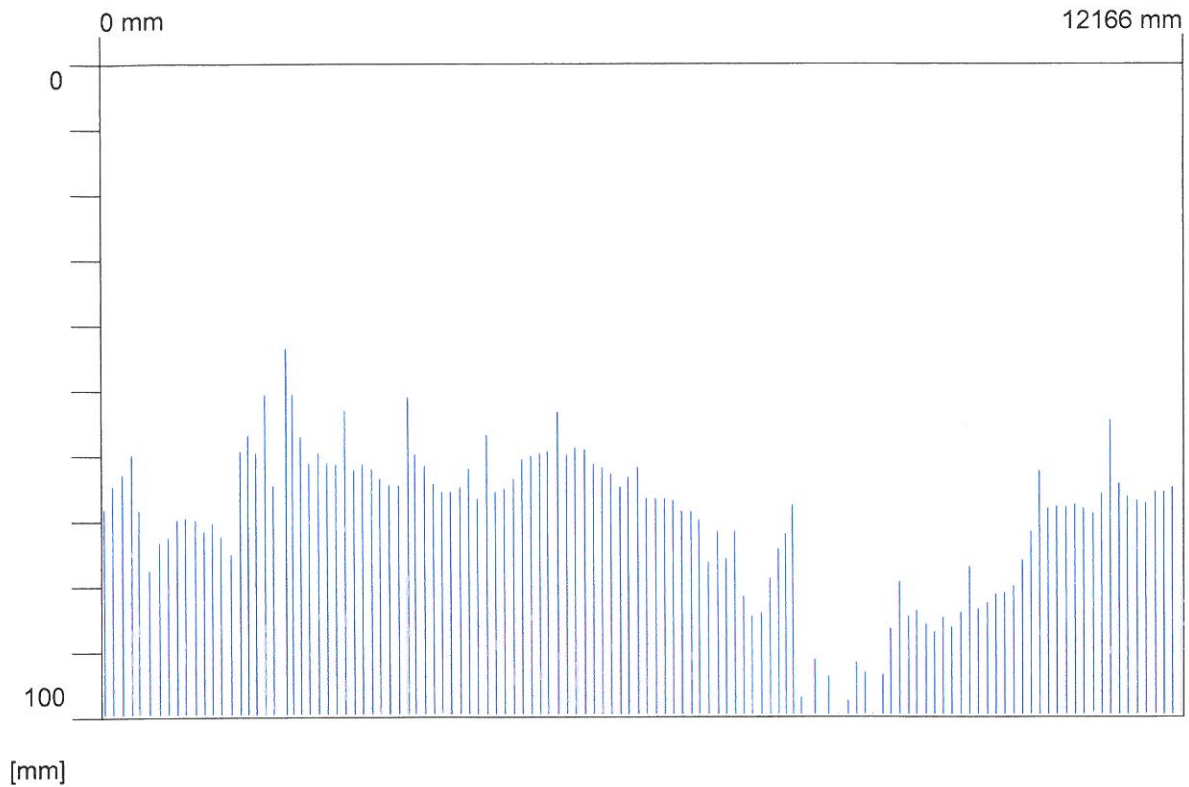
Operator: ---

Kommentar:

Datum / Uhrzeit: 2014-04-30 12:54:07

Eisen: 10mm

SSN: 23406005



Quickscan Statistik:

Minimale Überdeckung: 44 mm
Maximale Überdeckung: 100 mm
Mittlere Überdeckung: 69 mm
Standardabweichung: 11 mm
Cut-Off: 100 mm
#Eisen bei Cut-Off: 120

T1: 100 mm
#Eisen bei T1: 119
T2: 100 mm
#Eisen bei T2: 119
T3: 100 mm
#Eisen bei T3: 119

Kunde: ---

Ort: ---

Operator: ---

Kommentar:

Quickscan:

FQ002506.XFF

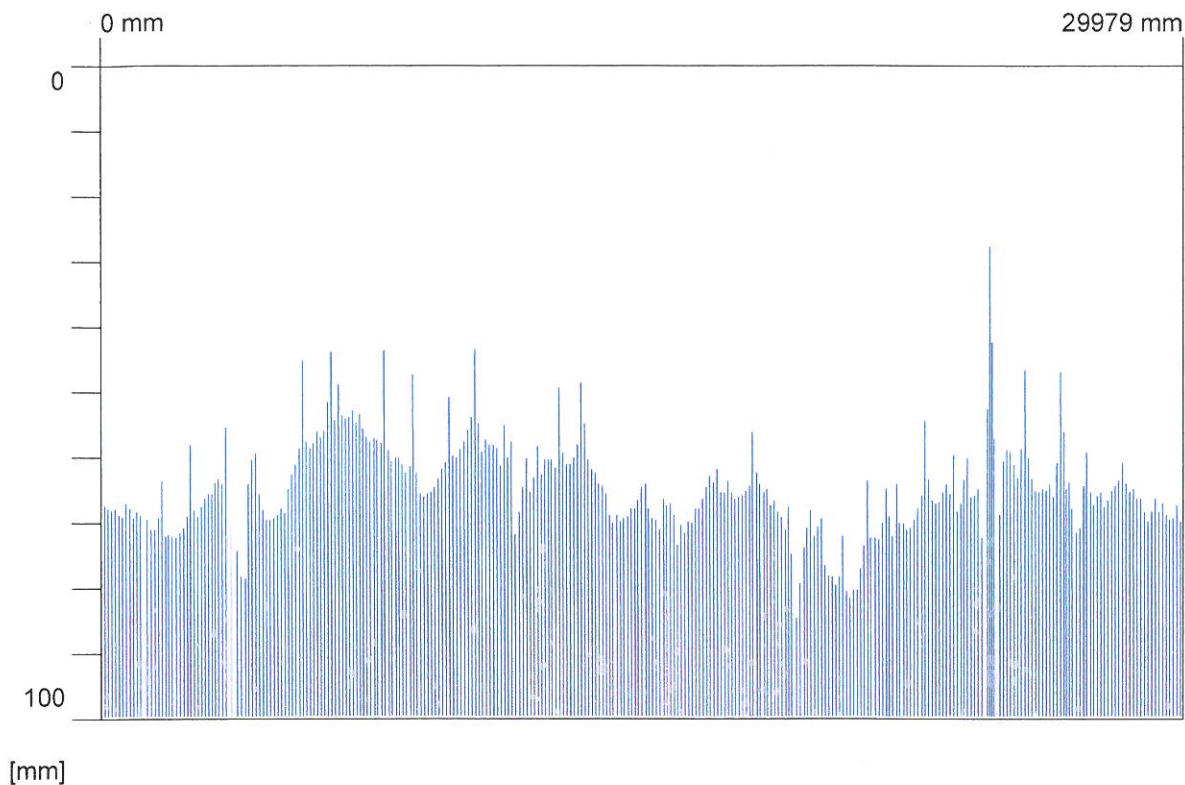
wand NKB (horizontal)

seite 29

Datum / Uhrzeit: 2014-04-30 12:58:31

Eisen: 10mm

SSN: 23406005

**Quickscan Statistik:**

| | | | |
|-----------------------|--------|----------------|--------|
| Minimale Überdeckung: | 28 mm | T1: | 100 mm |
| Maximale Überdeckung: | 85 mm | #Eisen bei T1: | 298 |
| Mittlere Überdeckung: | 64 mm | T2: | 100 mm |
| Standardabweichung: | 7 mm | #Eisen bei T2: | 298 |
| Cut-Off: | 100 mm | T3: | 100 mm |
| #Eisen bei Cut-Off: | 298 | #Eisen bei T3: | 298 |

Kunde: ---

Ort: ---

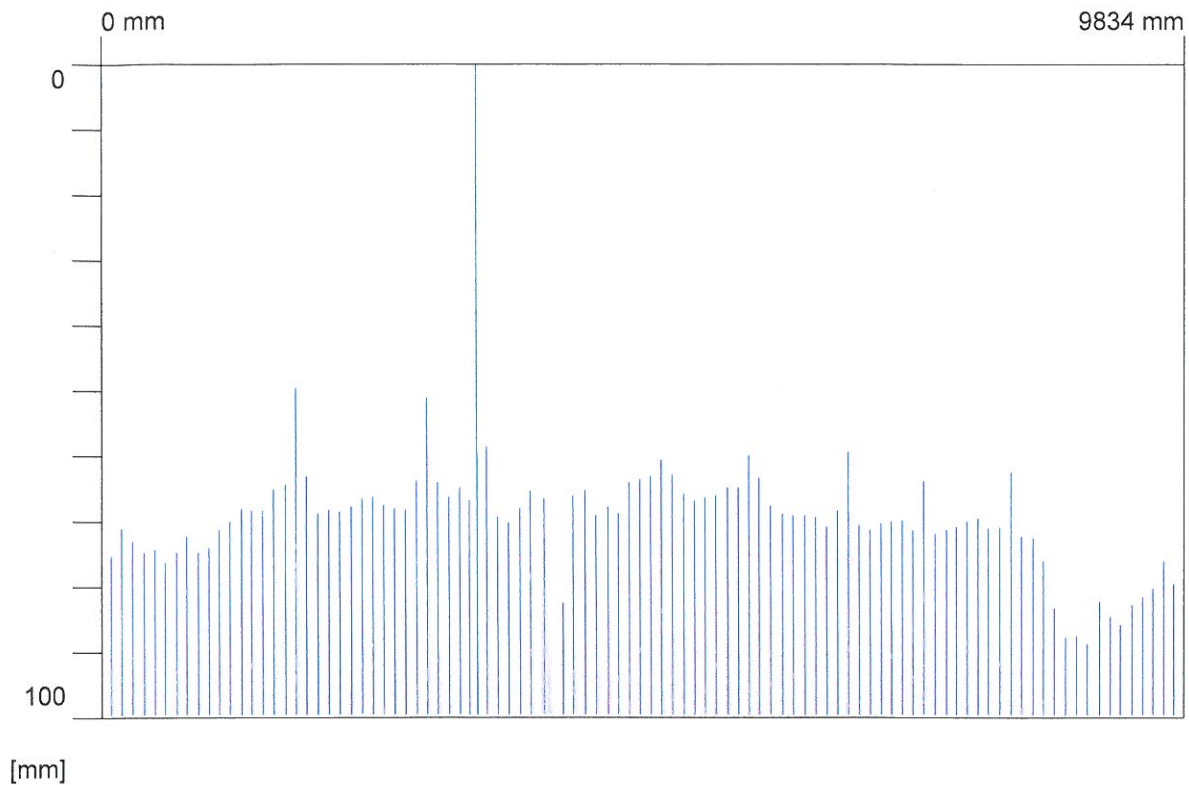
Operator: ---

Kommentar:

Datum / Uhrzeit: 2014-04-30 13:01:06

Eisen: 10mm

SSN: 23406005



Quickscan Statistik:

Minimale Überdeckung: 50 mm
Maximale Überdeckung: 89 mm
Mittlere Überdeckung: 70 mm
Standardabweichung: 7 mm
Cut-Off: 100 mm
#Eisen bei Cut-Off: 98

T1: 100 mm
#Eisen bei T1: 98
T2: 100 mm
#Eisen bei T2: 98
T3: 100 mm
#Eisen bei T3: 98

Kunde: ---

Ort: ---

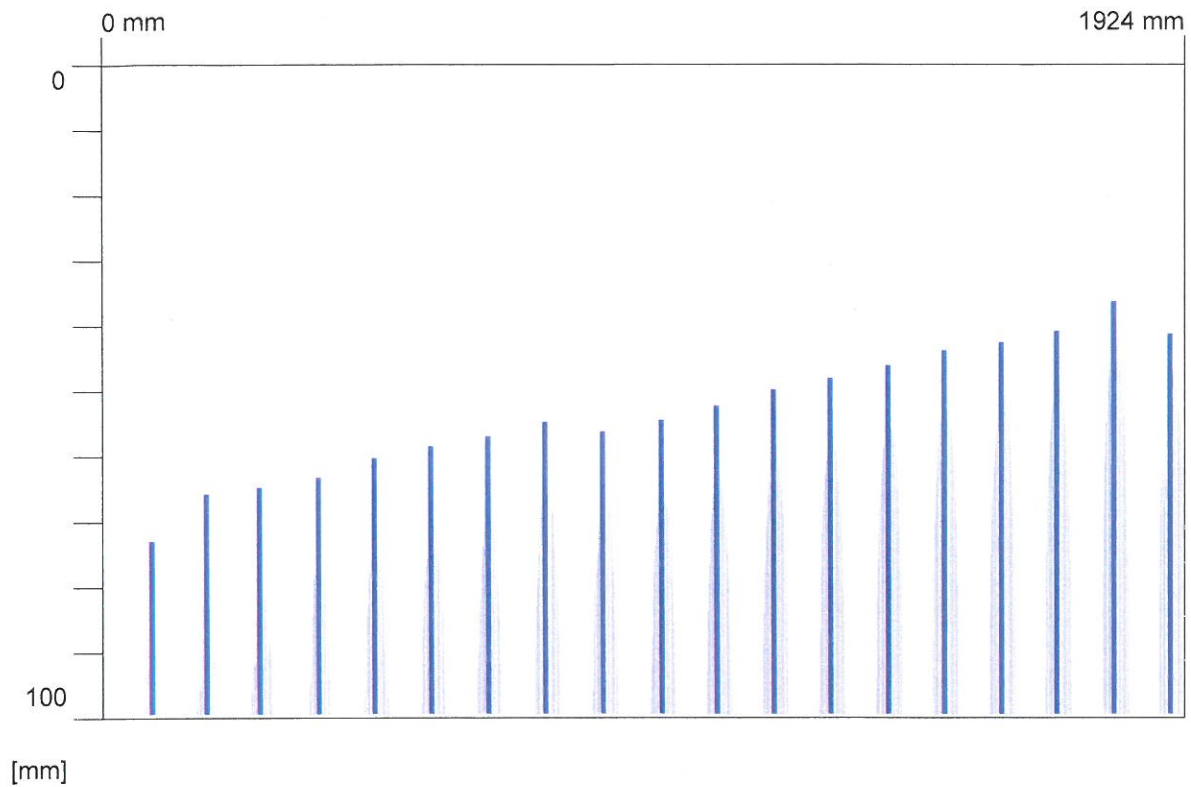
Operator: ---

Kommentar:

Datum / Uhrzeit: 2014-04-30 16:15:16

Eisen: 10mm

SSN: 23406005



Quickscan Statistik:

| | | | |
|-----------------------|--------|----------------|--------|
| Minimale Überdeckung: | 37 mm | T1: | 100 mm |
| Maximale Überdeckung: | 73 mm | #Eisen bei T1: | 19 |
| Mittlere Überdeckung: | 53 mm | T2: | 100 mm |
| Standardabweichung: | 10 mm | #Eisen bei T2: | 19 |
| Cut-Off: | 100 mm | T3: | 100 mm |
| #Eisen bei Cut-Off: | 19 | #Eisen bei T3: | 19 |

Kunde: ---

Ort: ---

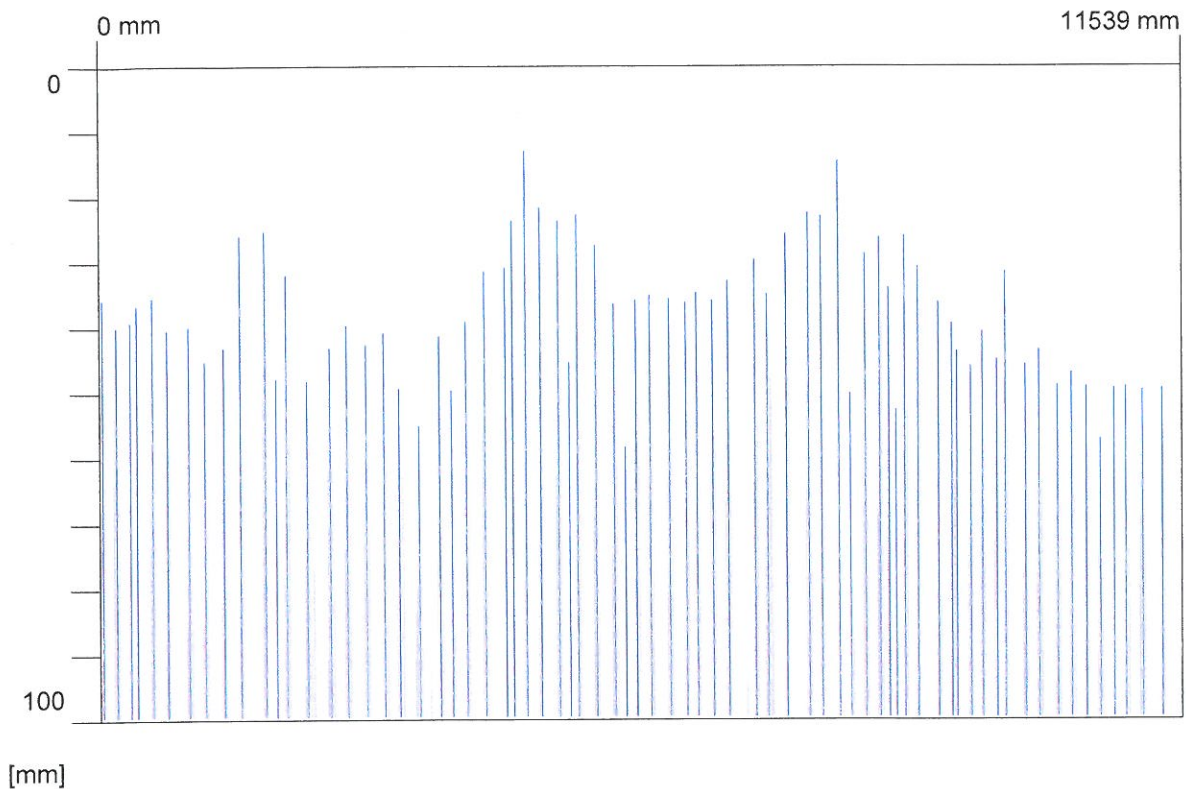
Operator: ---

Kommentar:

Datum / Uhrzeit: 2014-04-30 16:20:05

Eisen: 10mm

SSN: 23406005



Quickscan Statistik:

| | | | |
|-----------------------|--------|----------------|--------|
| Minimale Überdeckung: | 13 mm | T1: | 100 mm |
| Maximale Überdeckung: | 59 mm | #Eisen bei T1: | 71 |
| Mittlere Überdeckung: | 38 mm | T2: | 100 mm |
| Standardabweichung: | 10 mm | #Eisen bei T2: | 71 |
| Cut-Off: | 100 mm | T3: | 100 mm |
| #Eisen bei Cut-Off: | 71 | #Eisen bei T3: | 71 |

Kunde: ---

Ort: ---

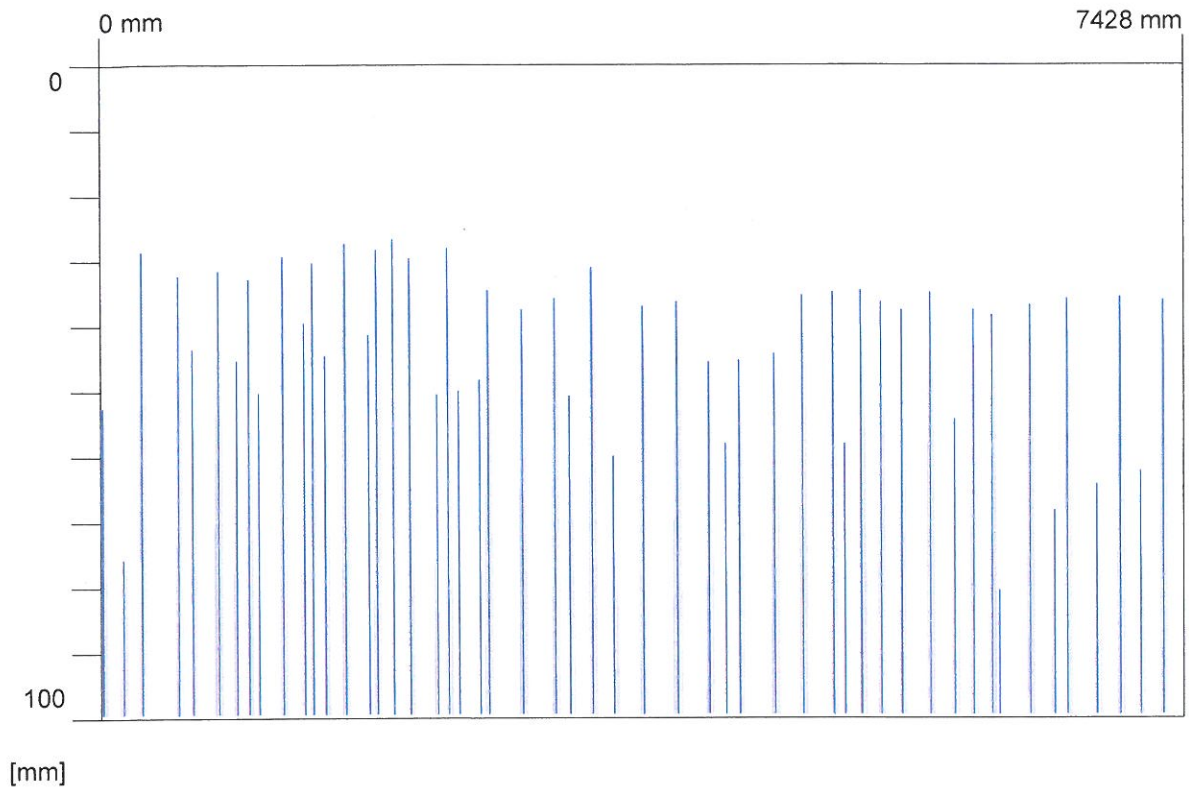
Operator: ---

Kommentar:

Datum / Uhrzeit: 2014-04-30 16:20:54

Eisen: 10mm

SSN: 23406005



Quickscan Statistik:

Minimale Überdeckung: 27 mm
Maximale Überdeckung: 81 mm
Mittlere Überdeckung: 42 mm
Standardabweichung: 13 mm
Cut-Off: 100 mm
#Eisen bei Cut-Off: 52

T1: 100 mm
#Eisen bei T1: 52
T2: 100 mm
#Eisen bei T2: 52
T3: 100 mm
#Eisen bei T3: 52

Kunde: ---

Ort: ---

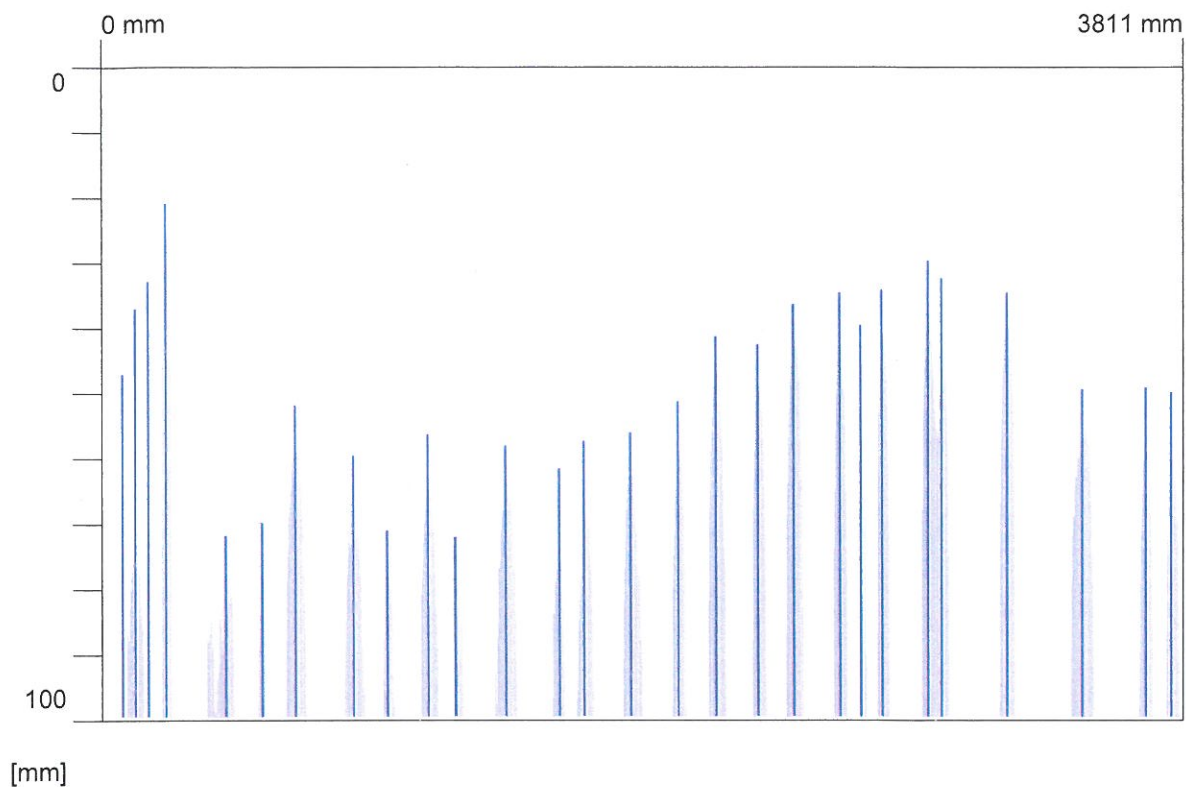
Operator: ---

Kommentar:

Datum / Uhrzeit: 2014-04-30 16:25:43

Eisen: 10mm

SSN: 23406005



Quickscan Statistik:

Minimale Überdeckung: 21 mm
Maximale Überdeckung: 72 mm
Mittlere Überdeckung: 48 mm
Standardabweichung: 14 mm
Cut-Off: 100 mm
#Eisen bei Cut-Off: 28

T1: 100 mm
#Eisen bei T1: 28
T2: 100 mm
#Eisen bei T2: 28
T3: 100 mm
#Eisen bei T3: 28

Kunde: ---

Ort: ---

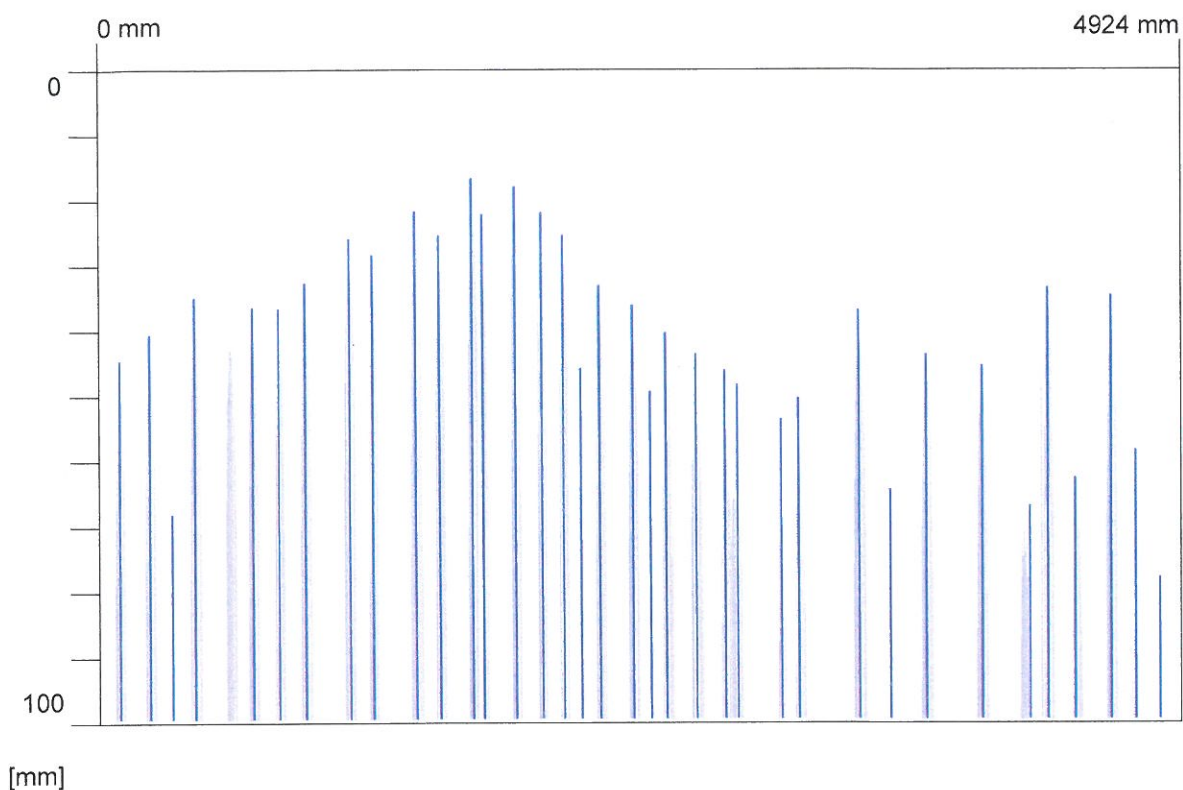
Operator: ---

Kommentar:

Datum / Uhrzeit: 2014-04-30 16:27:50

Eisen: 10mm

SSN: 23406005



Quickscan Statistik:

Minimale Überdeckung: 17 mm
Maximale Überdeckung: 78 mm
Mittlere Überdeckung: 41 mm
Standardabweichung: 15 mm
Cut-Off: 100 mm
#Eisen bei Cut-Off: 36

T1: 100 mm
#Eisen bei T1: 36
T2: 100 mm
#Eisen bei T2: 36
T3: 100 mm
#Eisen bei T3: 36

Kunde: ---

Ort: ---

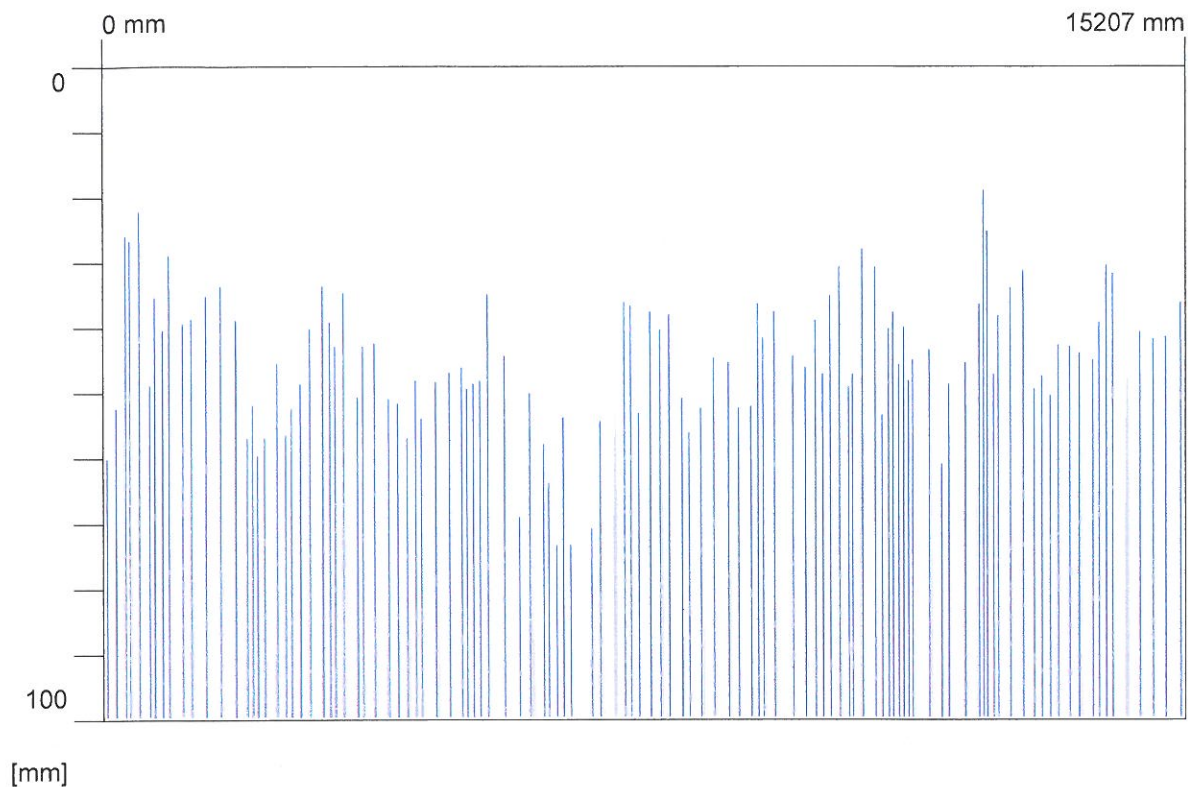
Operator: ---

Kommentar:

Datum / Uhrzeit: 2014-04-30 16:33:02

Eisen: 10mm

SSN: 23406005



Quickscan Statistik:

Minimale Überdeckung: 19 mm
Maximale Überdeckung: 74 mm
Mittlere Überdeckung: 44 mm
Standardabweichung: 10 mm
Cut-Off: 100 mm
#Eisen bei Cut-Off: 110

T1: 100 mm
#Eisen bei T1: 110
T2: 100 mm
#Eisen bei T2: 110
T3: 100 mm
#Eisen bei T3: 110

Kunde: ---

Ort: ---

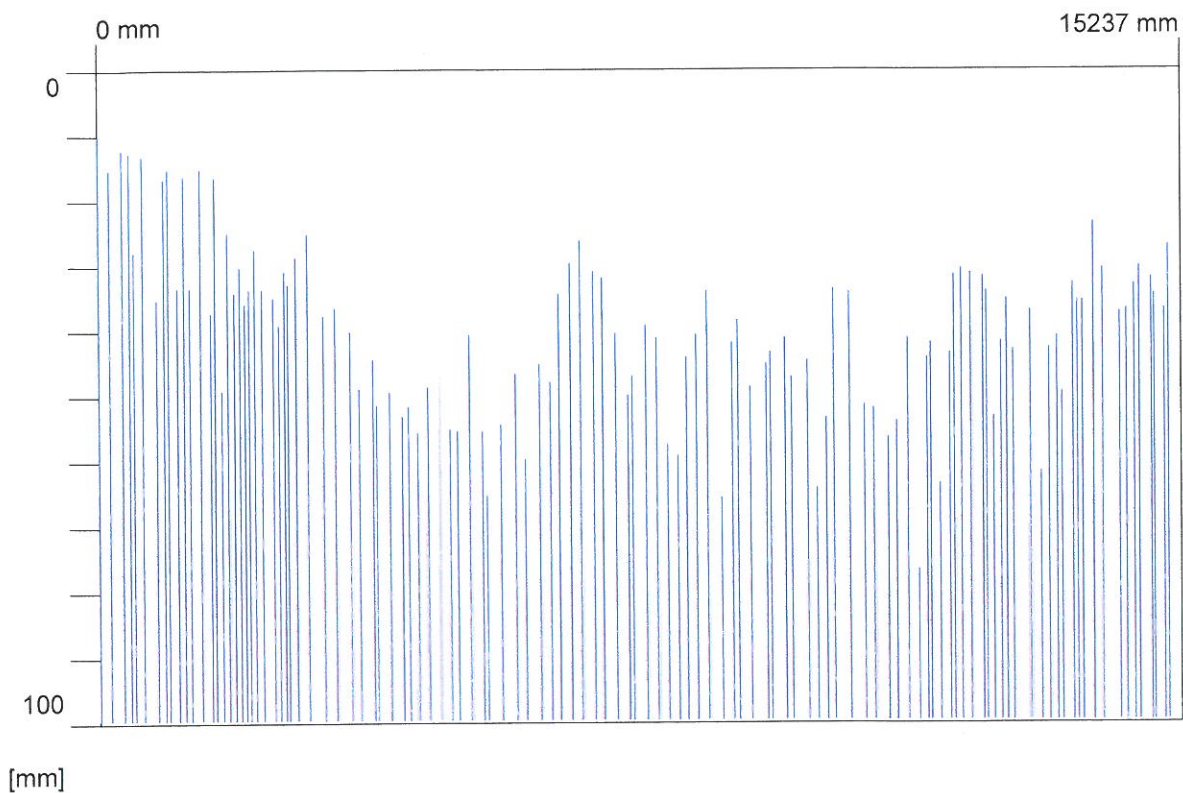
Operator: ---

Kommentar:

Datum / Uhrzeit: 2014-04-30 16:35:09

Eisen: 10mm

SSN: 23406005



Quickscan Statistik:

Minimale Überdeckung: 10 mm
Maximale Überdeckung: 77 mm
Mittlere Überdeckung: 39 mm
Standardabweichung: 13 mm
Cut-Off: 100 mm
#Eisen bei Cut-Off: 115

T1: 100 mm
#Eisen bei T1: 115
T2: 100 mm
#Eisen bei T2: 115
T3: 100 mm
#Eisen bei T3: 115

Kunde: ---

Ort: ---

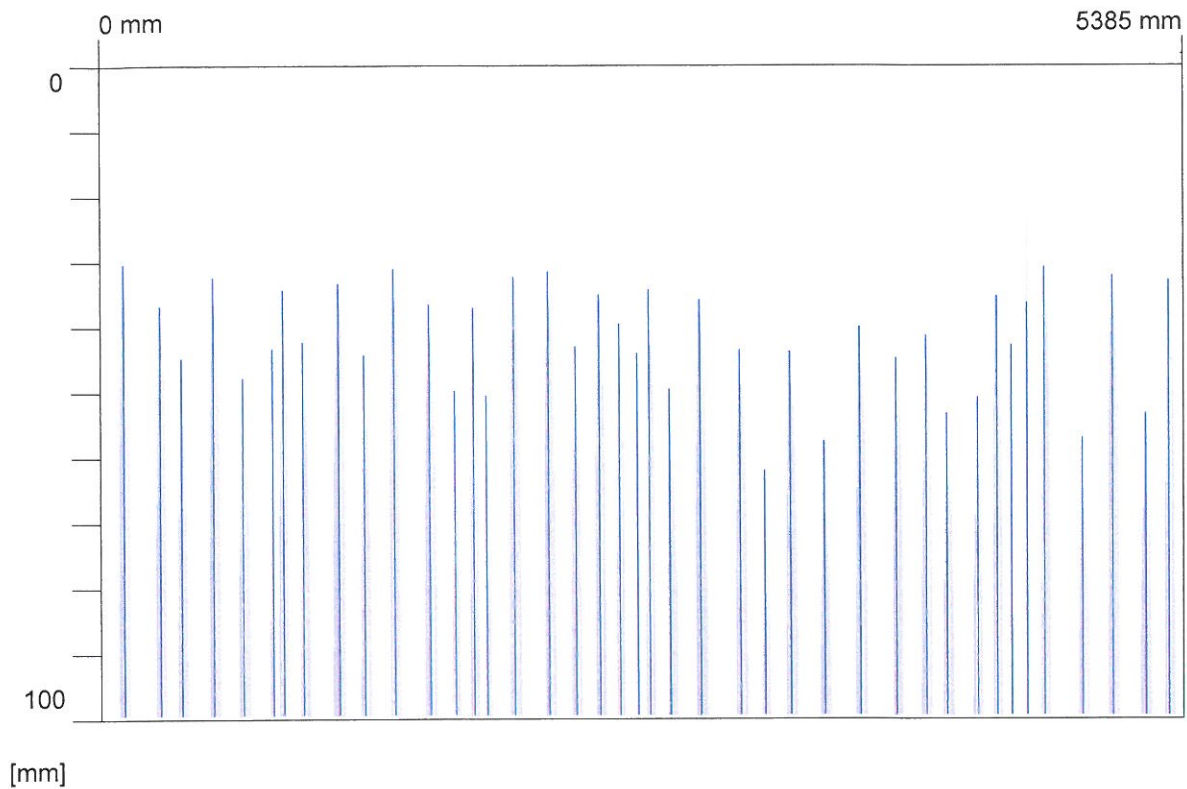
Operator: ---

Kommentar:

Datum / Uhrzeit: 2014-04-30 16:36:01

Eisen: 10mm

SSN: 23406005



Quickscan Statistik:

Minimale Überdeckung: 31 mm
Maximale Überdeckung: 62 mm
Mittlere Überdeckung: 41 mm
Standardabweichung: 8 mm
Cut-Off: 100 mm
#Eisen bei Cut-Off: 41

T1: 100 mm
#Eisen bei T1: 41
T2: 100 mm
#Eisen bei T2: 41
T3: 100 mm
#Eisen bei T3: 41

Kunde: ---

Ort: ---

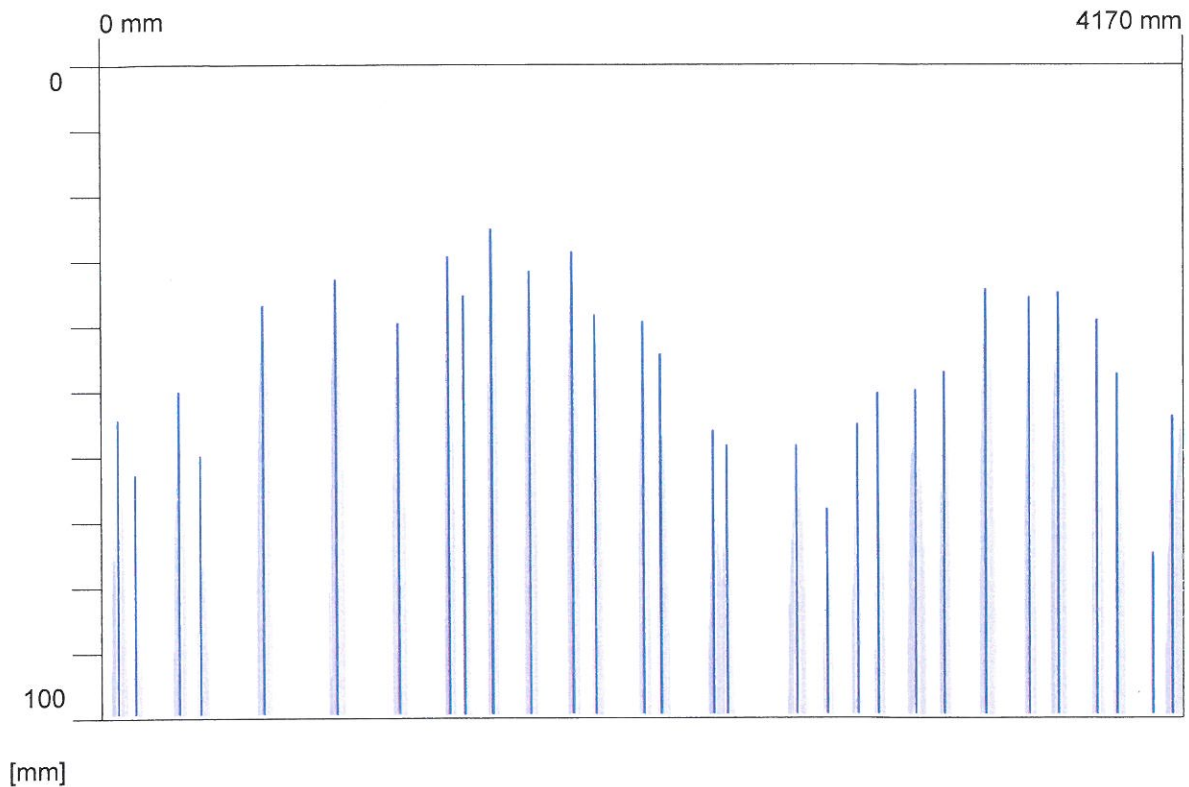
Operator: ---

Kommentar:

Datum / Uhrzeit: 2014-04-30 16:37:44

Eisen: 10mm

SSN: 23406005



Quickscan Statistik:

Minimale Überdeckung: 25 mm
Maximale Überdeckung: 75 mm
Mittlere Überdeckung: 46 mm
Standardabweichung: 13 mm
Cut-Off: 100 mm
#Eisen bei Cut-Off: 30

T1: 100 mm
#Eisen bei T1: 30
T2: 100 mm
#Eisen bei T2: 30
T3: 100 mm
#Eisen bei T3: 30

Kunde: ---

Ort: ---

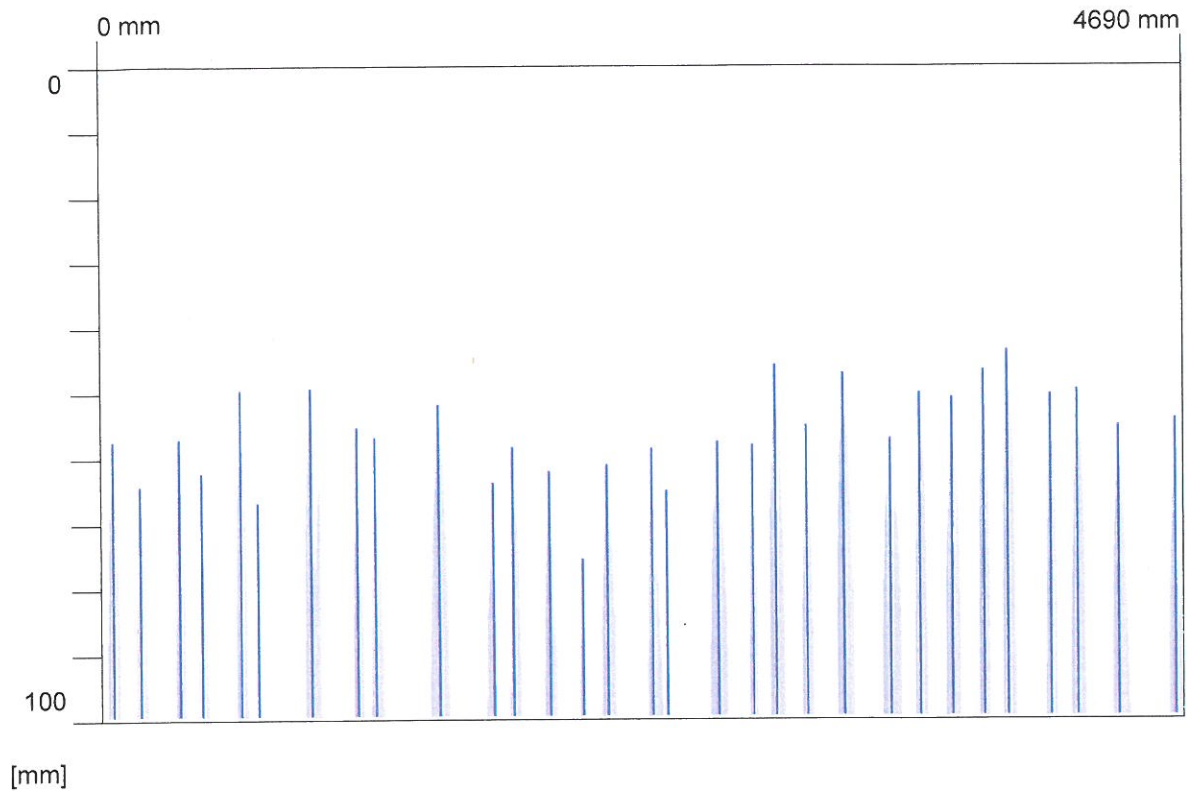
Operator: ---

Kommentar: ---

Datum / Uhrzeit: 2014-04-30 16:38:13

Eisen: 10mm

SSN: 23406005



Quickscan Statistik:

Minimale Überdeckung: 44 mm
Maximale Überdeckung: 76 mm
Mittlere Überdeckung: 56 mm
Standardabweichung: 7 mm
Cut-Off: 100 mm
#Eisen bei Cut-Off: 31

T1: 100 mm
#Eisen bei T1: 31
T2: 100 mm
#Eisen bei T2: 31
T3: 100 mm
#Eisen bei T3: 31

Kunde: ---

Ort: ---

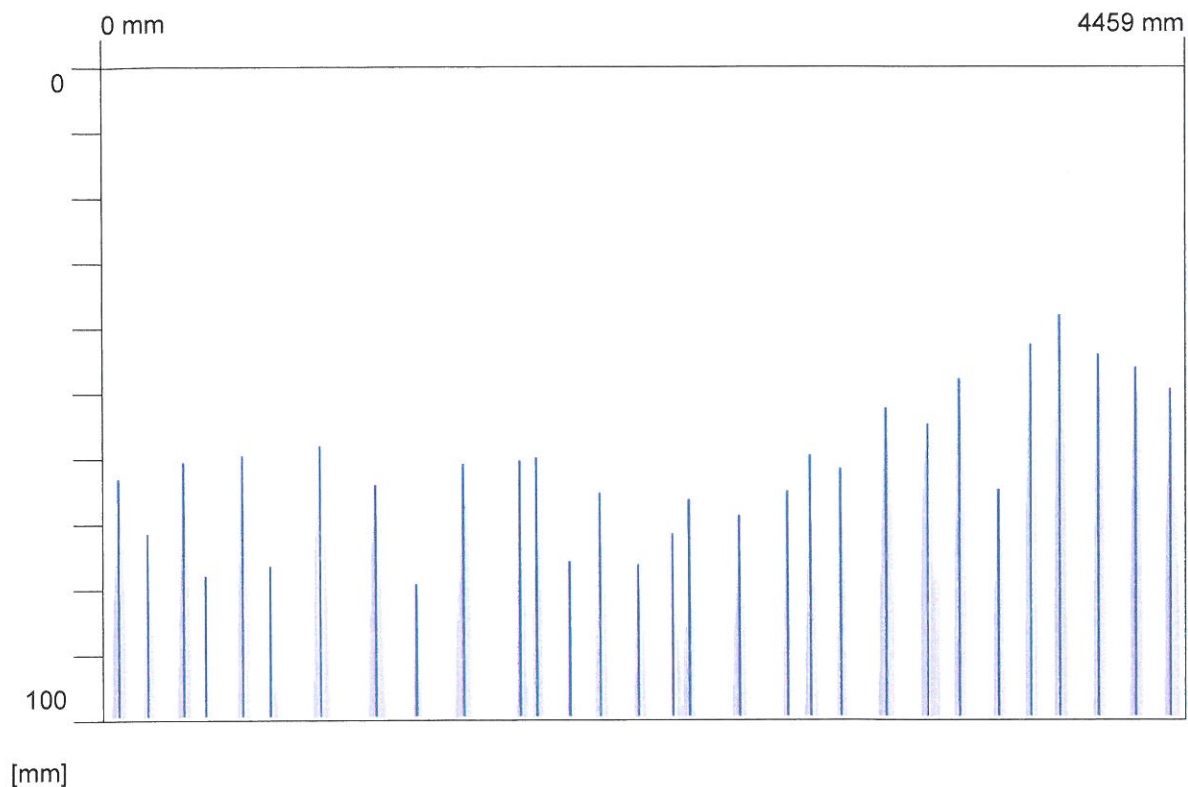
Operator: ---

Kommentar:

Datum / Uhrzeit: 2014-04-30 16:38:51

Eisen: 10mm

SSN: 23406005



Quickscan Statistik:

Minimale Überdeckung: 38 mm
Maximale Überdeckung: 80 mm
Mittlere Überdeckung: 61 mm
Standardabweichung: 11 mm
Cut-Off: 100 mm
#Eisen bei Cut-Off: 30

T1: 100 mm
#Eisen bei T1: 30
T2: 100 mm
#Eisen bei T2: 30
T3: 100 mm
#Eisen bei T3: 30

Kunde: ---

Ort: ---

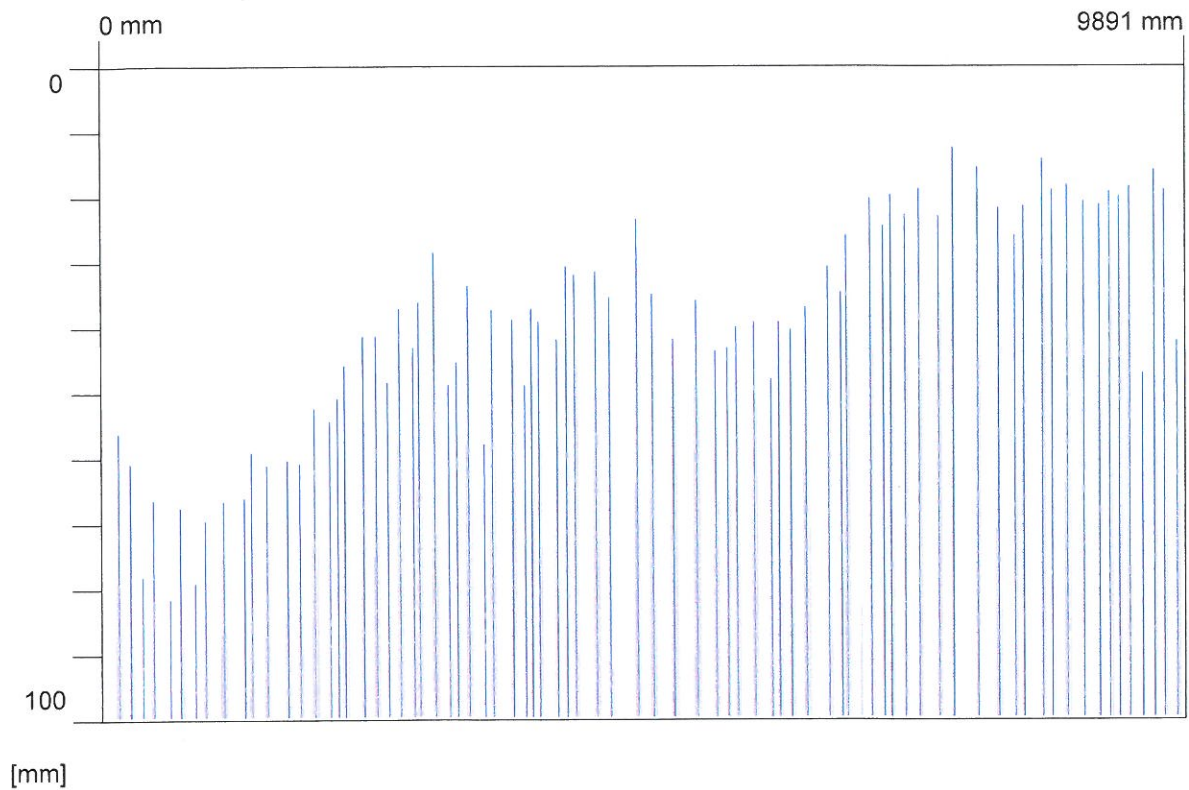
Operator: ---

Kommentar:

Datum / Uhrzeit: 2014-04-30 17:01:19

Eisen: 10mm

SSN: 23406005



Quickscan Statistik:

Minimale Überdeckung: 13 mm
Maximale Überdeckung: 82 mm
Mittlere Überdeckung: 39 mm
Standardabweichung: 17 mm
Cut-Off: 100 mm
#Eisen bei Cut-Off: 77

T1: 100 mm
#Eisen bei T1: 77
T2: 100 mm
#Eisen bei T2: 77
T3: 100 mm
#Eisen bei T3: 77

Kunde: ---

Ort: ---

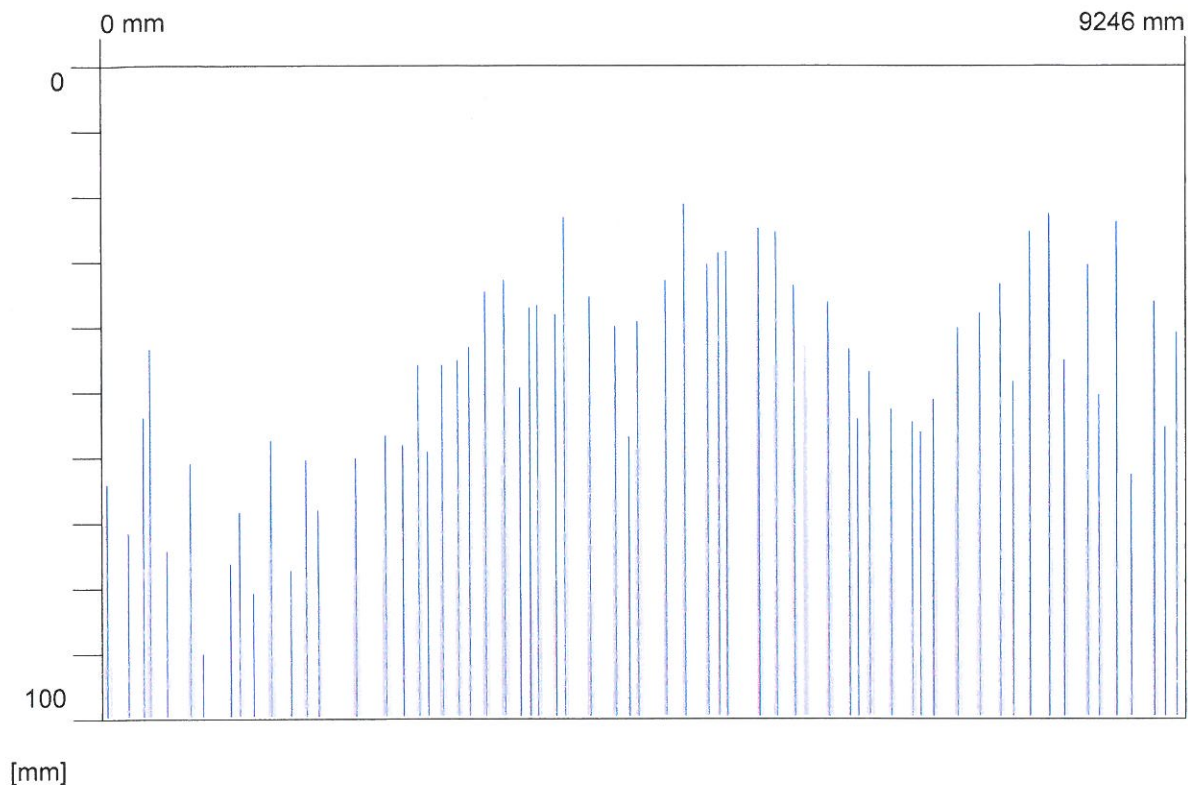
Operator: ---

Kommentar:

Datum / Uhrzeit: 2014-04-30 17:02:11

Eisen: 10mm

SSN: 23406005



Quickscan Statistik:

Minimale Überdeckung: 21 mm
Maximale Überdeckung: 90 mm
Mittlere Überdeckung: 47 mm
Standardabweichung: 16 mm
Cut-Off: 100 mm
#Eisen bei Cut-Off: 63

T1: 100 mm
#Eisen bei T1: 63
T2: 100 mm
#Eisen bei T2: 63
T3: 100 mm
#Eisen bei T3: 63

Kunde: ---

Ort: ---

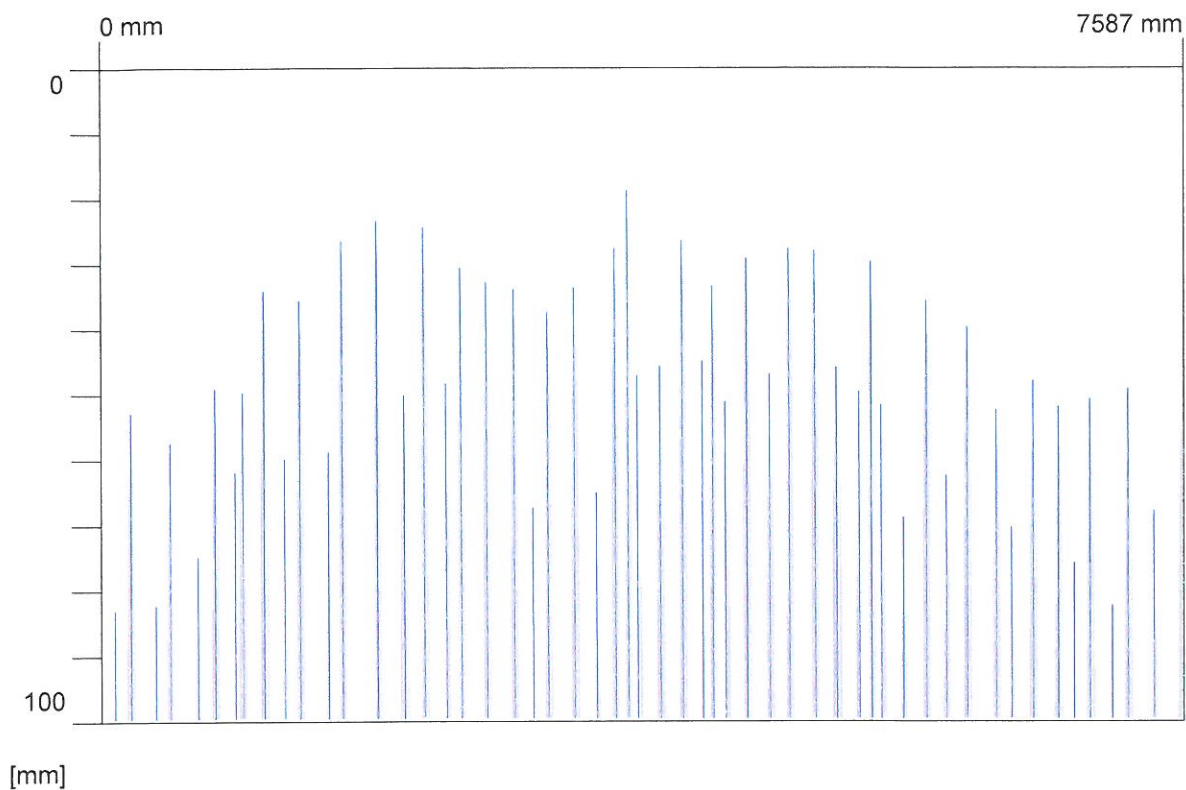
Operator: ---

Kommentar:

Datum / Uhrzeit: 2014-04-30 17:03:14

Eisen: 10mm

SSN: 23406005



Quickscan Statistik:

Minimale Überdeckung: 19 mm
Maximale Überdeckung: 83 mm
Mittlere Überdeckung: 48 mm
Standardabweichung: 17 mm
Cut-Off: 100 mm
#Eisen bei Cut-Off: 53

T1: 100 mm
#Eisen bei T1: 53
T2: 100 mm
#Eisen bei T2: 53
T3: 100 mm
#Eisen bei T3: 53

Kunde: ---

Ort: ---

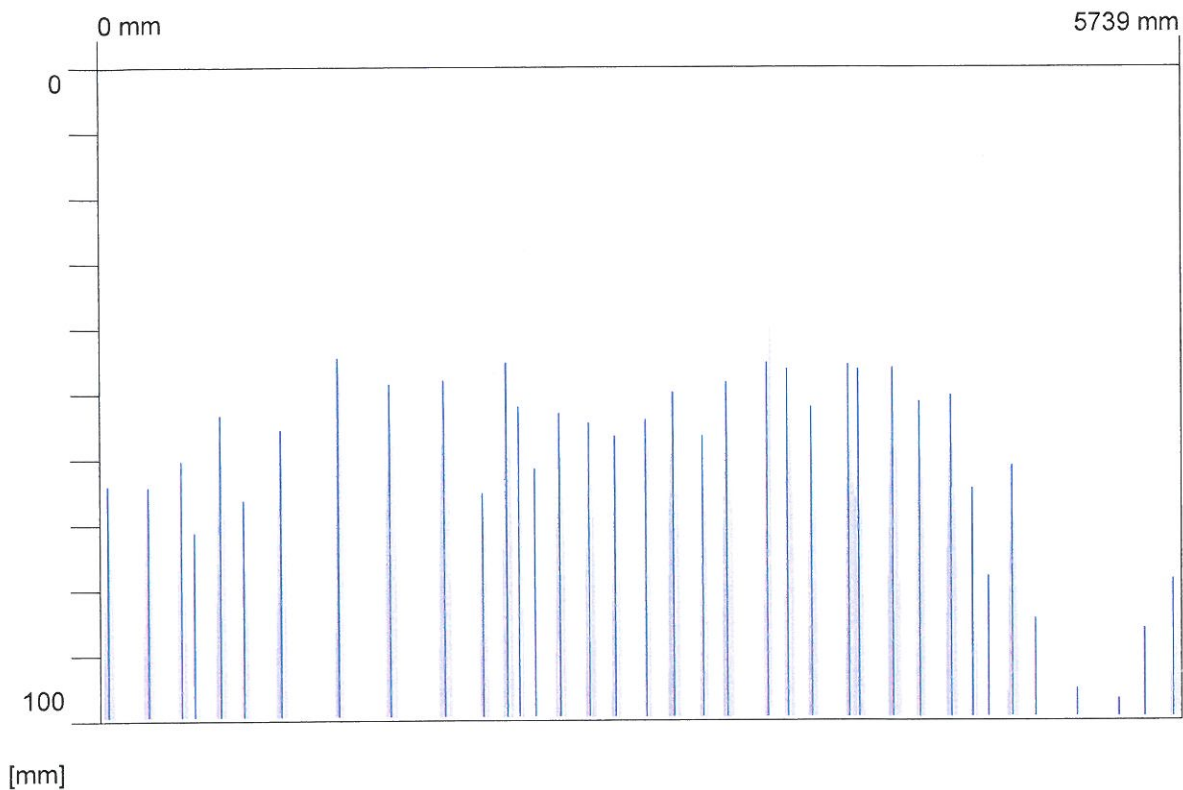
Operator: ---

Kommentar:

Datum / Uhrzeit: 2014-04-30 17:04:04

Eisen: 10mm

SSN: 23406005



Quickscan Statistik:

Minimale Überdeckung: 45 mm
Maximale Überdeckung: 97 mm
Mittlere Überdeckung: 59 mm
Standardabweichung: 14 mm
Cut-Off: 100 mm
#Eisen bei Cut-Off: 37

T1: 100 mm
#Eisen bei T1: 37
T2: 100 mm
#Eisen bei T2: 37
T3: 100 mm
#Eisen bei T3: 37

Kunde: ---

Ort: ---

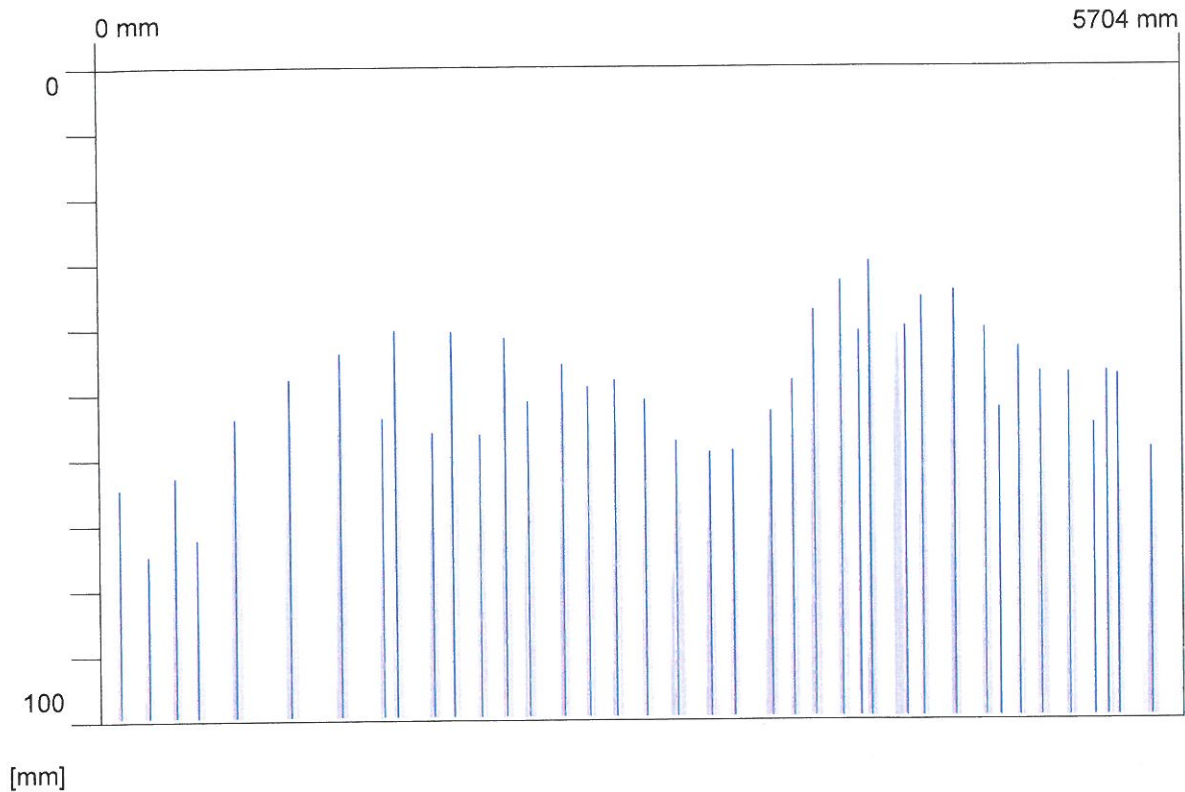
Operator: ---

Kommentar:

Datum / Uhrzeit: 2014-04-30 17:05:19

Eisen: 10mm

SSN: 23406005



Quickscan Statistik:

Minimale Überdeckung: 30 mm
Maximale Überdeckung: 75 mm
Mittlere Überdeckung: 49 mm
Standardabweichung: 10 mm
Cut-Off: 100 mm
#Eisen bei Cut-Off: 39

T1: 100 mm
#Eisen bei T1: 39
T2: 100 mm
#Eisen bei T2: 39
T3: 100 mm
#Eisen bei T3: 39

Kunde: ---

Ort: ---

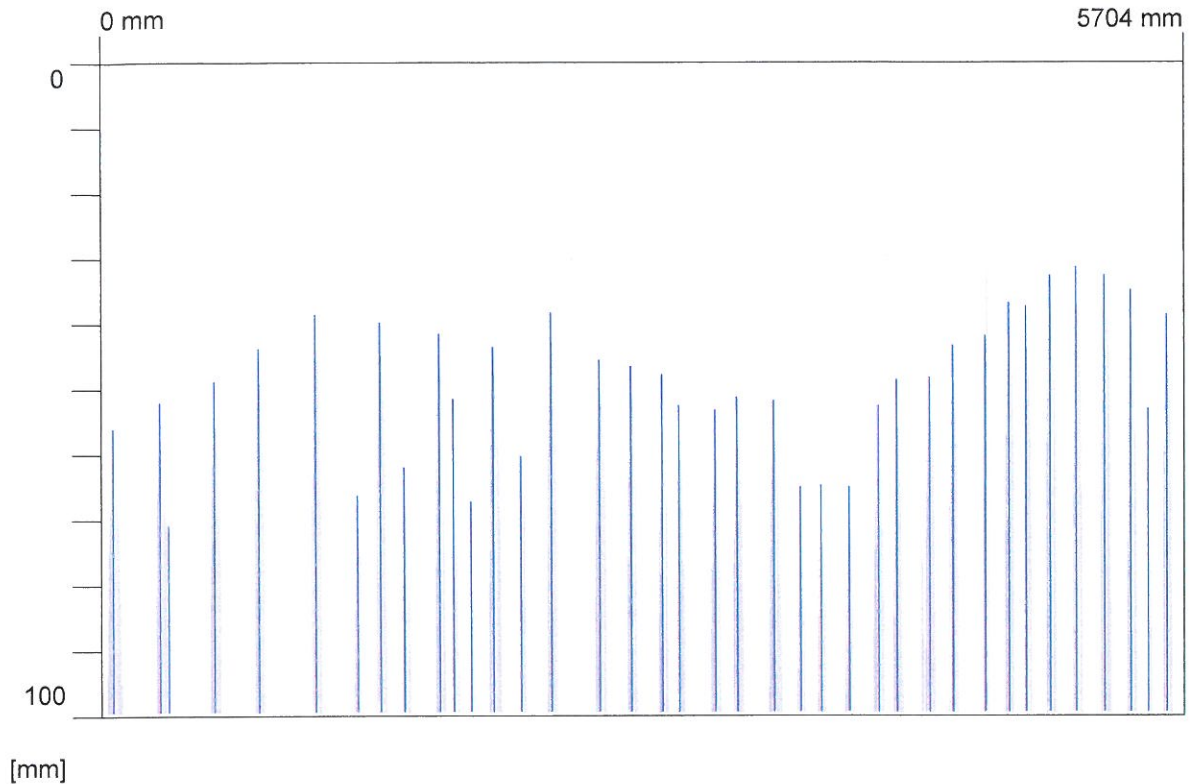
Operator: ---

Kommentar:

Datum / Uhrzeit: 2014-04-30 17:06:17

Eisen: 10mm

SSN: 23406005



Quickscan Statistik:

Minimale Überdeckung: 32 mm
Maximale Überdeckung: 71 mm
Mittlere Überdeckung: 49 mm
Standardabweichung: 11 mm
Cut-Off: 100 mm
#Eisen bei Cut-Off: 38

T1: 100 mm
#Eisen bei T1: 38
T2: 100 mm
#Eisen bei T2: 38
T3: 100 mm
#Eisen bei T3: 38

Kunde: ---

Ort: ---

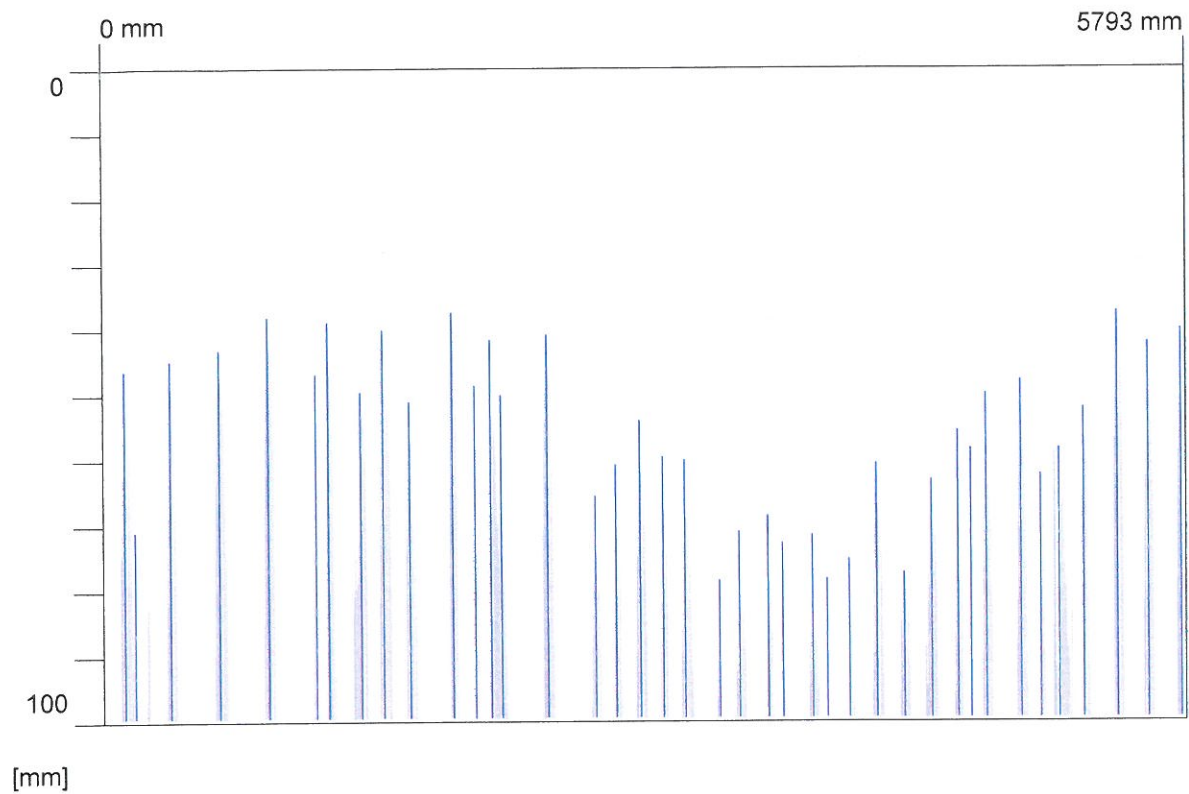
Operator: ---

Kommentar:

Datum / Uhrzeit: 2014-04-30 17:07:01

Eisen: 10mm

SSN: 23406005



Quickscan Statistik:

Minimale Überdeckung: 38 mm
Maximale Überdeckung: 79 mm
Mittlere Überdeckung: 55 mm
Standardabweichung: 13 mm
Cut-Off: 100 mm
#Eisen bei Cut-Off: 41

T1: 100 mm
#Eisen bei T1: 41
T2: 100 mm
#Eisen bei T2: 41
T3: 100 mm
#Eisen bei T3: 41

Kunde: ---

Ort: ---

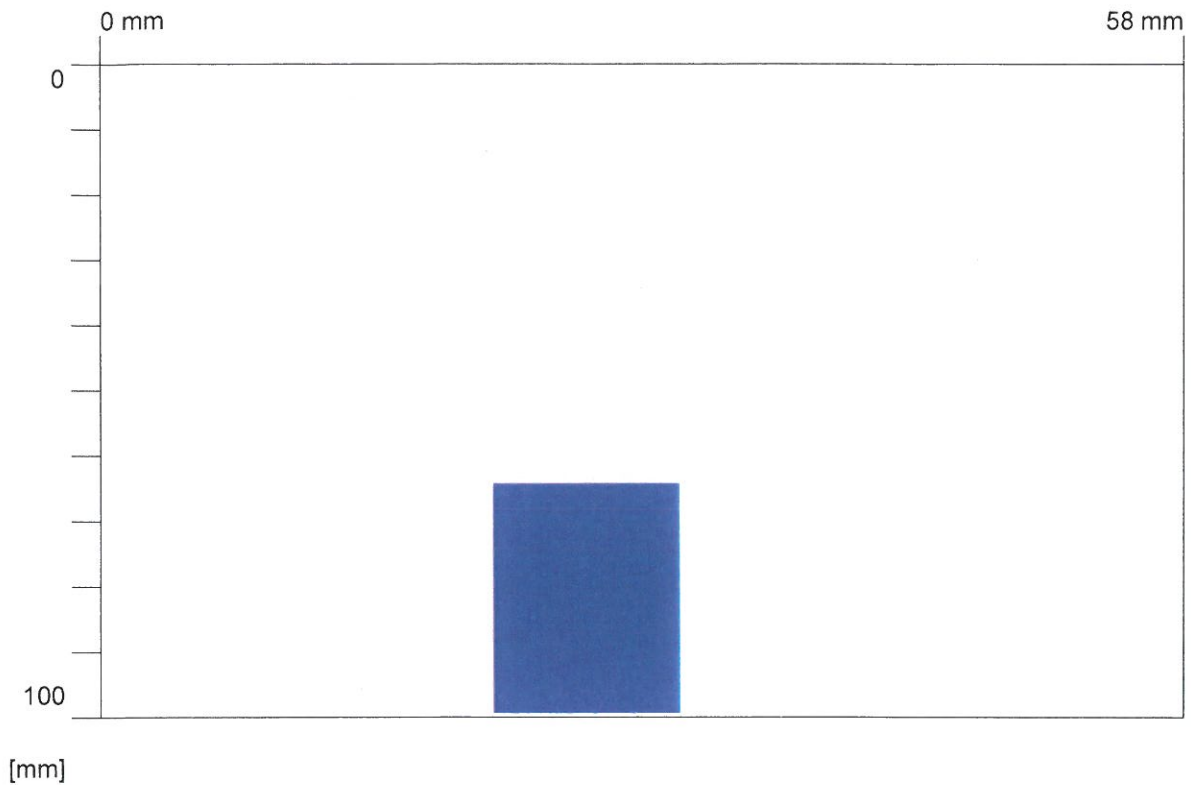
Operator: ---

Kommentar:

Datum / Uhrzeit: 2014-04-30 14:34:19

Eisen: 10mm

SSN: 23406005



Quickscan Statistik:

| | | | |
|-----------------------|--------|----------------|--------|
| Minimale Überdeckung: | 65 mm | T1: | 100 mm |
| Maximale Überdeckung: | 65 mm | #Eisen bei T1: | 1 |
| Mittlere Überdeckung: | 65 mm | T2: | 100 mm |
| Standardabweichung: | 0 mm | #Eisen bei T2: | 1 |
| Cut-Off: | 100 mm | T3: | 100 mm |
| #Eisen bei Cut-Off: | 1 | #Eisen bei T3: | 1 |

Kunde: ---

Ort: ---

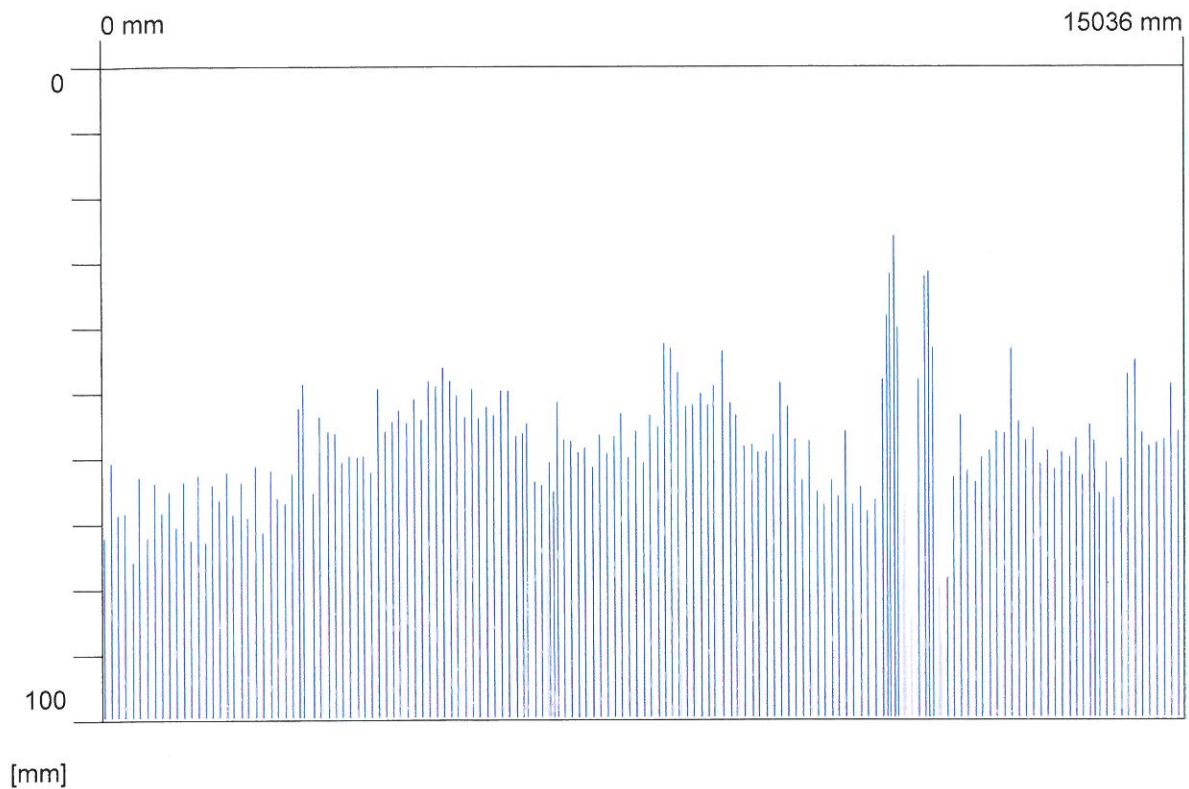
Operator: ---

Kommentar:

Datum / Uhrzeit: 2014-04-30 15:55:02

Eisen: 10mm

SSN: 23406005



Quickscan Statistik:

Minimale Überdeckung: 26 mm
Maximale Überdeckung: 79 mm
Mittlere Überdeckung: 57 mm
Standardabweichung: 9 mm
Cut-Off: 100 mm
#Eisen bei Cut-Off: 153

T1: 100 mm
#Eisen bei T1: 153
T2: 100 mm
#Eisen bei T2: 153
T3: 100 mm
#Eisen bei T3: 153

Kunde: ---

Ort: ---

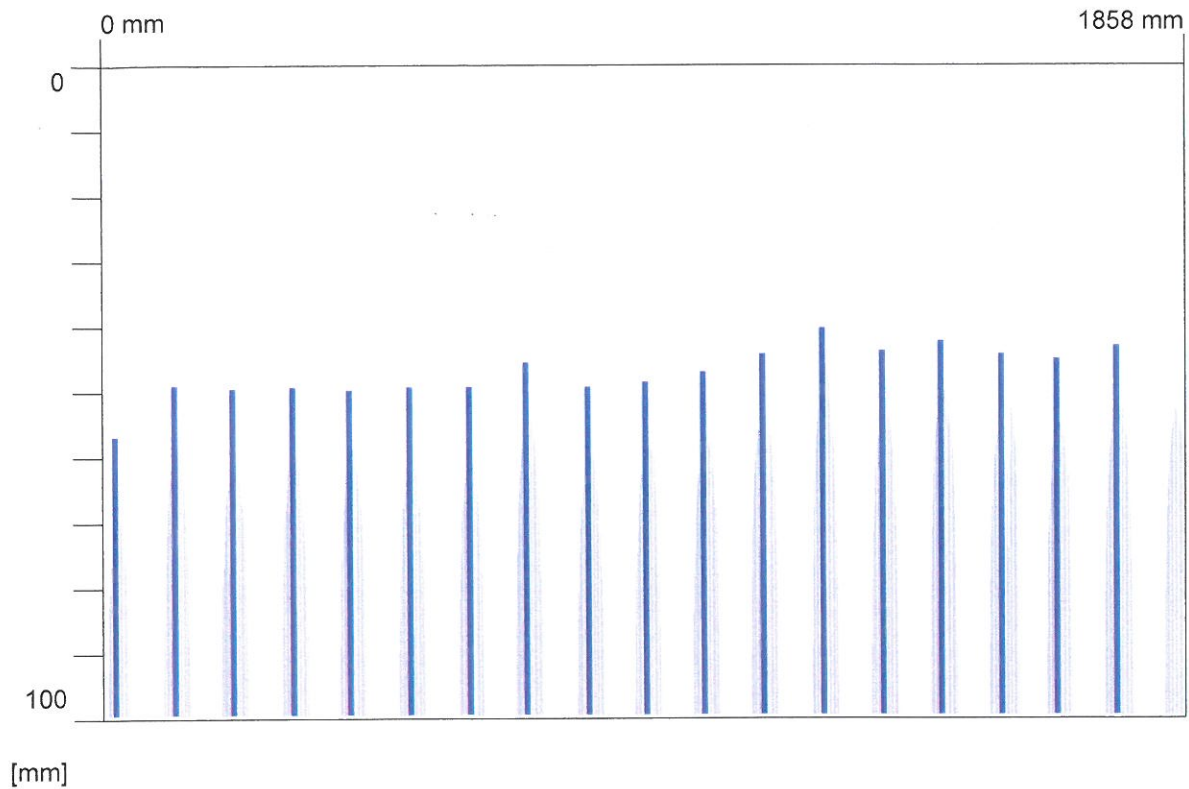
Operator: ---

Kommentar:

Datum / Uhrzeit: 2014-04-30 15:59:21

Eisen: 10mm

SSN: 23406005



Quickscan Statistik:

Minimale Überdeckung: 41 mm
Maximale Überdeckung: 57 mm
Mittlere Überdeckung: 47 mm
Standardabweichung: 4 mm
Cut-Off: 100 mm
#Eisen bei Cut-Off: 18

T1: 100 mm
#Eisen bei T1: 18
T2: 100 mm
#Eisen bei T2: 18
T3: 100 mm
#Eisen bei T3: 18

Kunde: ---

Ort: ---

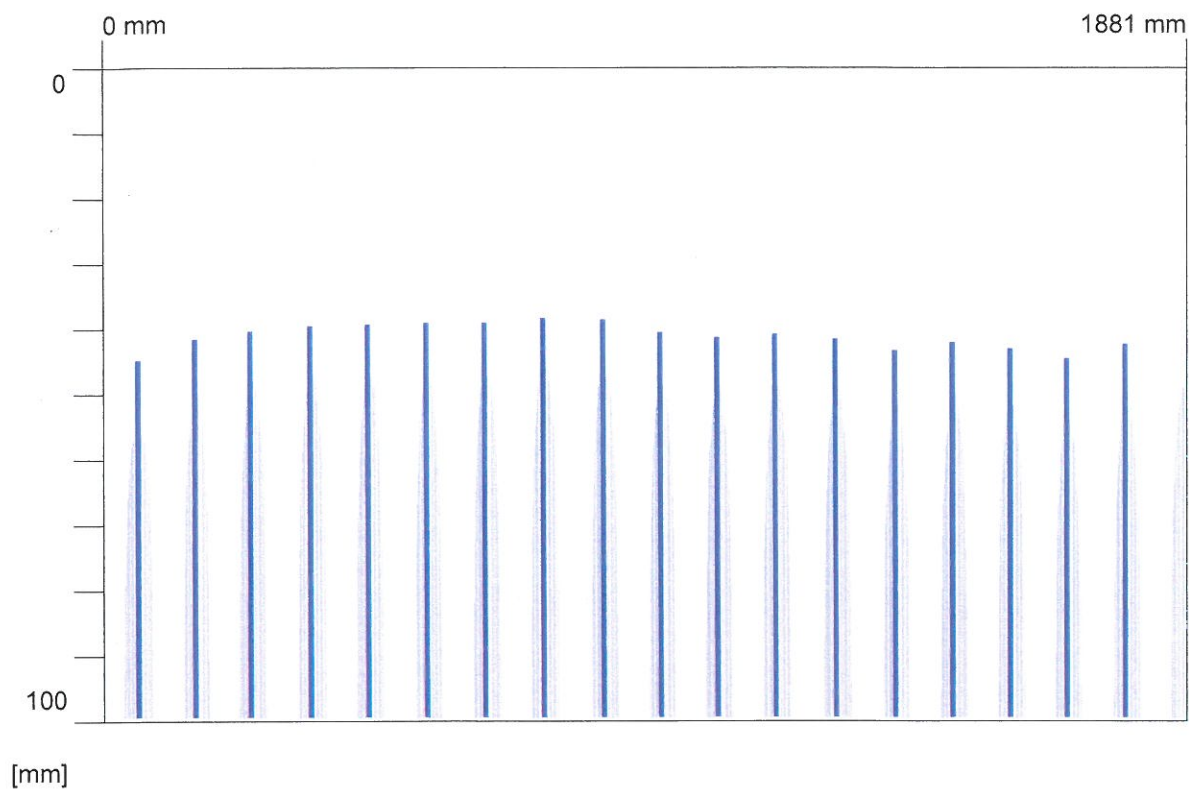
Operator: ---

Kommentar:

Datum / Uhrzeit: 2014-04-30 16:00:01

Eisen: 10mm

SSN: 23406005



Quickscan Statistik:

Minimale Überdeckung: 39 mm
Maximale Überdeckung: 45 mm
Mittlere Überdeckung: 41 mm
Standardabweichung: 2 mm
Cut-Off: 100 mm
#Eisen bei Cut-Off: 18

T1: 100 mm
#Eisen bei T1: 18
T2: 100 mm
#Eisen bei T2: 18
T3: 100 mm
#Eisen bei T3: 18

Kunde: ---

Ort: ---

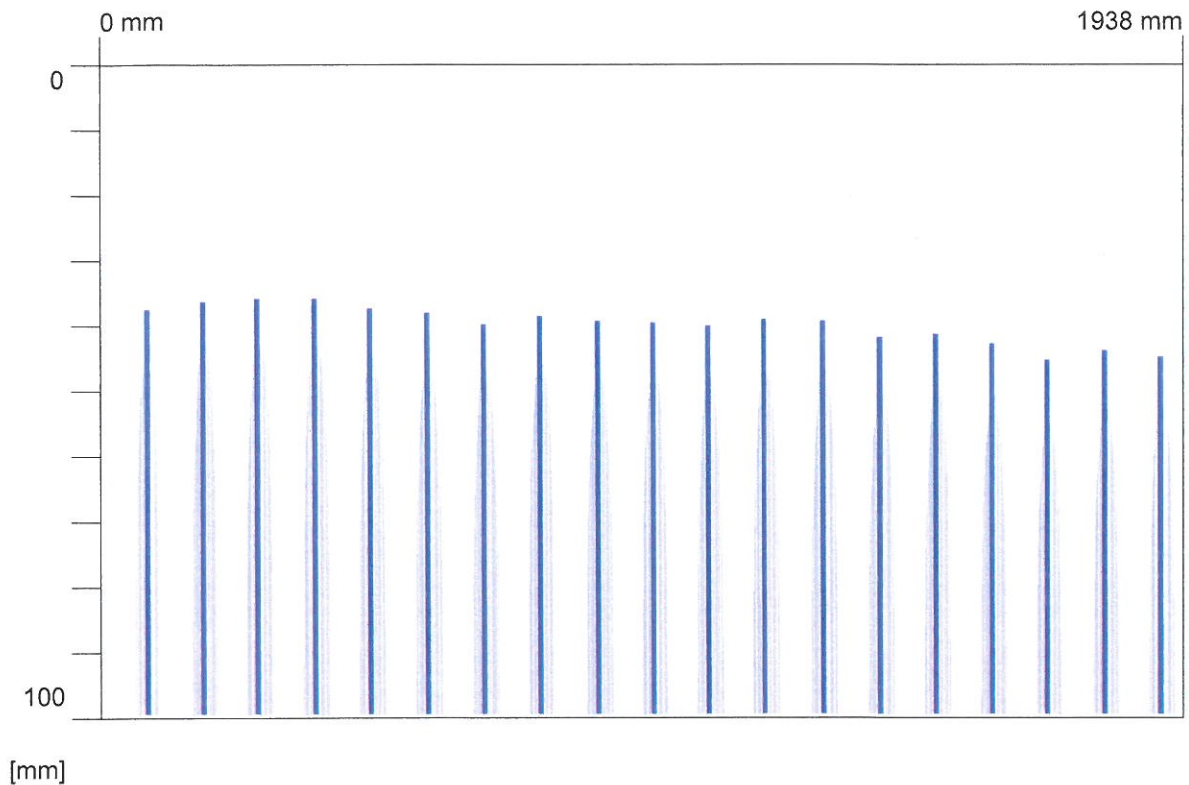
Operator: ---

Kommentar:

Datum / Uhrzeit: 2014-04-30 16:00:36

Eisen: 10mm

SSN: 23406005



Quickscan Statistik:

Minimale Überdeckung: 36 mm
Maximale Überdeckung: 46 mm
Mittlere Überdeckung: 40 mm
Standardabweichung: 3 mm
Cut-Off: 100 mm
#Eisen bei Cut-Off: 19

T1: 100 mm
#Eisen bei T1: 19
T2: 100 mm
#Eisen bei T2: 19
T3: 100 mm
#Eisen bei T3: 19

Kunde: ---

Ort: ---

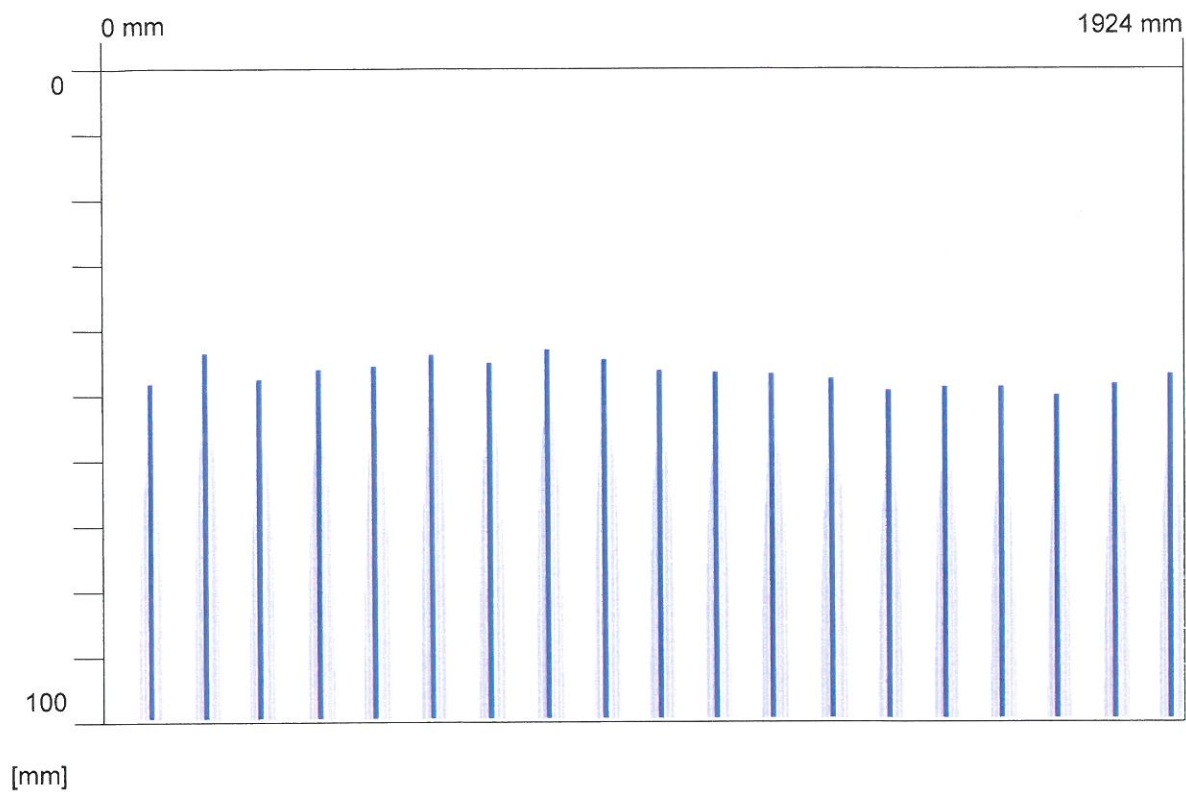
Operator: ---

Kommentar:

Datum / Uhrzeit: 2014-04-30 16:01:30

Eisen: 10mm

SSN: 23406005



Quickscan Statistik:

Minimale Überdeckung: 43 mm
Maximale Überdeckung: 50 mm
Mittlere Überdeckung: 47 mm
Standardabweichung: 2 mm
Cut-Off: 100 mm
#Eisen bei Cut-Off: 19

T1: 100 mm
#Eisen bei T1: 19
T2: 100 mm
#Eisen bei T2: 19
T3: 100 mm
#Eisen bei T3: 19

Kunde: ---

Ort: ---

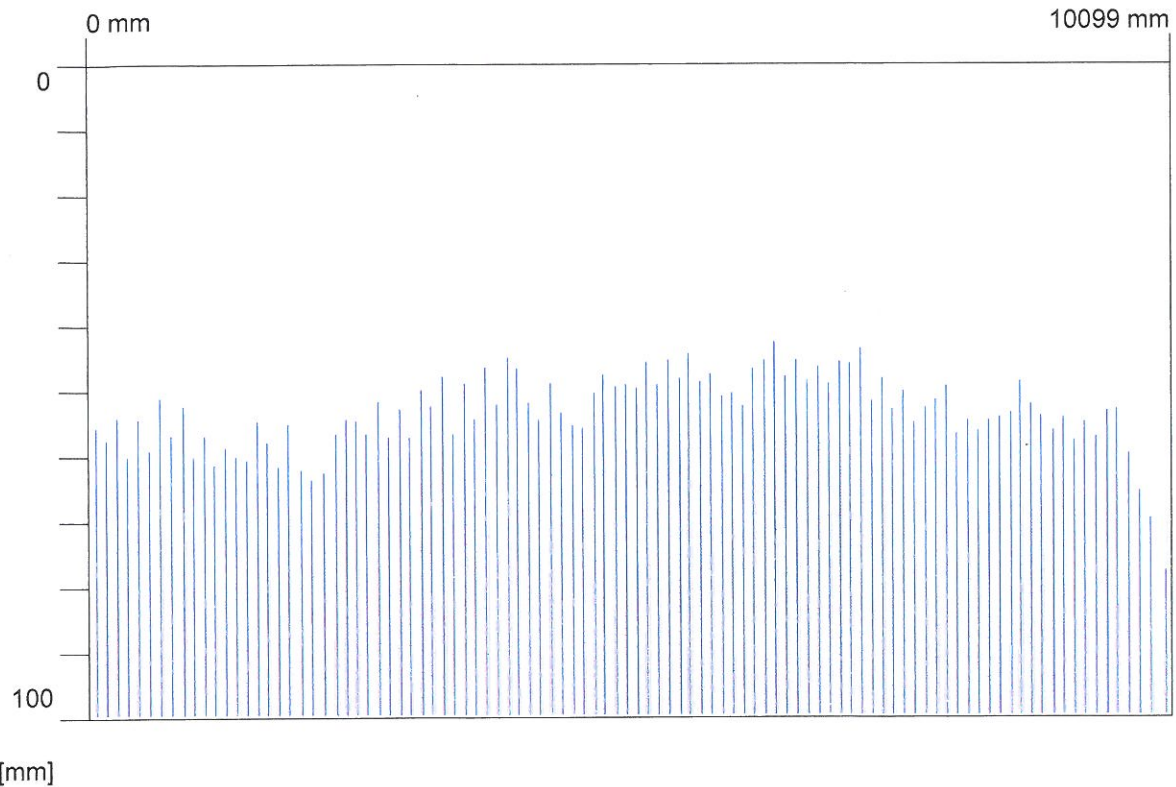
Operator: ---

Kommentar:

Datum / Uhrzeit: 2014-04-30 16:42:19

Eisen: 10mm

SSN: 23406005



Quickscan Statistik:

Minimale Überdeckung: 43 mm
Maximale Überdeckung: 78 mm
Mittlere Überdeckung: 53 mm
Standardabweichung: 6 mm
Cut-Off: 100 mm
#Eisen bei Cut-Off: 100

T1: 100 mm
#Eisen bei T1: 100
T2: 100 mm
#Eisen bei T2: 100
T3: 100 mm
#Eisen bei T3: 100

Kunde: ---

Ort: ---

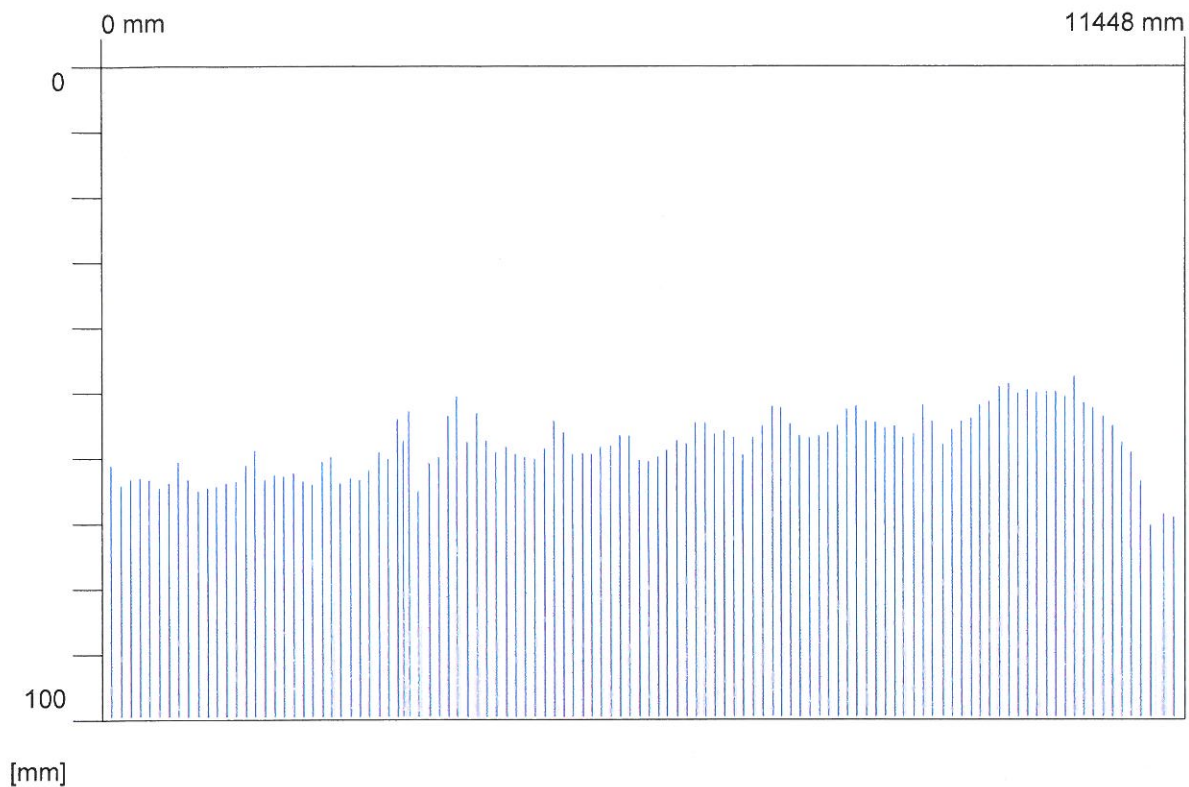
Operator: ---

Kommentar:

Datum / Uhrzeit: 2014-04-30 16:44:36

Eisen: 10mm

SSN: 23406005



Quickscan Statistik:

Minimale Überdeckung: 48 mm
Maximale Überdeckung: 71 mm
Mittlere Überdeckung: 58 mm
Standardabweichung: 5 mm
Cut-Off: 100 mm
#Eisen bei Cut-Off: 113

T1: 100 mm
#Eisen bei T1: 113
T2: 100 mm
#Eisen bei T2: 113
T3: 100 mm
#Eisen bei T3: 113

Kunde: ---

Ort: ---

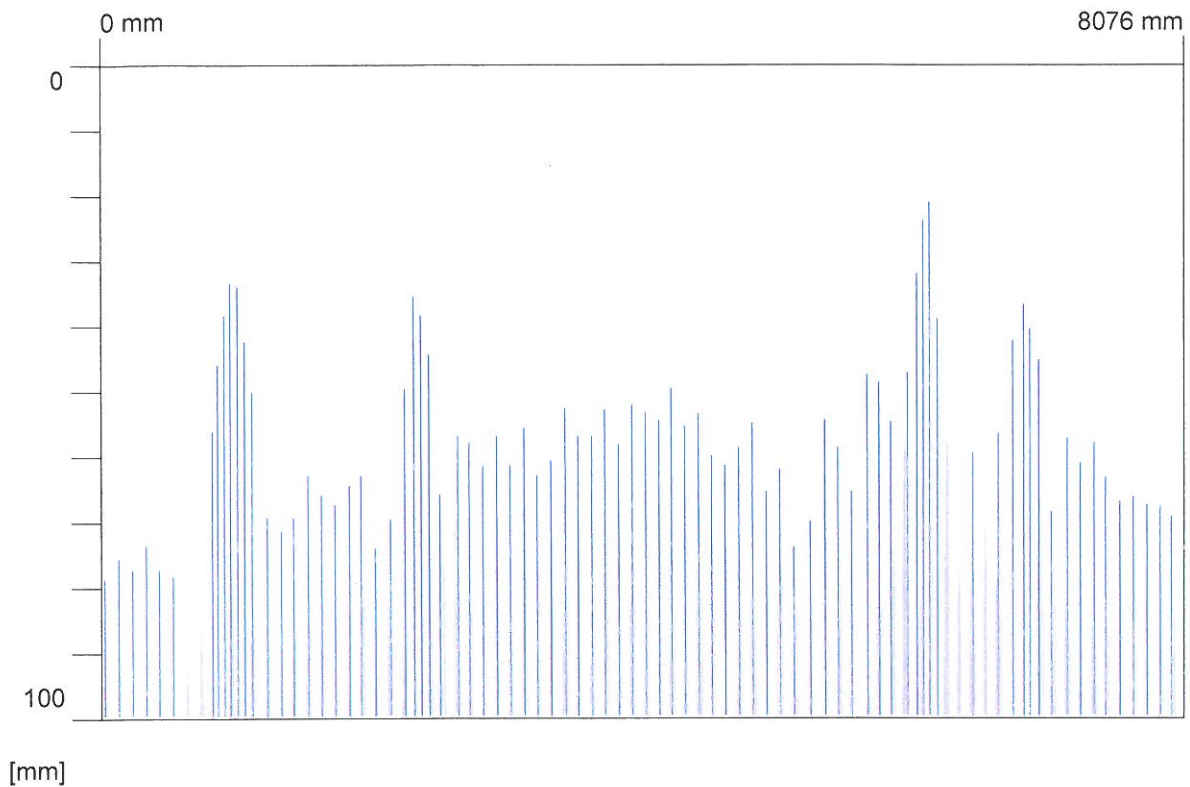
Operator: ---

Kommentar:

Datum / Uhrzeit: 2014-04-30 16:50:57

Eisen: 10mm

SSN: 23406005



Quickscan Statistik:

Minimale Überdeckung: 21 mm
Maximale Überdeckung: 79 mm
Mittlere Überdeckung: 57 mm
Standardabweichung: 13 mm
Cut-Off: 100 mm
#Eisen bei Cut-Off: 82

T1: 100 mm
#Eisen bei T1: 82
T2: 100 mm
#Eisen bei T2: 82
T3: 100 mm
#Eisen bei T3: 82

Kunde: ---

Ort: ---

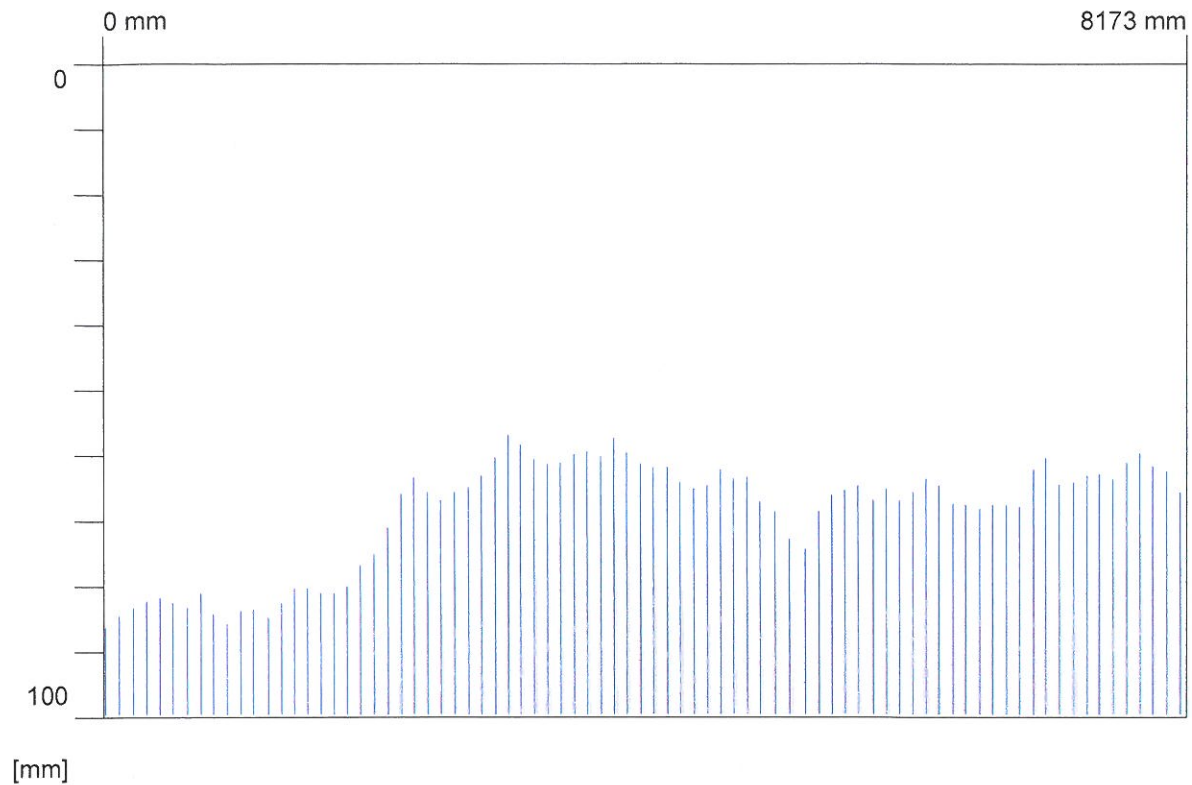
Operator: ---

Kommentar:

Datum / Uhrzeit: 2014-04-30 16:51:55

Eisen: 10mm

SSN: 23406005



Quickscan Statistik:

Minimale Überdeckung: 57 mm
Maximale Überdeckung: 87 mm
Mittlere Überdeckung: 69 mm
Standardabweichung: 9 mm
Cut-Off: 100 mm
#Eisen bei Cut-Off: 81

T1: 100 mm
#Eisen bei T1: 81
T2: 100 mm
#Eisen bei T2: 81
T3: 100 mm
#Eisen bei T3: 81

Kunde: ---

Ort: ---

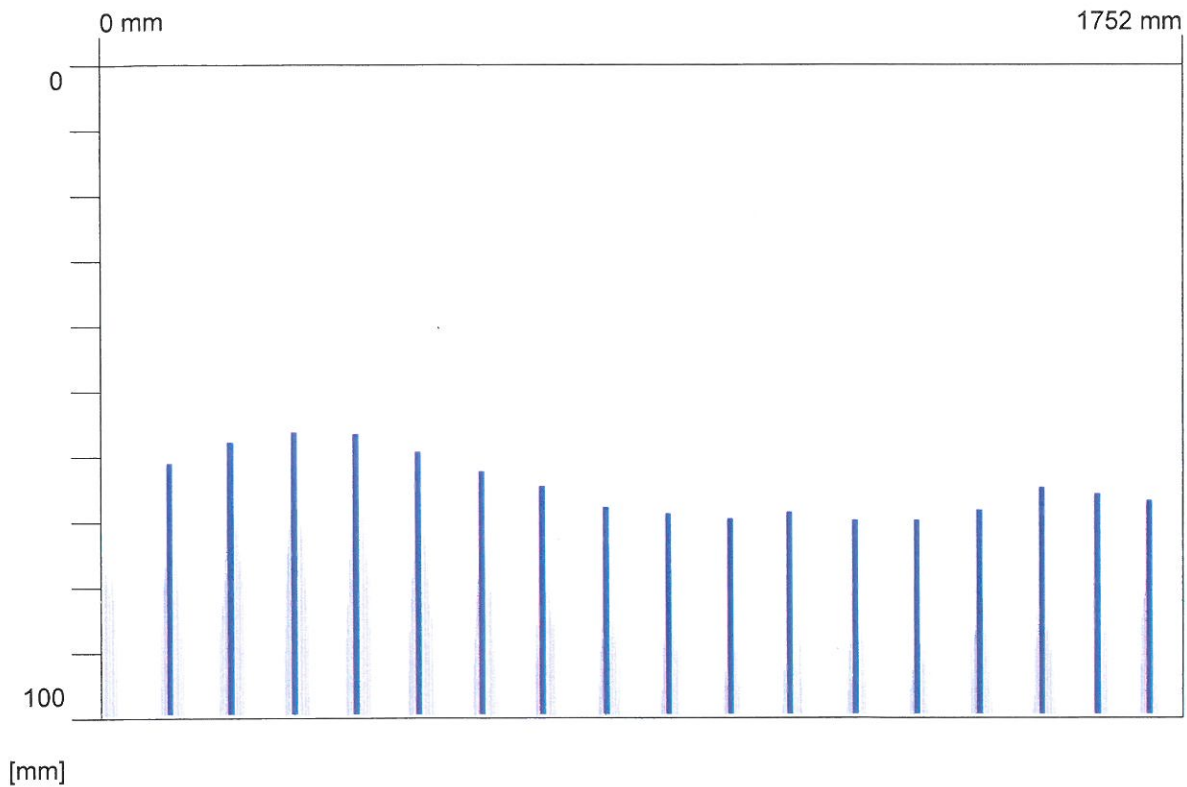
Operator: ---

Kommentar:

Datum / Uhrzeit: 2014-04-30 16:56:33

Eisen: 10mm

SSN: 23406005



Quickscan Statistik:

Minimale Überdeckung: 57 mm
Maximale Überdeckung: 70 mm
Mittlere Überdeckung: 64 mm
Standardabweichung: 5 mm
Cut-Off: 100 mm
#Eisen bei Cut-Off: 17

T1: 100 mm
#Eisen bei T1: 17
T2: 100 mm
#Eisen bei T2: 17
T3: 100 mm
#Eisen bei T3: 17

Kunde: ---

Ort: ---

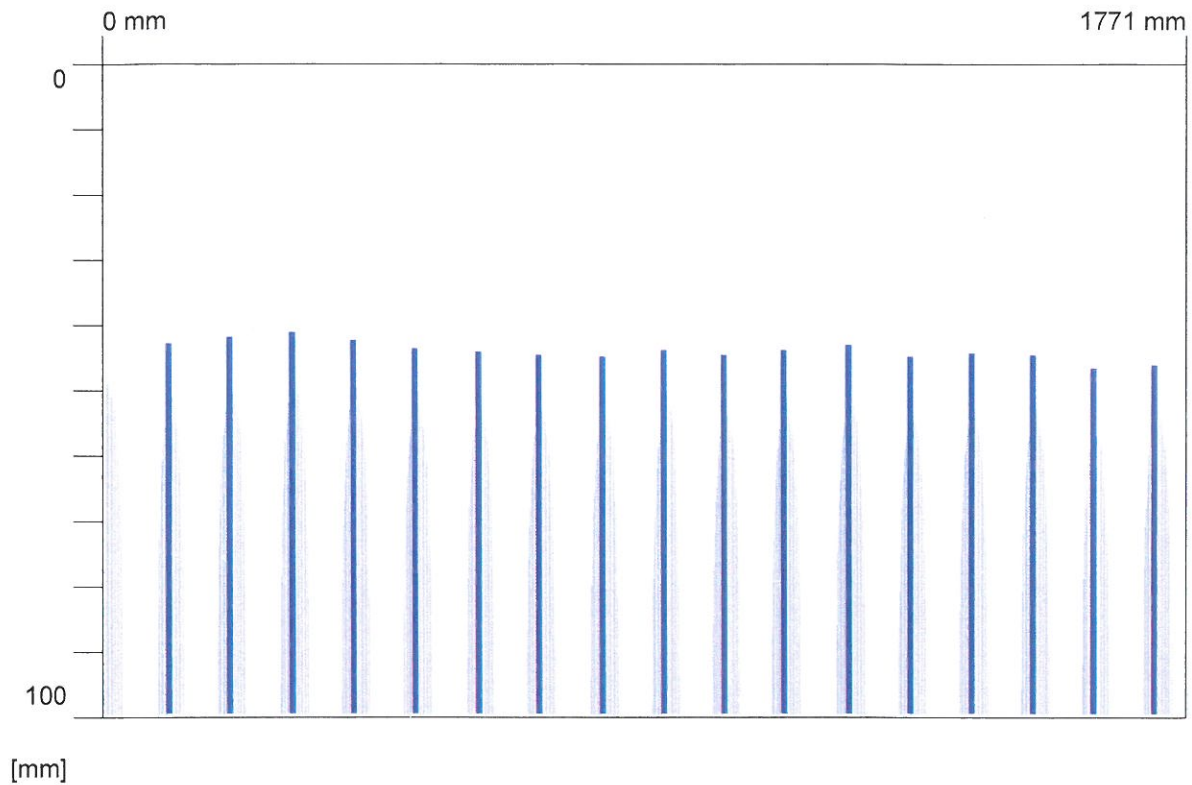
Operator: ---

Kommentar:

Datum / Uhrzeit: 2014-04-30 16:56:48

Eisen: 10mm

SSN: 23406005



Quickscan Statistik:

Minimale Überdeckung: 41 mm
Maximale Überdeckung: 47 mm
Mittlere Überdeckung: 44 mm
Standardabweichung: 1 mm
Cut-Off: 100 mm
#Eisen bei Cut-Off: 17

T1: 100 mm
#Eisen bei T1: 17
T2: 100 mm
#Eisen bei T2: 17
T3: 100 mm
#Eisen bei T3: 17

Kunde: ---

Ort: ---

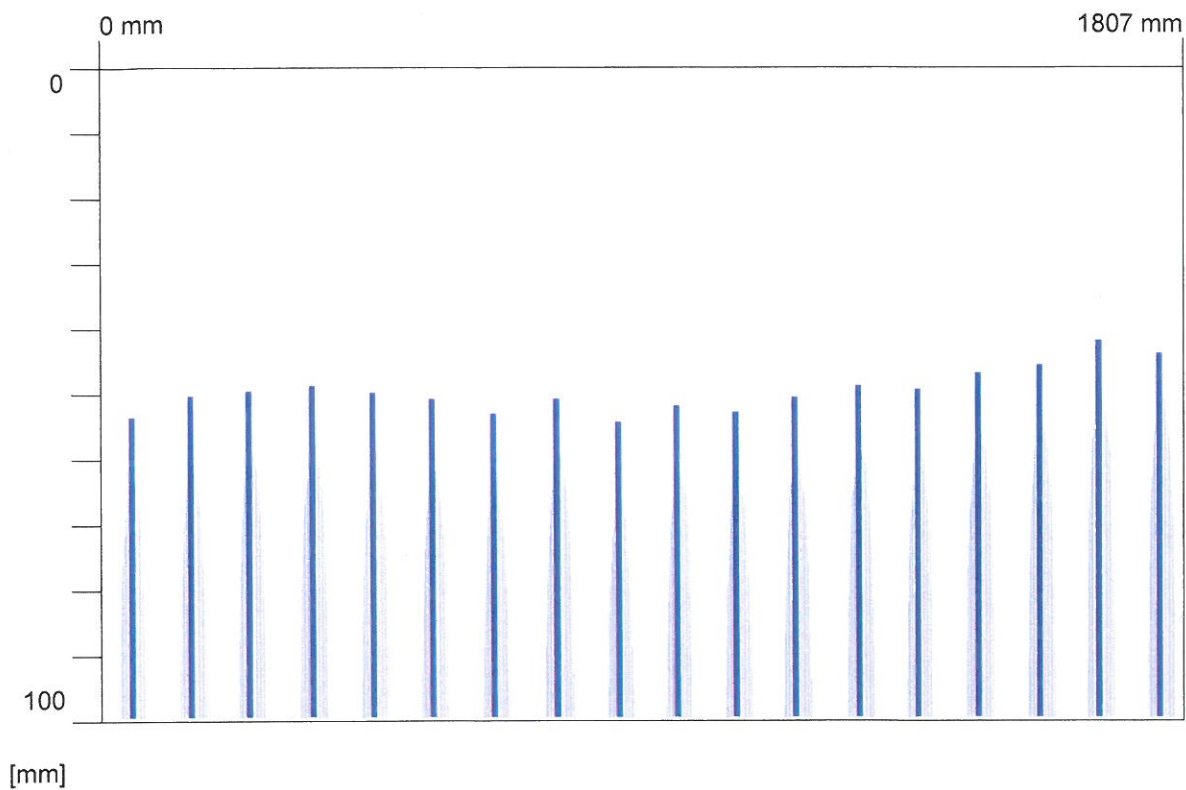
Operator: ---

Kommentar:

Datum / Uhrzeit: 2014-04-30 16:57:05

Eisen: 10mm

SSN: 23406005



Quickscan Statistik:

Minimale Überdeckung: 42 mm
Maximale Überdeckung: 55 mm
Mittlere Überdeckung: 49 mm
Standardabweichung: 3 mm
Cut-Off: 100 mm
#Eisen bei Cut-Off: 18

T1: 100 mm
#Eisen bei T1: 18
T2: 100 mm
#Eisen bei T2: 18
T3: 100 mm
#Eisen bei T3: 18

Kunde: ---

Ort: ---

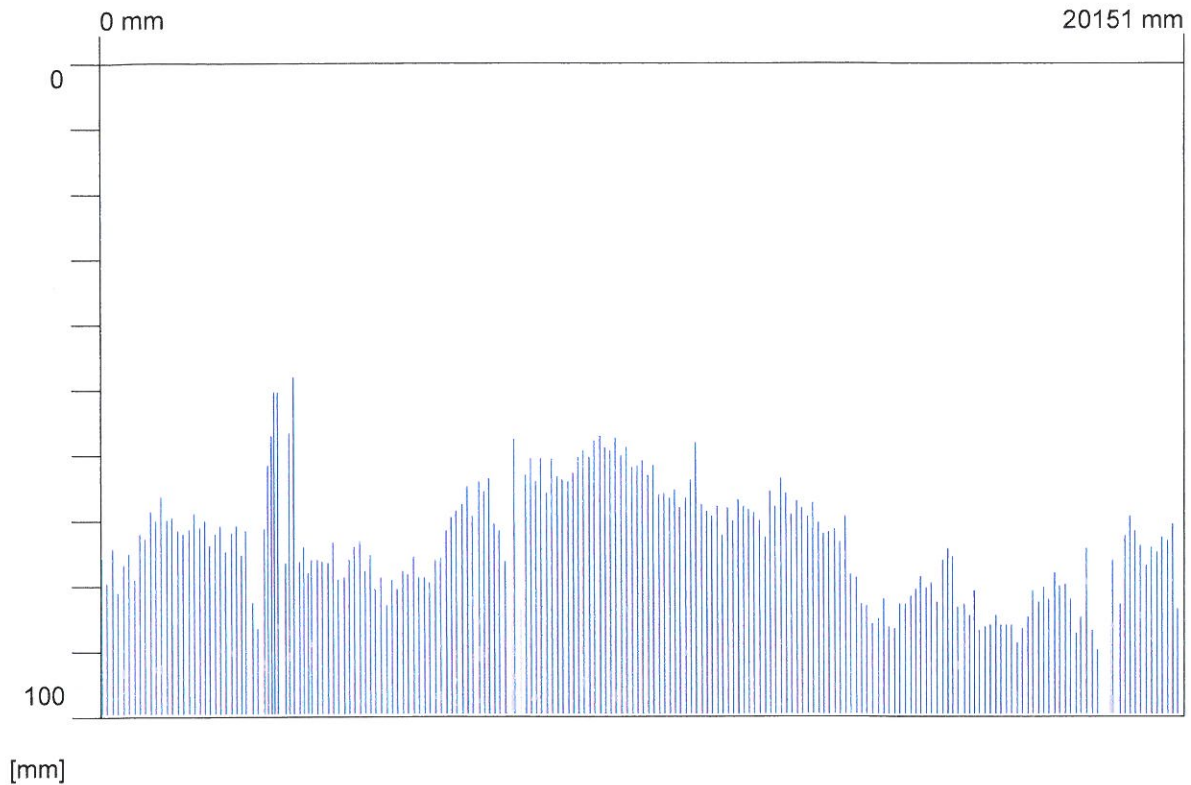
Operator: ---

Kommentar:

Datum / Uhrzeit: 2014-04-30 16:06:22

Eisen: 10mm

SSN: 23406005



Quickscan Statistik:

Minimale Überdeckung: 48 mm
Maximale Überdeckung: 90 mm
Mittlere Überdeckung: 73 mm
Standardabweichung: 8 mm
Cut-Off: 100 mm
#Eisen bei Cut-Off: 200

T1: 100 mm
#Eisen bei T1: 200
T2: 100 mm
#Eisen bei T2: 200
T3: 100 mm
#Eisen bei T3: 200

Kunde: ---

Ort: ---

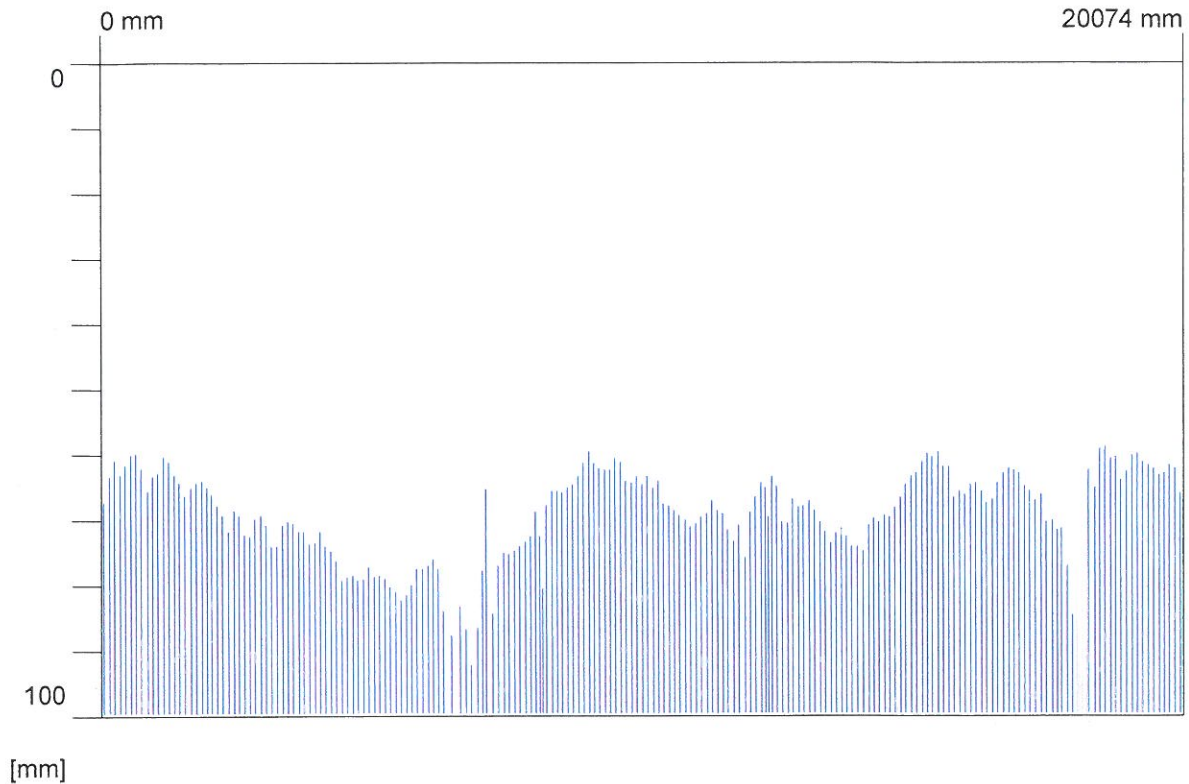
Operator: ---

Kommentar:

Datum / Uhrzeit: 2014-04-30 16:09:18

Eisen: 10mm

SSN: 23406005



Quickscan Statistik:

| | | | |
|-----------------------|--------|----------------|--------|
| Minimale Überdeckung: | 59 mm | T1: | 100 mm |
| Maximale Überdeckung: | 93 mm | #Eisen bei T1: | 200 |
| Mittlere Überdeckung: | 69 mm | T2: | 100 mm |
| Standardabweichung: | 7 mm | #Eisen bei T2: | 200 |
| Cut-Off: | 100 mm | T3: | 100 mm |
| #Eisen bei Cut-Off: | 200 | #Eisen bei T3: | 200 |

Kunde: ---

Ort: ---

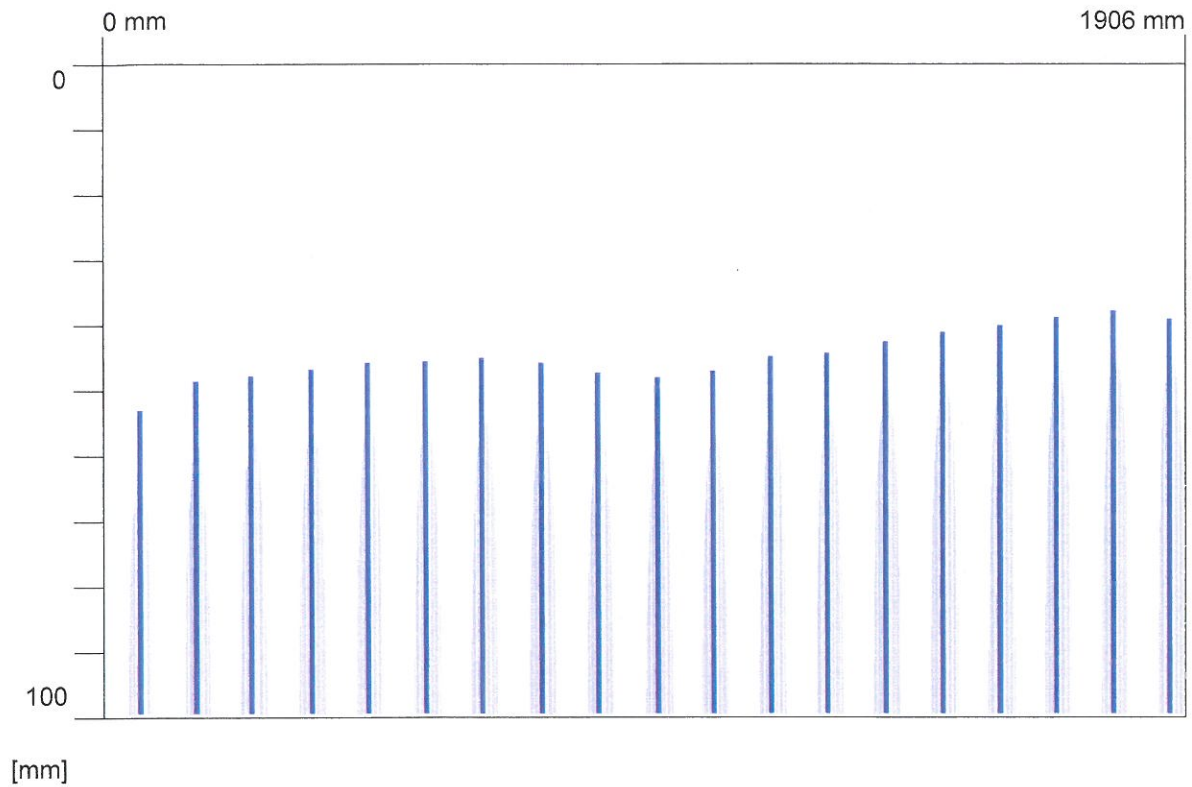
Operator: ---

Kommentar:

Datum / Uhrzeit: 2014-04-30 16:14:07

Eisen: 10mm

SSN: 23406005



Quickscan Statistik:

| | | | |
|-----------------------|--------|----------------|--------|
| Minimale Überdeckung: | 38 mm | T1: | 100 mm |
| Maximale Überdeckung: | 53 mm | #Eisen bei T1: | 19 |
| Mittlere Überdeckung: | 44 mm | T2: | 100 mm |
| Standardabweichung: | 4 mm | #Eisen bei T2: | 19 |
| Cut-Off: | 100 mm | T3: | 100 mm |
| #Eisen bei Cut-Off: | 19 | #Eisen bei T3: | 19 |

Kunde: ---

Ort: ---

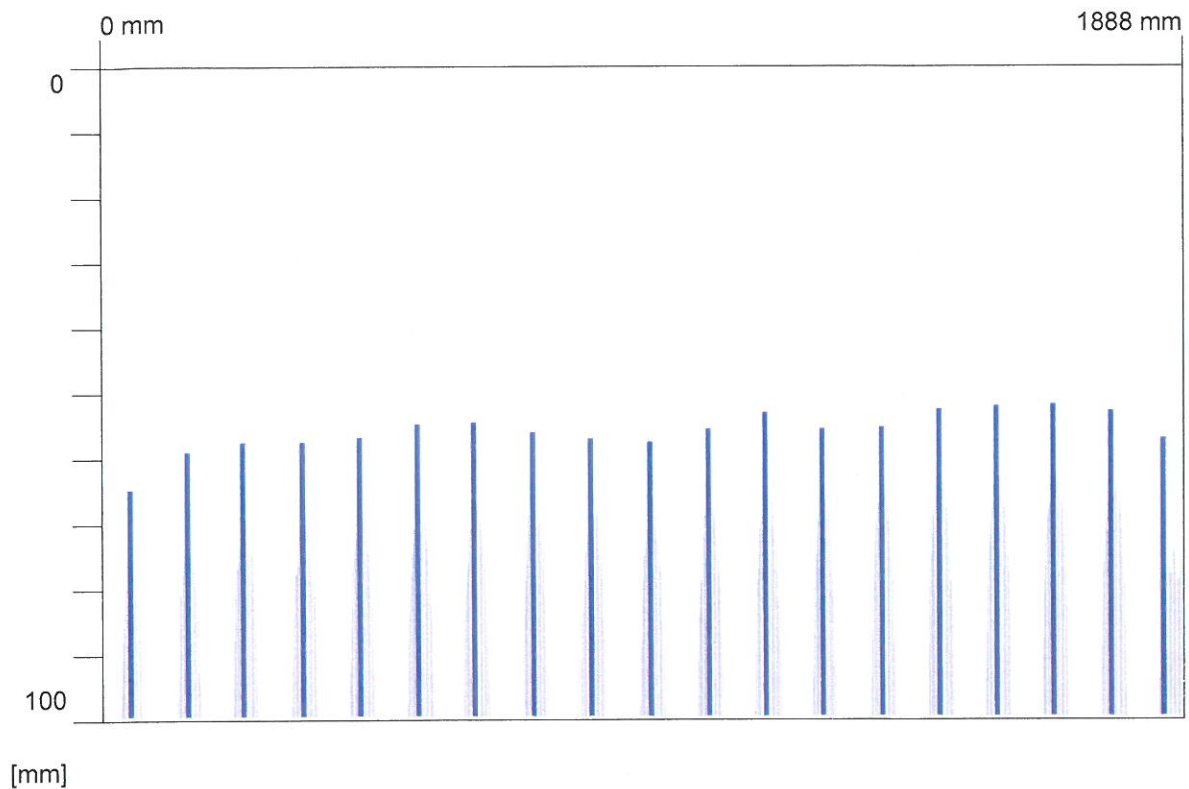
Operator: ---

Kommentar:

Datum / Uhrzeit: 2014-04-30 16:14:24

Eisen: 10mm

SSN: 23406005



Quickscan Statistik:

Minimale Überdeckung: 52 mm
Maximale Überdeckung: 65 mm
Mittlere Überdeckung: 56 mm
Standardabweichung: 3 mm
Cut-Off: 100 mm
#Eisen bei Cut-Off: 19

T1: 100 mm
#Eisen bei T1: 19
T2: 100 mm
#Eisen bei T2: 19
T3: 100 mm
#Eisen bei T3: 19

Kunde: ---

Ort: ---

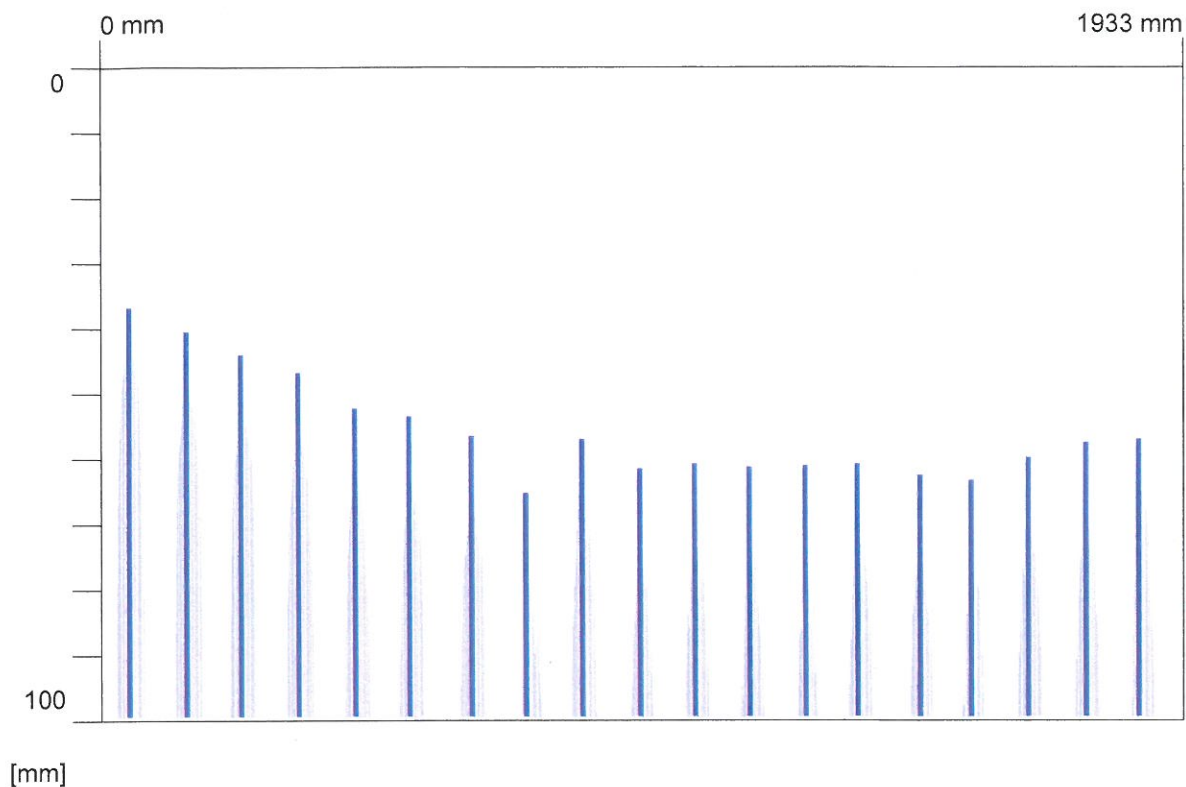
Operator: ---

Kommentar:

Datum / Uhrzeit: 2014-04-30 16:14:42

Eisen: 10mm

SSN: 23406005



Quickscan Statistik:

Minimale Überdeckung: 37 mm
Maximale Überdeckung: 66 mm
Mittlere Überdeckung: 56 mm
Standardabweichung: 8 mm
Cut-Off: 100 mm
#Eisen bei Cut-Off: 19

T1: 100 mm
#Eisen bei T1: 19
T2: 100 mm
#Eisen bei T2: 19
T3: 100 mm
#Eisen bei T3: 19

Kunde: ---

Ort: ---

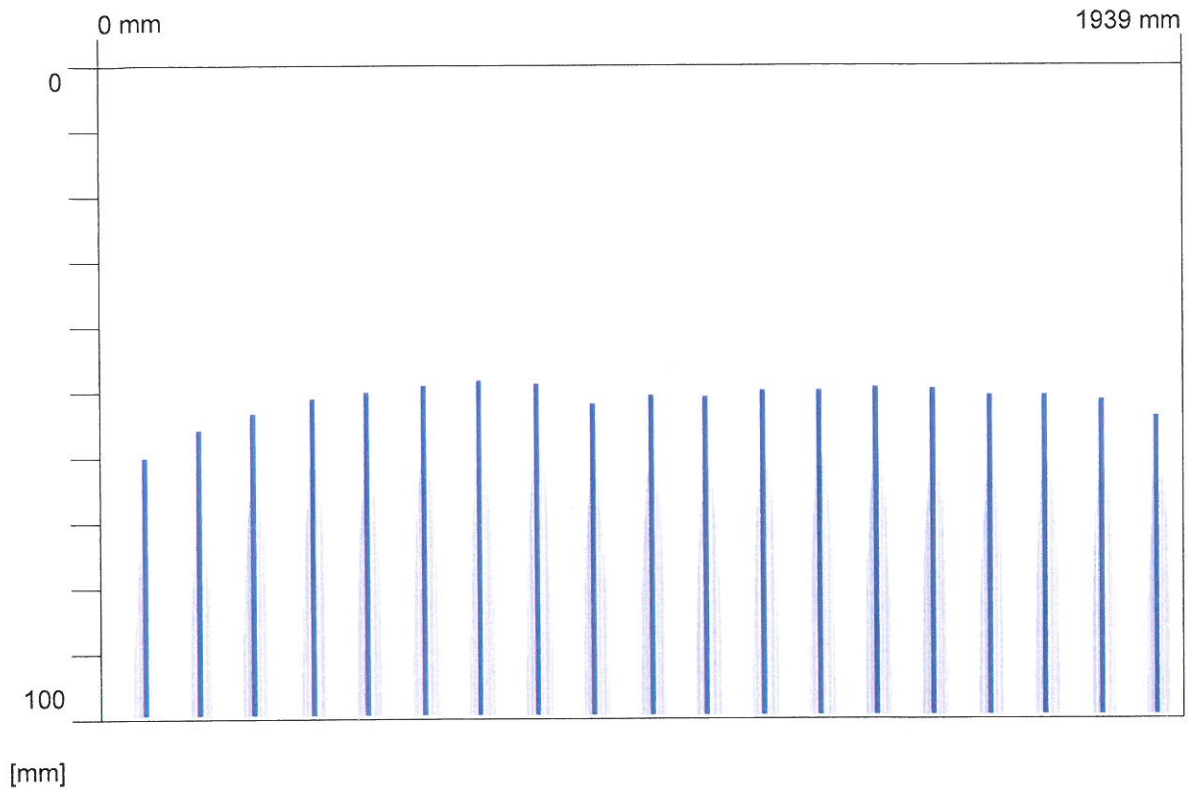
Operator: ---

Kommentar:

Datum / Uhrzeit: 2014-04-30 16:14:58

Eisen: 10mm

SSN: 23406005



Quickscan Statistik:

Minimale Überdeckung: 49 mm
Maximale Überdeckung: 60 mm
Mittlere Überdeckung: 51 mm
Standardabweichung: 3 mm
Cut-Off: 100 mm
#Eisen bei Cut-Off: 19

T1: 100 mm
#Eisen bei T1: 19
T2: 100 mm
#Eisen bei T2: 19
T3: 100 mm
#Eisen bei T3: 19

Kunde: ---

Ort: ---

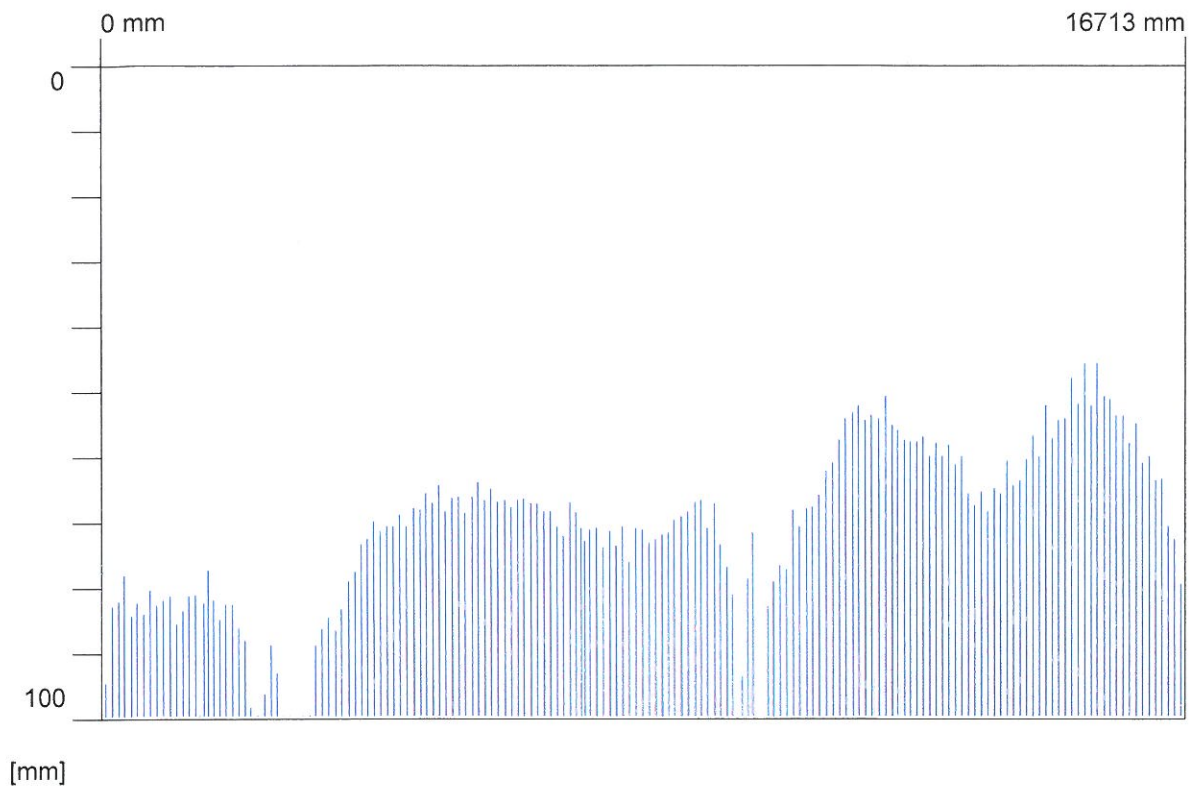
Operator: ---

Kommentar:

Datum / Uhrzeit: 2014-04-30 16:46:59

Eisen: 10mm

SSN: 23406005



Quickscan Statistik:

| | | | |
|-----------------------|--------|----------------|--------|
| Minimale Überdeckung: | 46 mm | T1: | 100 mm |
| Maximale Überdeckung: | 100 mm | #Eisen bei T1: | 161 |
| Mittlere Überdeckung: | 69 mm | T2: | 100 mm |
| Standardabweichung: | 12 mm | #Eisen bei T2: | 161 |
| Cut-Off: | 100 mm | T3: | 100 mm |
| #Eisen bei Cut-Off: | 163 | #Eisen bei T3: | 161 |

Kunde: ---

Ort: ---

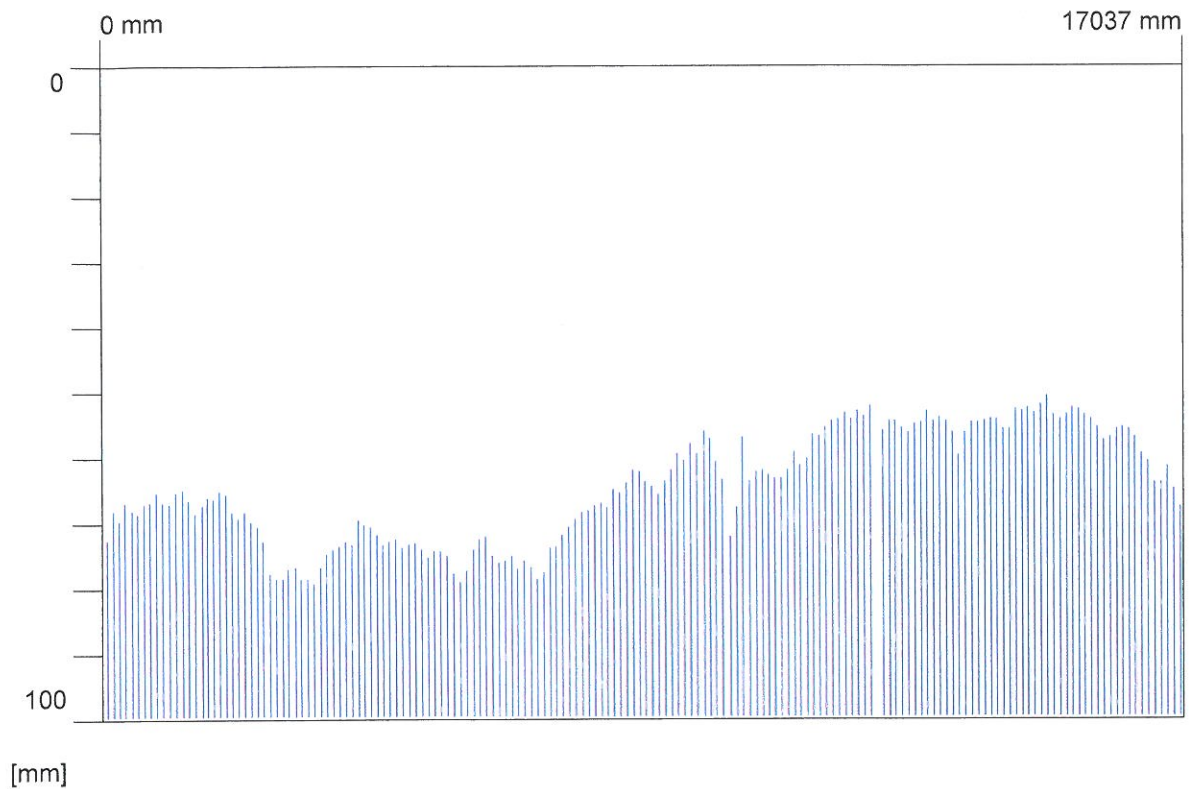
Operator: ---

Kommentar:

Datum / Uhrzeit: 2014-04-30 16:48:38

Eisen: 10mm

SSN: 23406005



Quickscan Statistik:

Minimale Überdeckung: 51 mm
Maximale Überdeckung: 80 mm
Mittlere Überdeckung: 64 mm
Standardabweichung: 8 mm
Cut-Off: 100 mm
#Eisen bei Cut-Off: 169

T1: 100 mm
#Eisen bei T1: 169
T2: 100 mm
#Eisen bei T2: 169
T3: 100 mm
#Eisen bei T3: 169

Kunde: ---

Ort: ---

Operator: ---

Kommentar:

Quickscan:

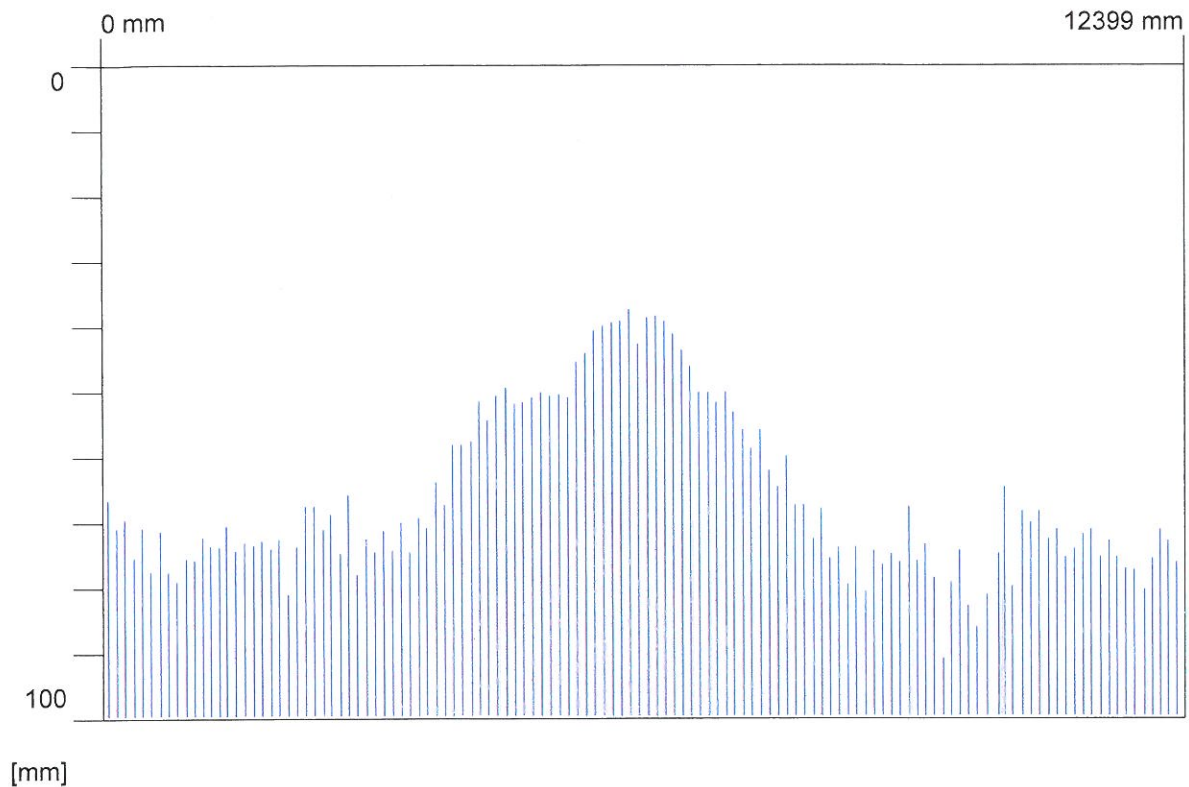
FQ002580.XFF

Außenwand BB Bereich C Seite 70

Datum / Uhrzeit: 2014-04-30 16:54:41

Eisen: 10mm

SSN: 23406005



Quickscan Statistik:

| | | | |
|-----------------------|--------|----------------|--------|
| Minimale Überdeckung: | 38 mm | T1: | 100 mm |
| Maximale Überdeckung: | 91 mm | #Eisen bei T1: | 124 |
| Mittlere Überdeckung: | 66 mm | T2: | 100 mm |
| Standardabweichung: | 13 mm | #Eisen bei T2: | 124 |
| Cut-Off: | 100 mm | T3: | 100 mm |
| #Eisen bei Cut-Off: | 124 | #Eisen bei T3: | 124 |

Kunde: ---

Ort: ---

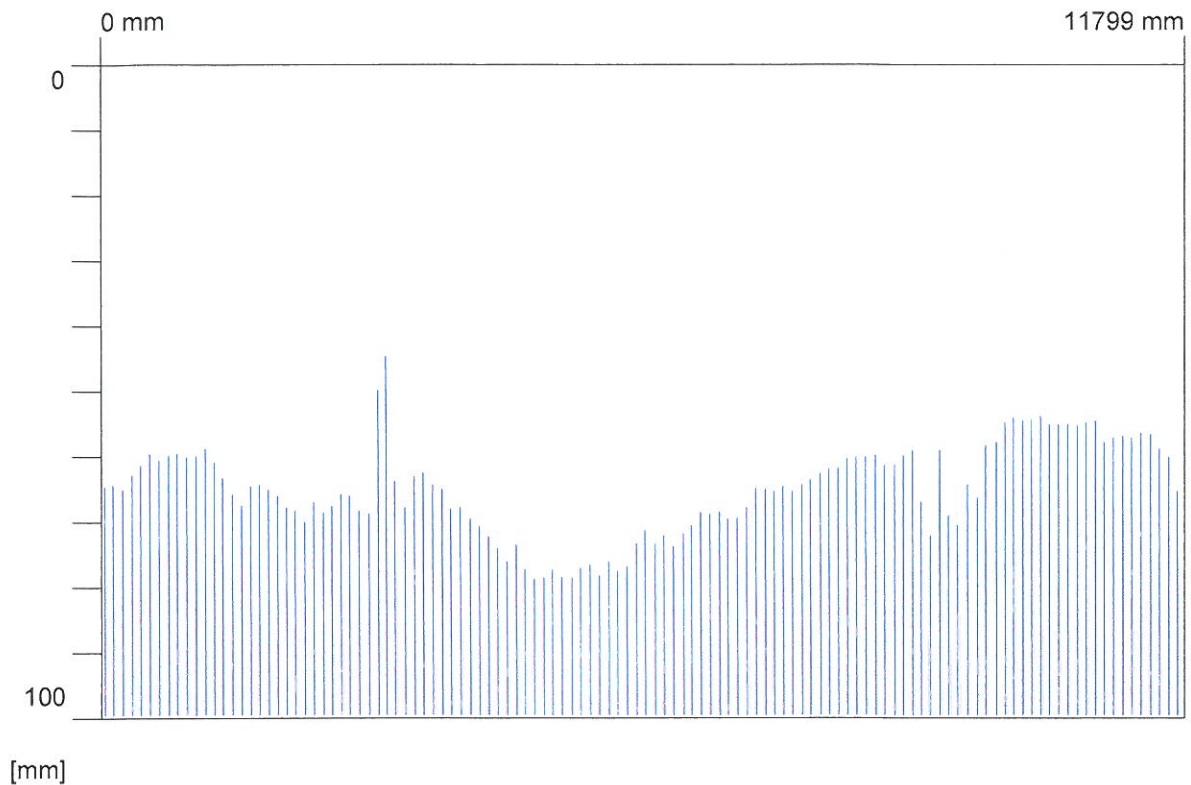
Operator: ---

Kommentar:

Datum / Uhrzeit: 2014-04-30 16:55:43

Eisen: 10mm

SSN: 23406005



Quickscan Statistik:

Minimale Überdeckung: 45 mm
Maximale Überdeckung: 79 mm
Mittlere Überdeckung: 65 mm
Standardabweichung: 7 mm
Cut-Off: 100 mm
#Eisen bei Cut-Off: 118

T1: 100 mm
#Eisen bei T1: 118
T2: 100 mm
#Eisen bei T2: 118
T3: 100 mm
#Eisen bei T3: 118

Kunde: ---

Ort: ---

Operator: ---

Kommentar:

Quickscan:

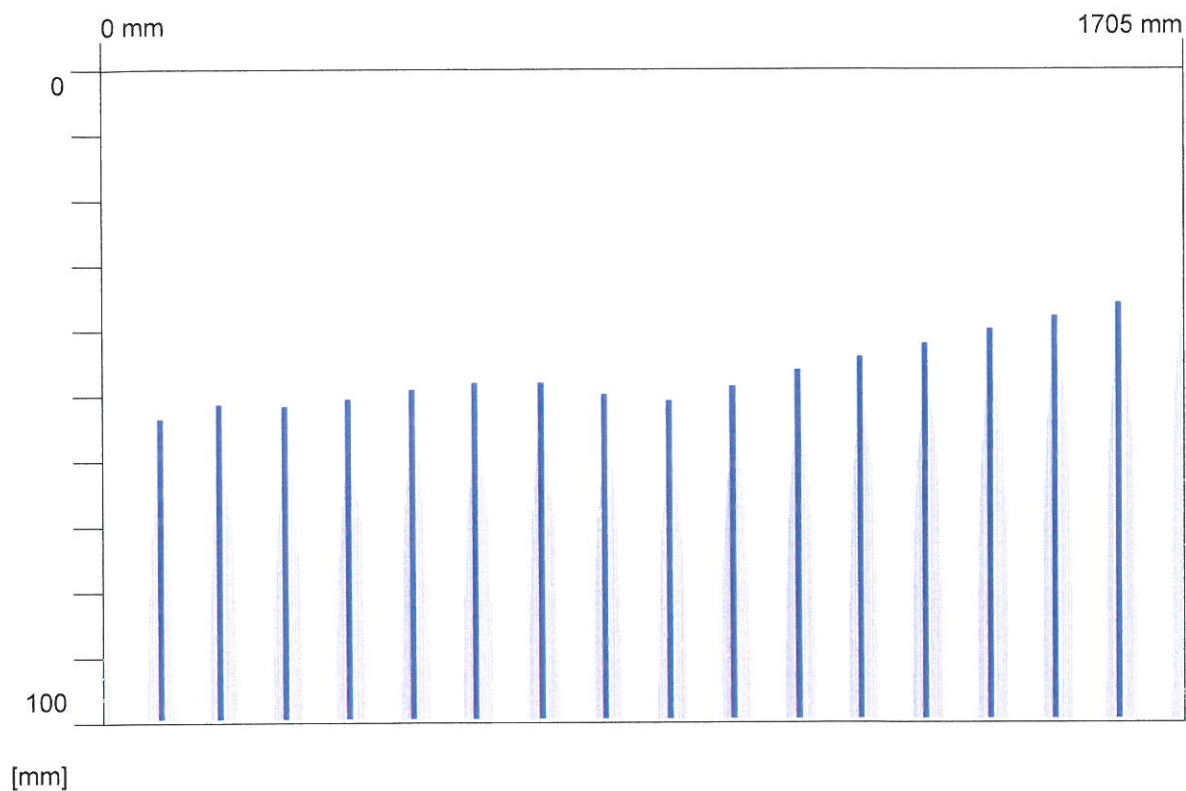
FQ002586.XFF

Außenwand BB Bereich C Seite 72

Datum / Uhrzeit: 2014-04-30 16:58:49

Eisen: 10mm

SSN: 23406005

**Quickscan Statistik:**

Minimale Überdeckung: 36 mm
Maximale Überdeckung: 54 mm
Mittlere Überdeckung: 46 mm
Standardabweichung: 5 mm
Cut-Off: 100 mm
#Eisen bei Cut-Off: 16

T1: 100 mm
#Eisen bei T1: 16
T2: 100 mm
#Eisen bei T2: 16
T3: 100 mm
#Eisen bei T3: 16

Kunde: ---

Ort: ---

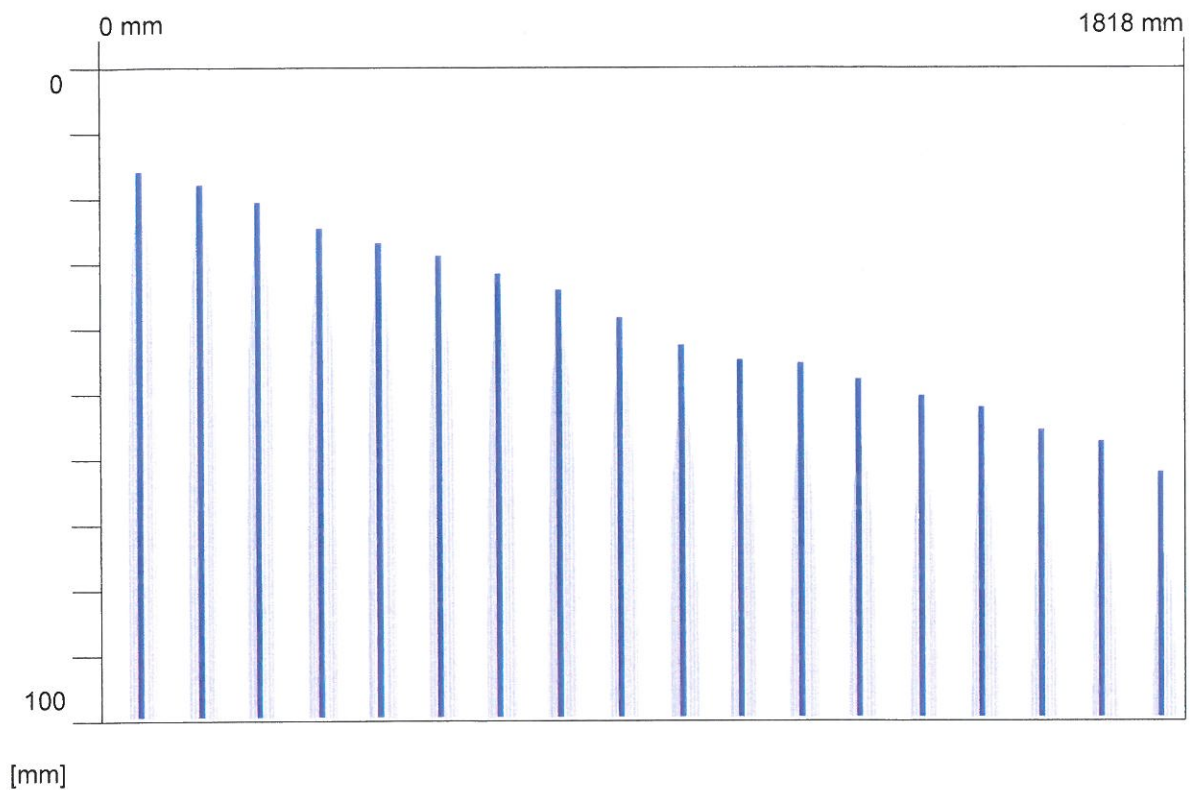
Operator: ---

Kommentar:

Datum / Uhrzeit: 2014-04-30 16:59:18

Eisen: 10mm

SSN: 23406005



Quickscan Statistik:

Minimale Überdeckung: 16 mm
Maximale Überdeckung: 62 mm
Mittlere Überdeckung: 39 mm
Standardabweichung: 14 mm
Cut-Off: 100 mm
#Eisen bei Cut-Off: 18

T1: 100 mm
#Eisen bei T1: 18
T2: 100 mm
#Eisen bei T2: 18
T3: 100 mm
#Eisen bei T3: 18

Kunde: ---

Ort: ---

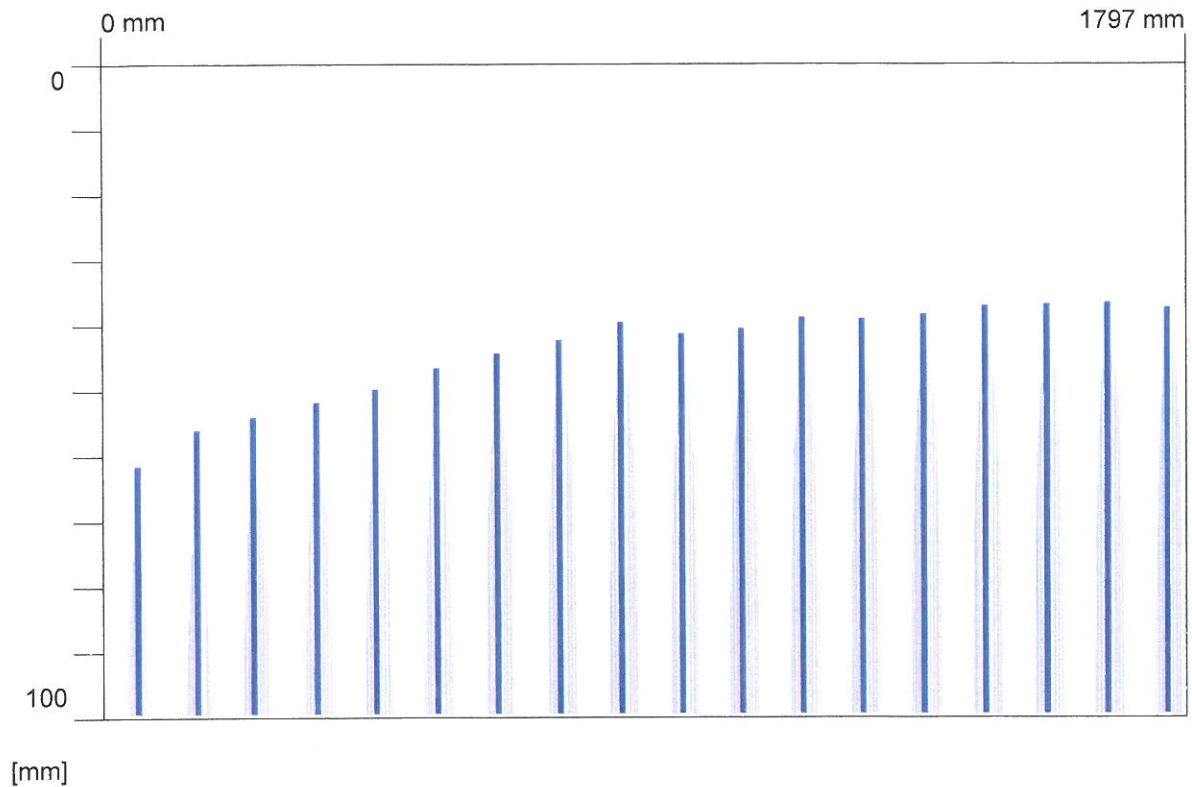
Operator: ---

Kommentar:

Datum / Uhrzeit: 2014-04-30 16:59:35

Eisen: 10mm

SSN: 23406005



Quickscan Statistik:

Minimale Überdeckung: 37 mm
Maximale Überdeckung: 62 mm
Mittlere Überdeckung: 44 mm
Standardabweichung: 8 mm
Cut-Off: 100 mm
#Eisen bei Cut-Off: 18

T1: 100 mm
#Eisen bei T1: 18
T2: 100 mm
#Eisen bei T2: 18
T3: 100 mm
#Eisen bei T3: 18

Kunde: ---

Ort: ---

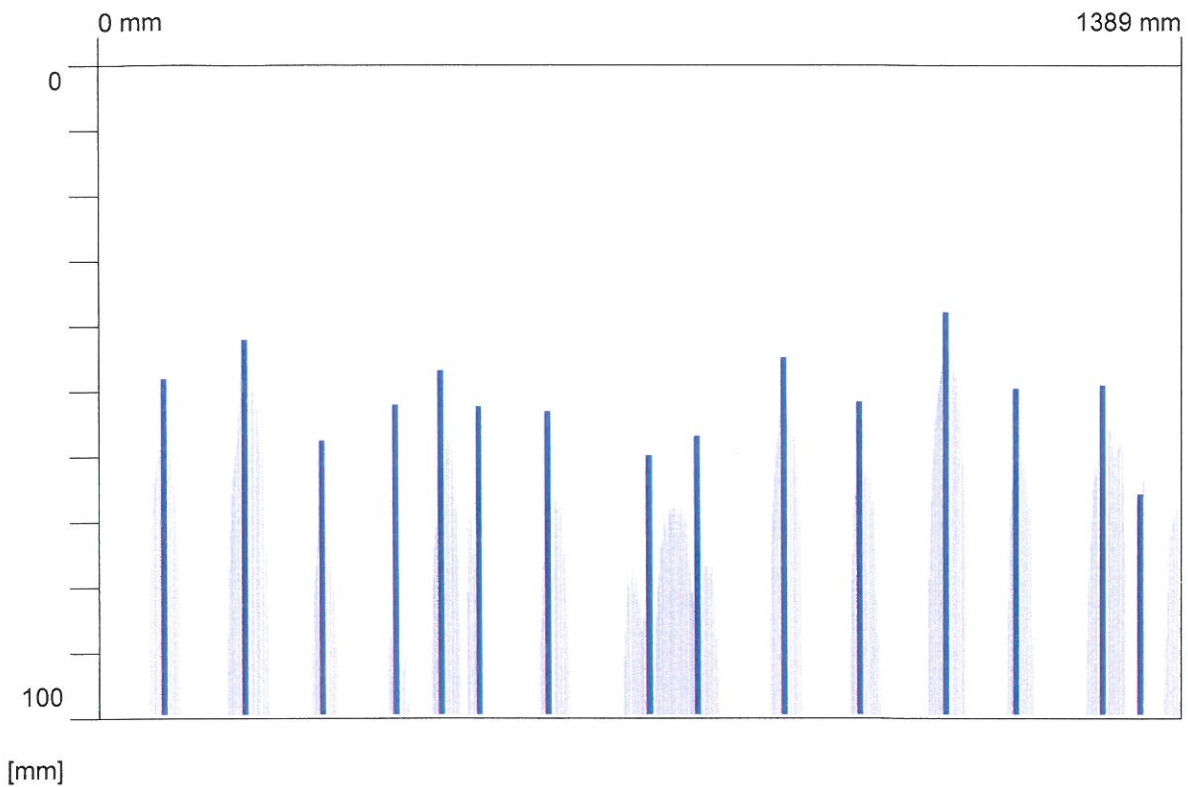
Operator: ---

Kommentar:

Datum / Uhrzeit: 2014-05-26 09:01:42

Eisen: 8mm

SSN: 23406005



Quickscan Statistik:

Minimale Überdeckung: 38 mm
Maximale Überdeckung: 66 mm
Mittlere Überdeckung: 51 mm
Standardabweichung: 7 mm
Cut-Off: 100 mm
#Eisen bei Cut-Off: 15

T1: 100 mm
#Eisen bei T1: 15
T2: 100 mm
#Eisen bei T2: 15
T3: 100 mm
#Eisen bei T3: 15

Kunde: ---

Ort: ---

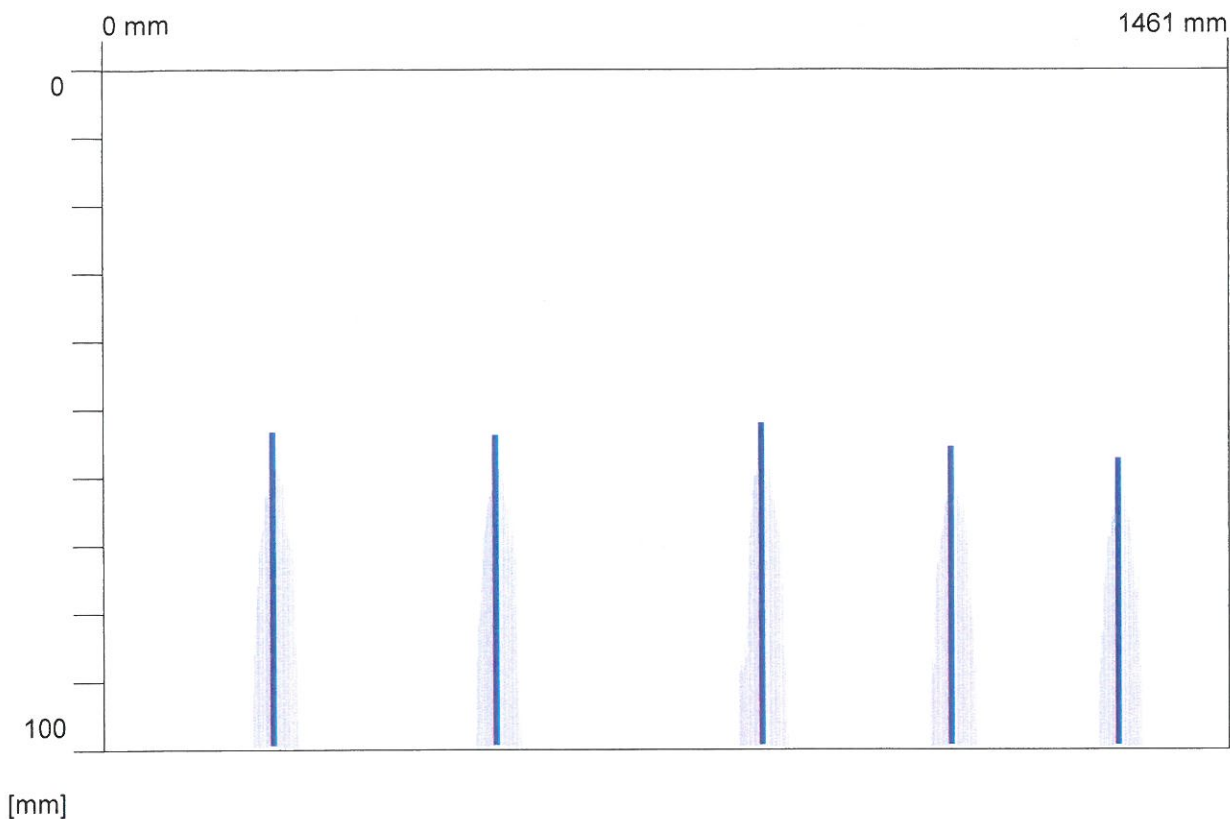
Operator: ---

Kommentar:

Datum / Uhrzeit: 2014-05-26 09:02:16

Eisen: 8mm

SSN: 23406005



Quickscan Statistik:

Minimale Überdeckung: 52 mm
Maximale Überdeckung: 58 mm
Mittlere Überdeckung: 54 mm
Standardabweichung: 2 mm
Cut-Off: 100 mm
#Eisen bei Cut-Off: 5

T1: 100 mm
#Eisen bei T1: 5
T2: 100 mm
#Eisen bei T2: 5
T3: 100 mm
#Eisen bei T3: 5

Kunde: ---

Ort: ---

Operator: ---

Kommentar:

Quickscan:

FQ000077.XFF

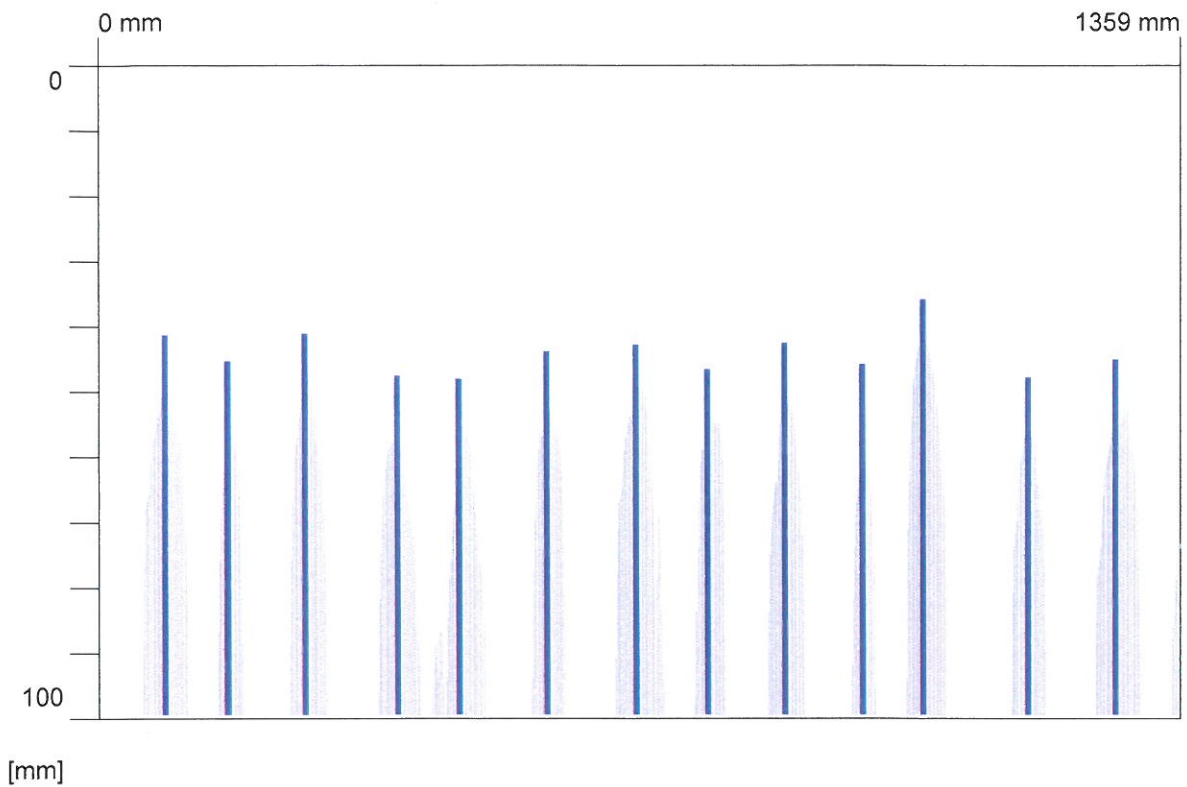
Wandkrone NKB (außen)

Seite 77

Datum / Uhrzeit: 2014-05-26 09:02:35

Eisen: 8mm

SSN: 23406005

**Quickscan Statistik:**

Minimale Überdeckung: 36 mm
Maximale Überdeckung: 48 mm
Mittlere Überdeckung: 44 mm
Standardabweichung: 3 mm
Cut-Off: 100 mm
#Eisen bei Cut-Off: 13

T1: 100 mm
#Eisen bei T1: 13
T2: 100 mm
#Eisen bei T2: 13
T3: 100 mm
#Eisen bei T3: 13

Kunde: ---

Ort: ---

Operator: ---

Kommentar:

Quickscan:

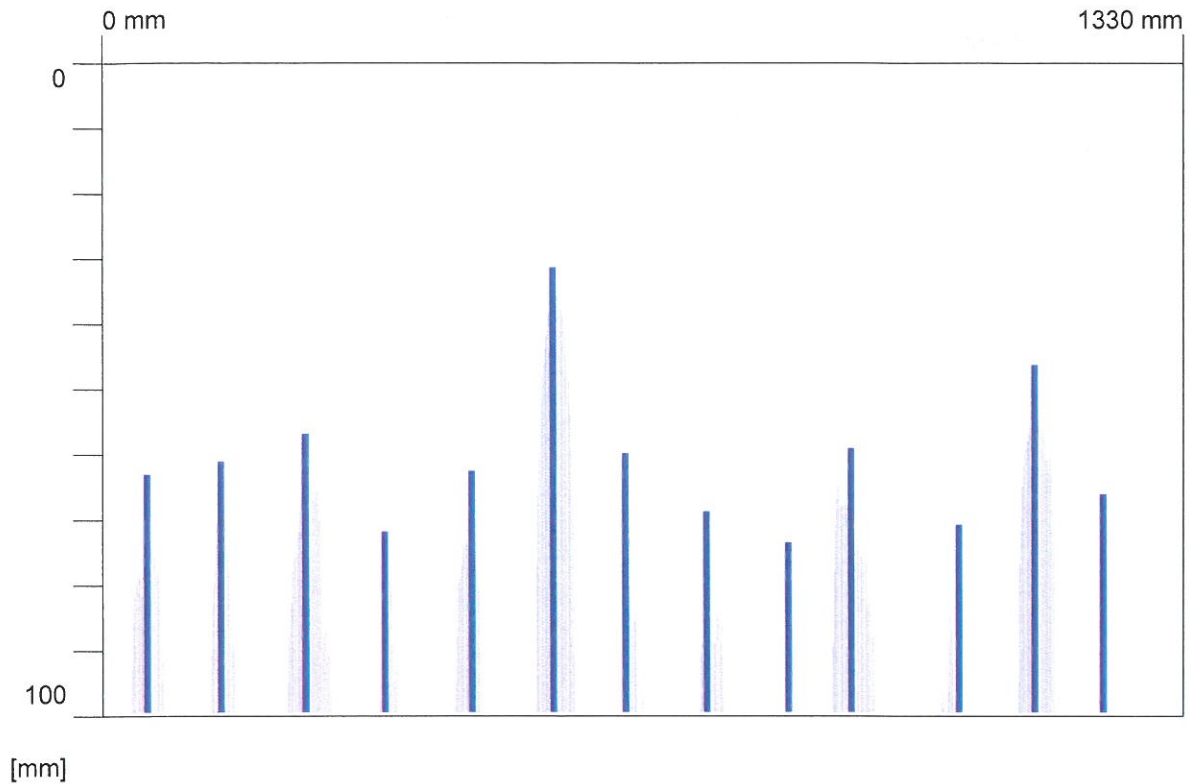
FQ000078.XFF

Wandkrone NKB (innen) Seite 78

Datum / Uhrzeit: 2014-05-26 09:20:40

Eisen: 8mm

SSN: 23406005

**Quickscan Statistik:**

| | | | |
|-----------------------|--------|----------------|--------|
| Minimale Überdeckung: | 32 mm | T1: | 100 mm |
| Maximale Überdeckung: | 74 mm | #Eisen bei T1: | 13 |
| Mittlere Überdeckung: | 61 mm | T2: | 100 mm |
| Standardabweichung: | 11 mm | #Eisen bei T2: | 13 |
| Cut-Off: | 100 mm | T3: | 100 mm |
| #Eisen bei Cut-Off: | 13 | #Eisen bei T3: | 13 |

Kunde: ---

Ort: ---

Operator: ---

Kommentar:

Quickscan:

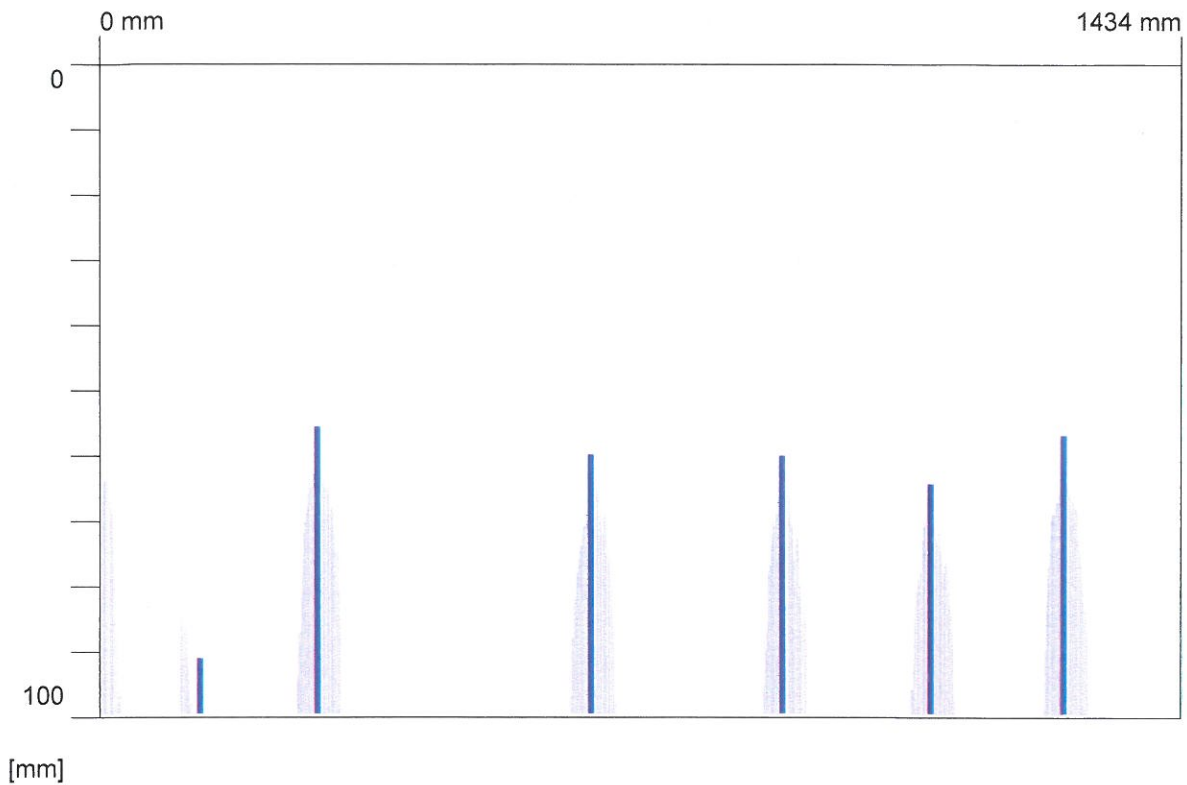
FQ000079.XFF

Wandkrone NKB (oben) Seite 79

Datum / Uhrzeit: 2014-05-26 09:20:54

Eisen: 8mm

SSN: 23406005

**Quickscan Statistik:**

Minimale Überdeckung: 56 mm
Maximale Überdeckung: 91 mm
Mittlere Überdeckung: 64 mm
Standardabweichung: 13 mm
Cut-Off: 100 mm
#Eisen bei Cut-Off: 6

T1: 100 mm
#Eisen bei T1: 6
T2: 100 mm
#Eisen bei T2: 6
T3: 100 mm
#Eisen bei T3: 6

Kunde: ---

Ort: ---

Operator: ---

Kommentar:

Quickscan:

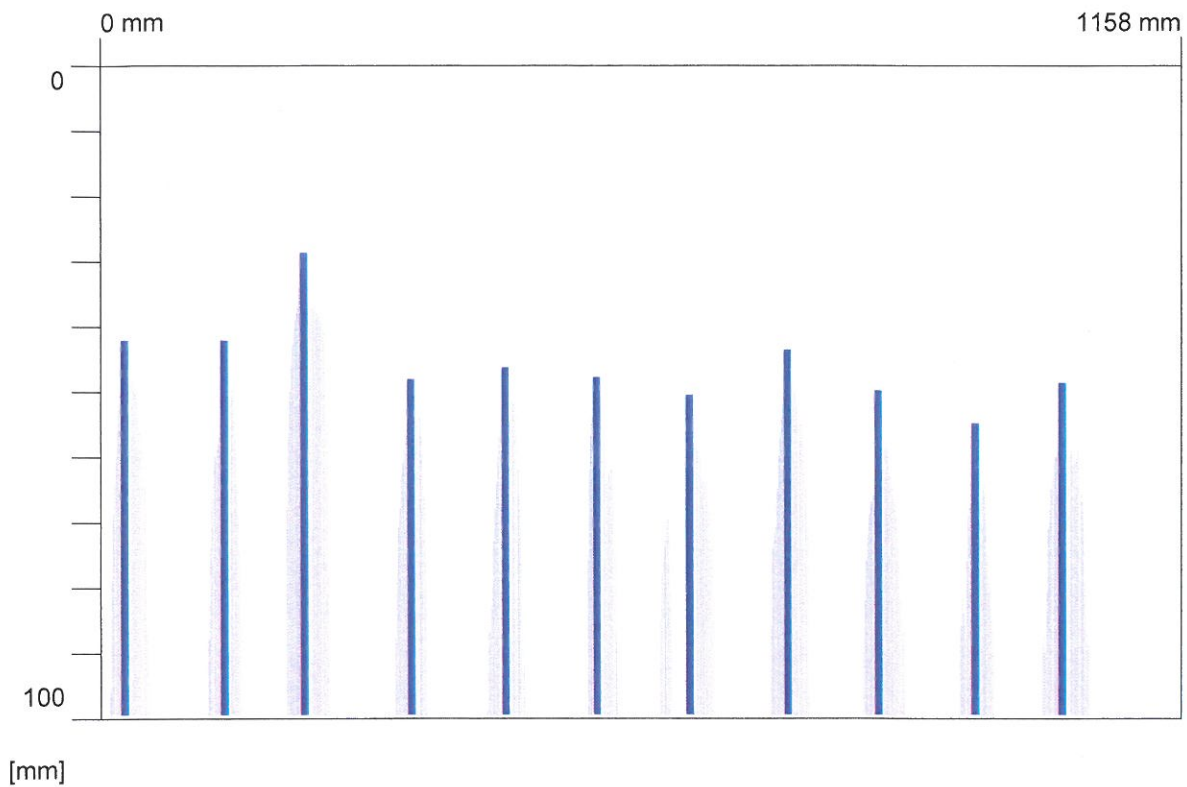
FQ000080.XFF

Wandkrone NKB (außen) Seite 80

Datum / Uhrzeit: 2014-05-26 09:21:12

Eisen: 8mm

SSN: 23406005

**Quickscan Statistik:**

Minimale Überdeckung: 29 mm
Maximale Überdeckung: 55 mm
Mittlere Überdeckung: 45 mm
Standardabweichung: 7 mm
Cut-Off: 100 mm
#Eisen bei Cut-Off: 11

T1: 100 mm
#Eisen bei T1: 11
T2: 100 mm
#Eisen bei T2: 11
T3: 100 mm
#Eisen bei T3: 11

Kunde: ---

Ort: ---

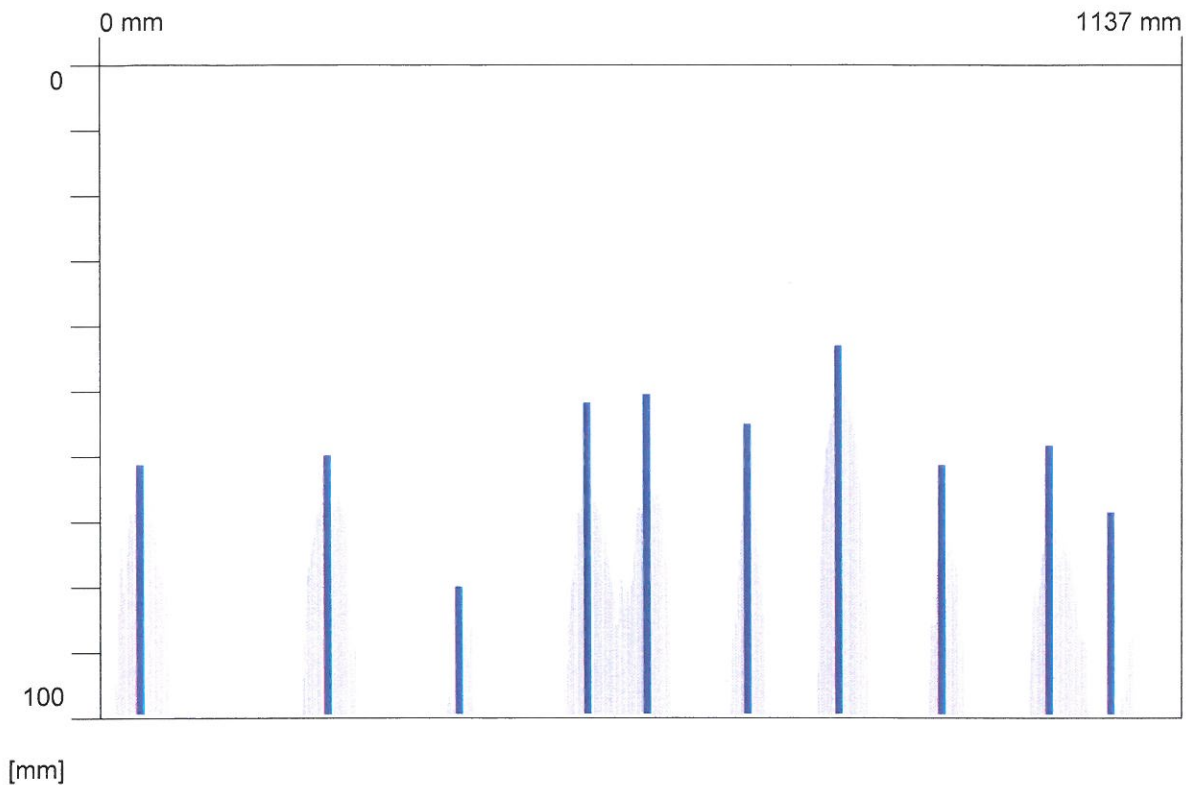
Operator: ---

Kommentar:

Datum / Uhrzeit: 2014-05-26 09:31:29

Eisen: 8mm

SSN: 23406005



Quickscan Statistik:

Minimale Überdeckung: 43 mm
Maximale Überdeckung: 80 mm
Mittlere Überdeckung: 59 mm
Standardabweichung: 10 mm
Cut-Off: 100 mm
#Eisen bei Cut-Off: 10

T1: 100 mm
#Eisen bei T1: 10
T2: 100 mm
#Eisen bei T2: 10
T3: 100 mm
#Eisen bei T3: 10

Kunde: ---

Ort: ---

Operator: ---

Kommentar:

Quickscan:

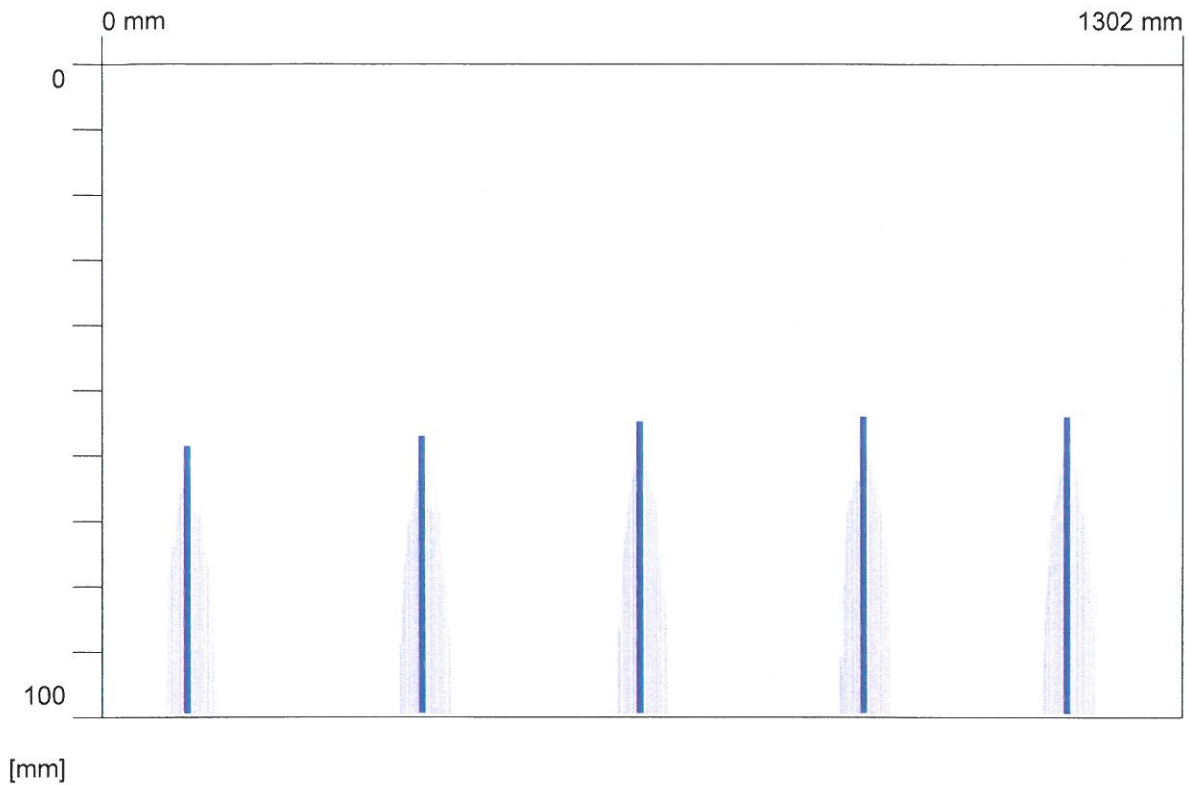
FQ000082.XFF

Wandkrone NKB (oben) Seite 82

Datum / Uhrzeit: 2014-05-26 09:31:48

Eisen: 8mm

SSN: 23406005

**Quickscan Statistik:**

| | | | |
|-----------------------|--------|----------------|--------|
| Minimale Überdeckung: | 54 mm | T1: | 100 mm |
| Maximale Überdeckung: | 59 mm | #Eisen bei T1: | 5 |
| Mittlere Überdeckung: | 55 mm | T2: | 100 mm |
| Standardabweichung: | 2 mm | #Eisen bei T2: | 5 |
| Cut-Off: | 100 mm | T3: | 100 mm |
| #Eisen bei Cut-Off: | 5 | #Eisen bei T3: | 5 |

Kunde: ---

Ort: ---

Operator: ---

Kommentar:

Quickscan:

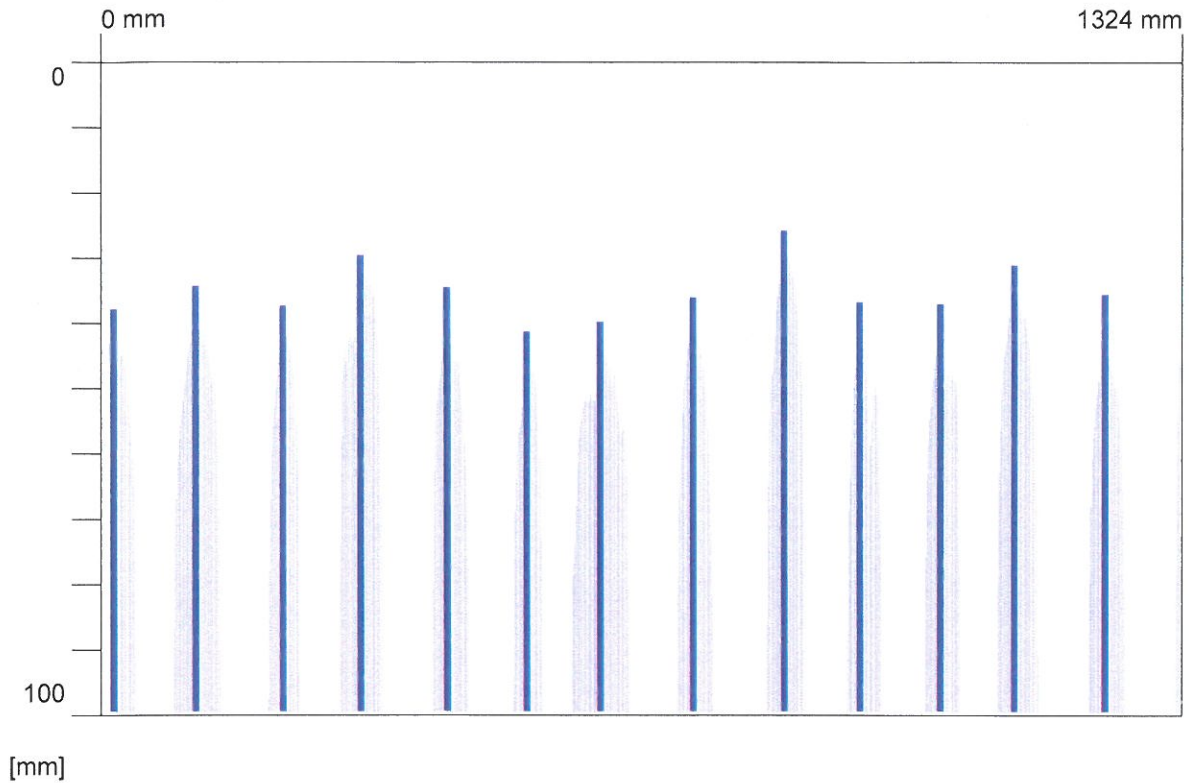
FQ000083.XFF

wandkrone NKB (außen) Seite 83

Datum / Uhrzeit: 2014-05-26 09:32:14

Eisen: 8mm

SSN: 23406005

**Quickscan Statistik:**

Minimale Überdeckung: 26 mm
Maximale Überdeckung: 42 mm
Mittlere Überdeckung: 35 mm
Standardabweichung: 4 mm
Cut-Off: 100 mm
#Eisen bei Cut-Off: 13

T1: 100 mm
#Eisen bei T1: 13
T2: 100 mm
#Eisen bei T2: 13
T3: 100 mm
#Eisen bei T3: 13

Kunde: ---

Ort: ---

Operator: ---

Kommentar:

Quickscan:

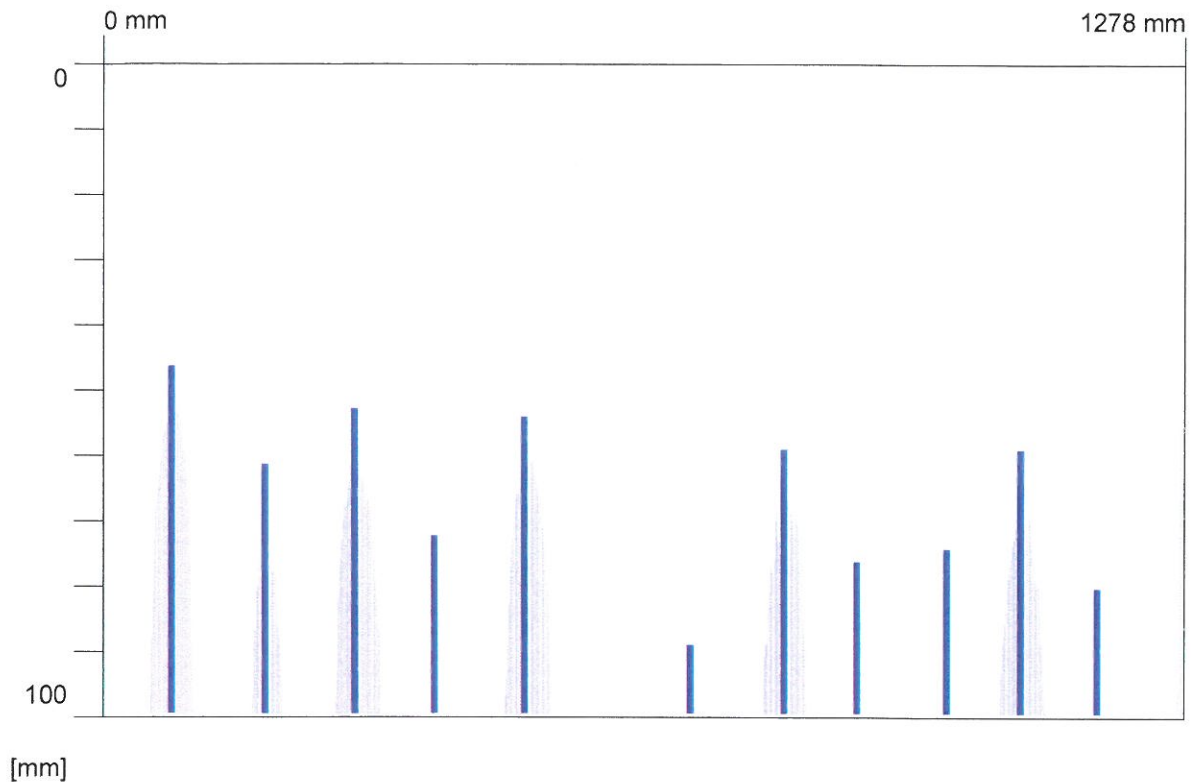
FQ000084.XFF

Wandkrone NKB (innen) Seite 84

Datum / Uhrzeit: 2014-05-26 09:44:02

Eisen: 8mm

SSN: 23406005

**Quickscan Statistik:**

Minimale Überdeckung: 47 mm
Maximale Überdeckung: 89 mm
Mittlere Überdeckung: 66 mm
Standardabweichung: 13 mm
Cut-Off: 100 mm
#Eisen bei Cut-Off: 11

T1: 100 mm
#Eisen bei T1: 11
T2: 100 mm
#Eisen bei T2: 11
T3: 100 mm
#Eisen bei T3: 11

Kunde: ---

Ort: ---

Operator: ---

Kommentar:

Quickscan:

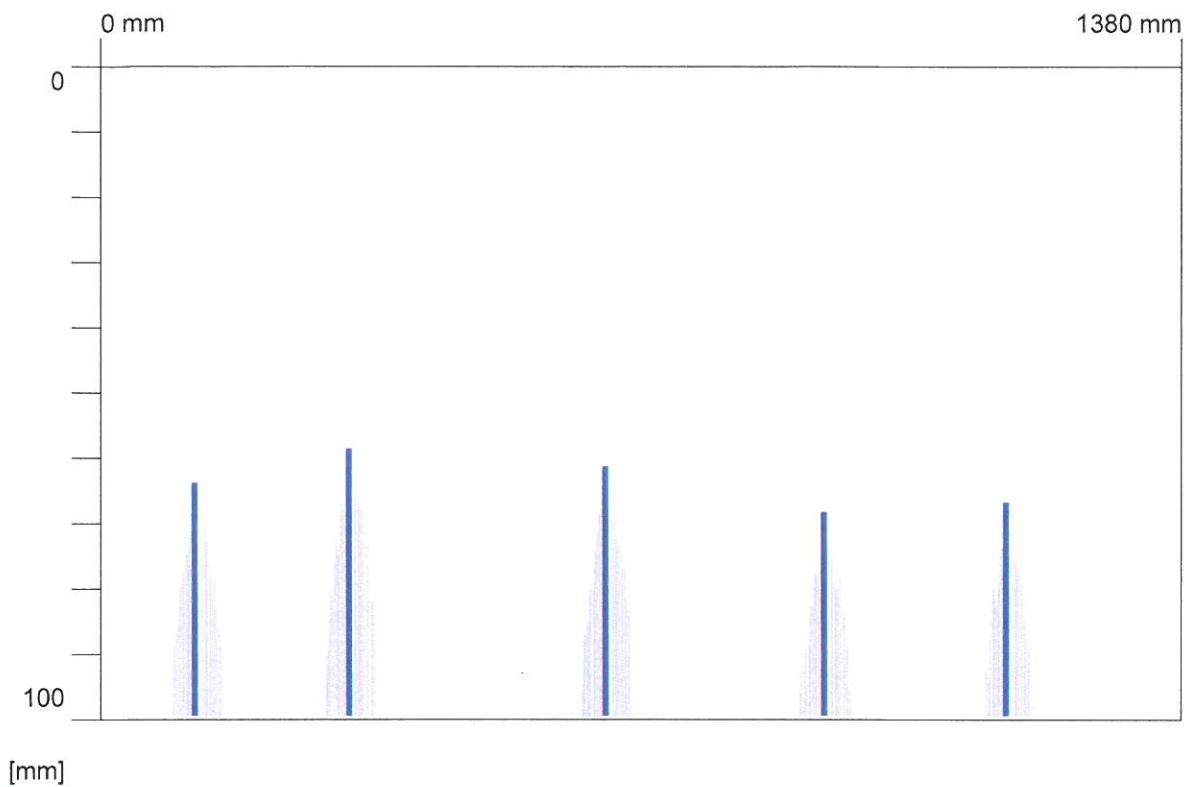
FQ000085.XFF

Wandkrone NKB (oben) Seite 85

Datum / Uhrzeit: 2014-05-26 09:45:27

Eisen: 8mm

SSN: 23406005

**Quickscan Statistik:**

Minimale Überdeckung: 59 mm
Maximale Überdeckung: 69 mm
Mittlere Überdeckung: 64 mm
Standardabweichung: 4 mm
Cut-Off: 100 mm
#Eisen bei Cut-Off: 5

T1: 100 mm
#Eisen bei T1: 5
T2: 100 mm
#Eisen bei T2: 5
T3: 100 mm
#Eisen bei T3: 5

Kunde: ---

Ort: ---

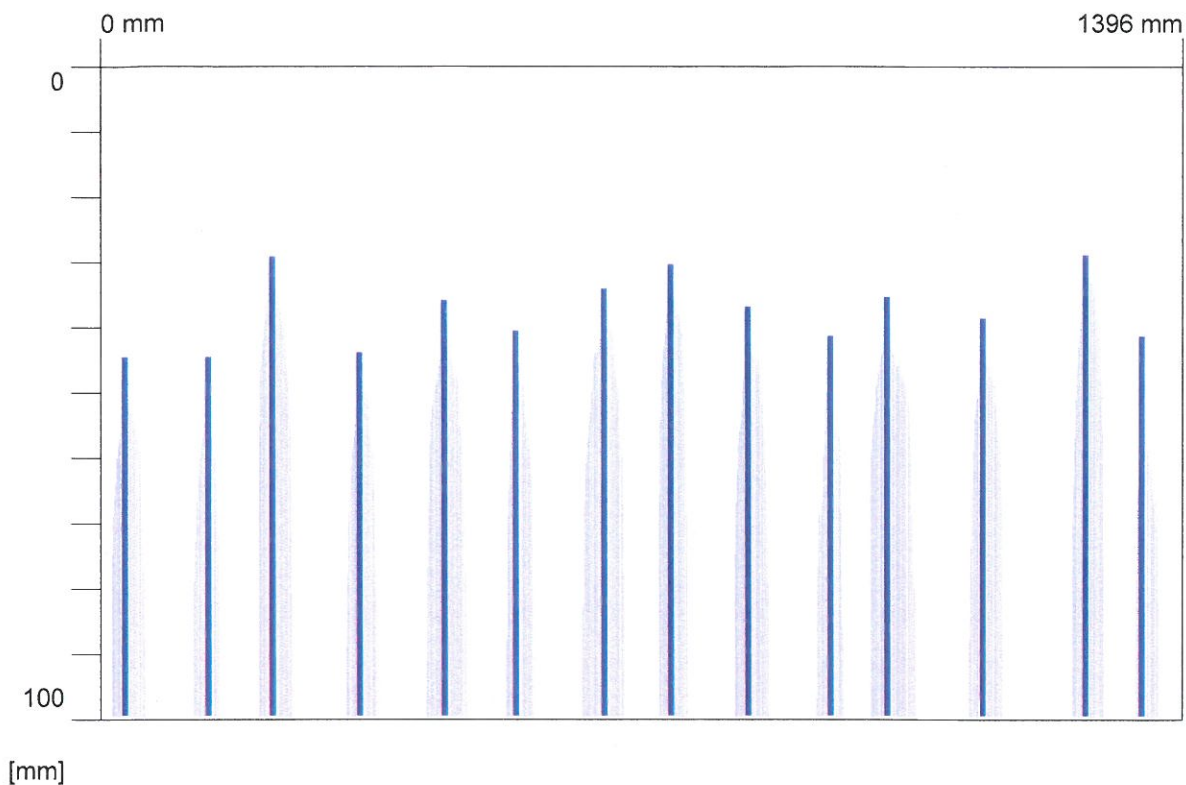
Operator: ---

Kommentar:

Datum / Uhrzeit: 2014-05-26 09:45:41

Eisen: 8mm

SSN: 23406005



Quickscan Statistik:

Minimale Überdeckung: 29 mm
Maximale Überdeckung: 45 mm
Mittlere Überdeckung: 37 mm
Standardabweichung: 6 mm
Cut-Off: 100 mm
#Eisen bei Cut-Off: 14

T1: 100 mm
#Eisen bei T1: 14
T2: 100 mm
#Eisen bei T2: 14
T3: 100 mm
#Eisen bei T3: 14

Kunde: ---

Ort: ---

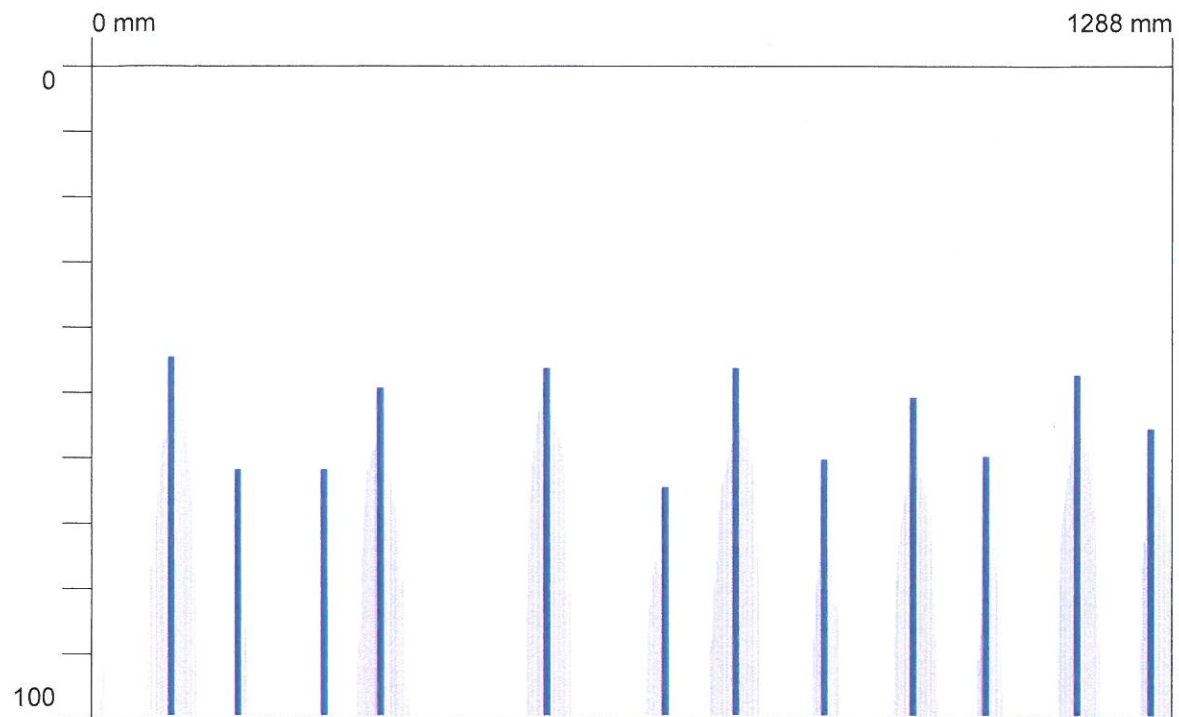
Operator: ---

Kommentar:

Datum / Uhrzeit: 2014-05-26 09:58:55

Eisen: 8mm

SSN: 23406005



[mm]

Quickscan Statistik:

Minimale Überdeckung: 45 mm
Maximale Überdeckung: 65 mm
Mittlere Überdeckung: 54 mm
Standardabweichung: 7 mm
Cut-Off: 100 mm
#Eisen bei Cut-Off: 12

T1: 100 mm
#Eisen bei T1: 12
T2: 100 mm
#Eisen bei T2: 12
T3: 100 mm
#Eisen bei T3: 12

Kunde: ---

Ort: ---

Operator: ---

Kommentar:

Quickscan:

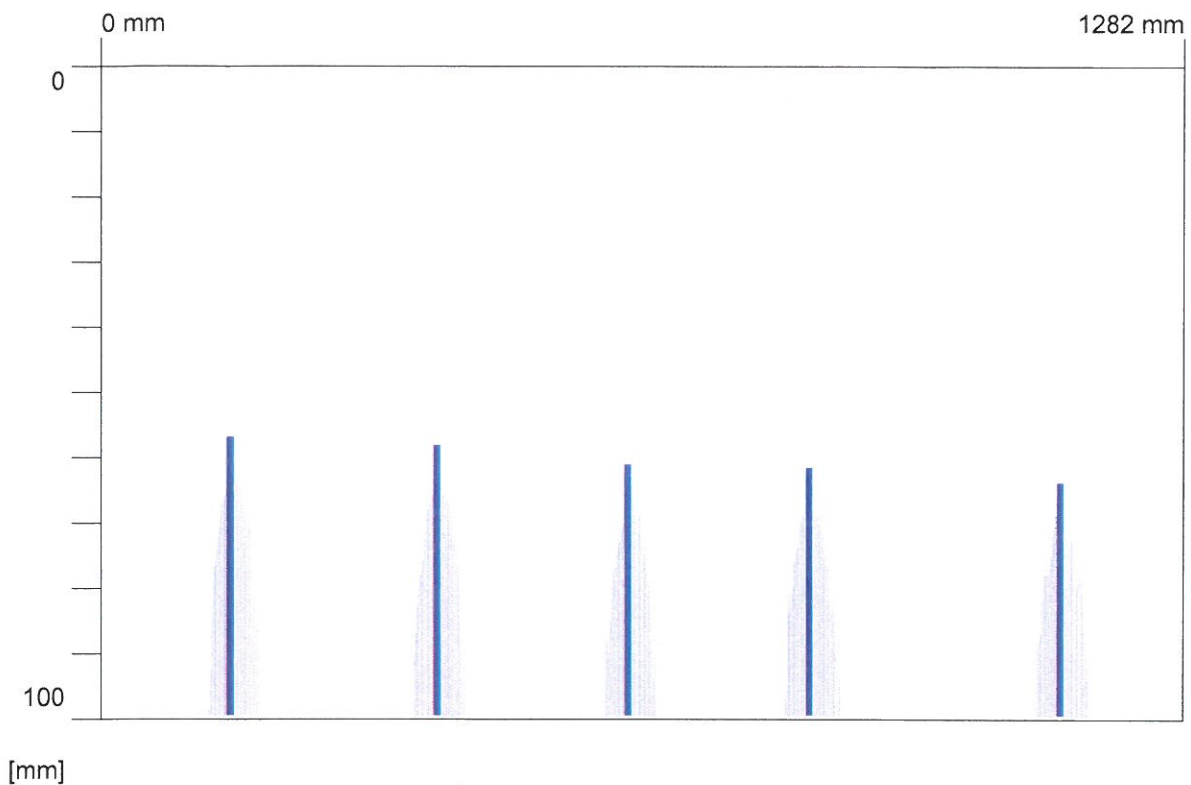
FQ000088.XFF

Wandkrone (NKB (oben) Seite 88

Datum / Uhrzeit: 2014-05-26 09:59:09

Eisen: 8mm

SSN: 23406005

**Quickscan Statistik:**

Minimale Überdeckung: 57 mm
Maximale Überdeckung: 64 mm
Mittlere Überdeckung: 60 mm
Standardabweichung: 3 mm
Cut-Off: 100 mm
#Eisen bei Cut-Off: 5

T1: 100 mm
#Eisen bei T1: 5
T2: 100 mm
#Eisen bei T2: 5
T3: 100 mm
#Eisen bei T3: 5

Kunde: ---

Ort: ---

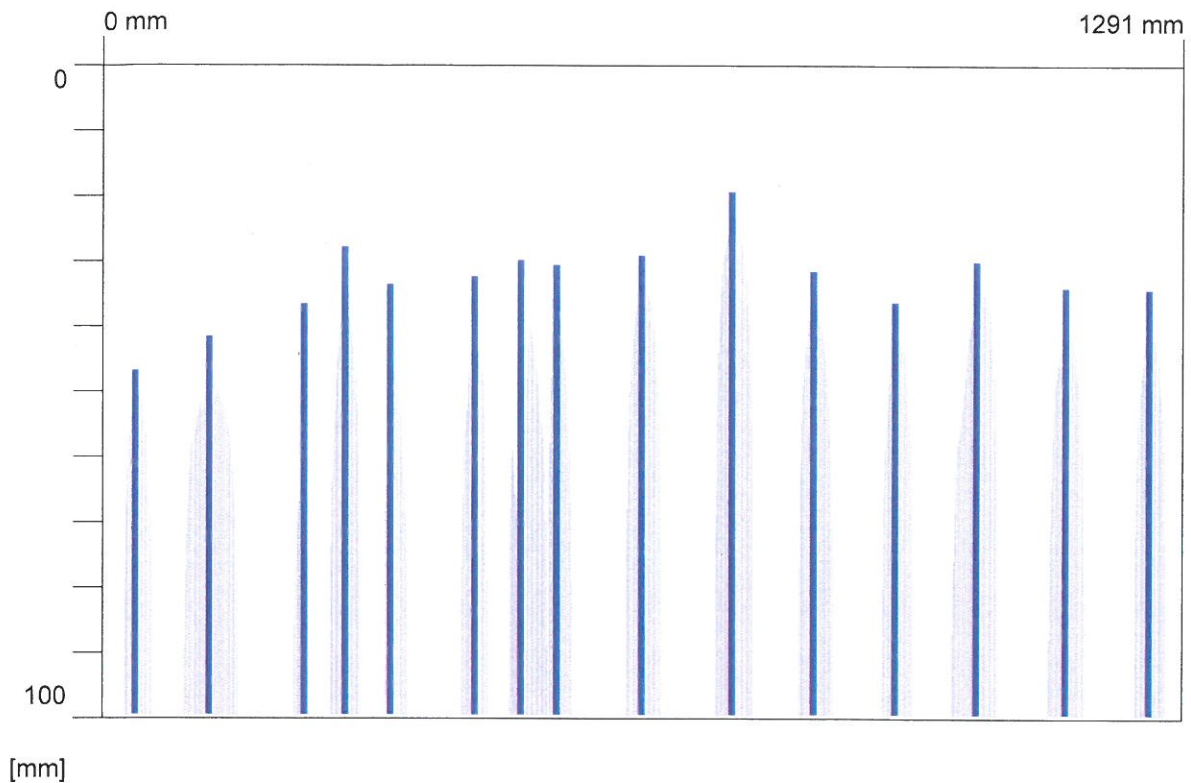
Operator: ---

Kommentar:

Datum / Uhrzeit: 2014-05-26 09:59:25

Eisen: 8mm

SSN: 23406005



Quickscan Statistik:

Minimale Überdeckung: 20 mm
Maximale Überdeckung: 47 mm
Mittlere Überdeckung: 33 mm
Standardabweichung: 6 mm
Cut-Off: 100 mm
#Eisen bei Cut-Off: 15

T1: 100 mm
#Eisen bei T1: 15
T2: 100 mm
#Eisen bei T2: 15
T3: 100 mm
#Eisen bei T3: 15

Kunde: ---

Ort: ---

Operator: ---

Kommentar: