



Jacob Bek
Stahlgroßhandel

Lieferschein

Jacob Bek GmbH Postfach 13 27 89003 Ulm
stahlglasbau dann gmbh
Ursulasried
Benzstr. 5
87437 Kempten
Abladestelle: Standard

Datum: 10.06.2020
Beleg-Nr.: 2435682340*
Auftrags-Nr.: 1422857947
Ihre Bestellung: B202786 vom 03.06.2020
Ihr Name: Herr Erwin Reuthemann
Rollkarte: 3614667754
Kunden-Nr.: 156404
Ansprechpartner: Herr Autenrieth
Telefon-Nr.: 0731 405216
Fax-Nr.: 0731 4058216
Mail: lukas.autenrieth@thyssenkrupp.com
* bitte auf allen Schriftstücken angeben

Wir liefern auf Ihre Rechnung und Gefahr zu unseren Allgemeinen Liefer- und Zahlungsbedingungen.
(www.jacob-bek.de)

Pos.	Bezeichnung	(Gewicht)		Packstück-Nr.
		Menge ME 1	Menge ME 2	
0010	Breitflanschtr. EN 10025 EN 10034 HEA 100 S235JR WZ 2.2 - EN 10204 HL von 6 M Bestellnummer: B202786 Lieferantencharge: 5404629380 /Gewicht: 719 KG	7 ST 719 kg		1057031043
Gesamt		719 kg		

Lieferbedingungen: CPT Frachtfrei Anlieferadresse



Jacob Bek GmbH
Stahlgroßhandel
Hohnerstraße 5-11, 89079 Ulm
Postfach 1327, 89003 Ulm
Telefon: (0731) 405-0, Telefax: (0731) 405-289

Geschäftsführung: Robert Seeburger, Michael Labodt
Ein Unternehmen von thyssenkrupp
Sitz der Gesellschaft: Ulm, Registergericht: Ulm HRB 295
Bankverbindung: Commerzbank Ulm, BLZ 630 800 15, Kto. Nr. 800 443 201
IBAN: DE90 6308 0015 0800 4432 01 BIC: DRES DE 33 630
UST-Nr.: DE811155932, Steuernummer: 112 / 5795 / 0833

SWT**STAHLWERK
THÜRINGEN**

AC3

Certificate No. 3135/4-2020
Advice No. A200424041

1 / 2

AC2

Test Report

according to EN 10204:2004/2.2.

AC4

SWT

AC5

A01

Stahlwerk Thüringen GmbH

A05

Quality Assurance Department
Kronacher Straße 6
07333 Unterwellenborn
Germany

A06

Our Order No.: 0020007014

A07

Your Order No.: 10258

B02

Quality: S235JR+AR
according to: EN 10025-2/2019

Pos.

Heat No.

Dimension

According to

Length

Pieces

A10

B07

B01

103

36110

HE 100A

EN 10365

12000 mm

176

Heat Analysis [%]

Heat No.

C

Si

Mn

P

S

N

Al

Nb

V

Cr

B07

C71

C72

C73

C74

C75

C76

C77

C78

C79

C80

max

0.17

0.25

1.40

0.040

0.040

0.012

0.002

0.001

0.004

0.08

min

0.08

0.14

0.74

0.022

0.022

0.009

0.002

0.001

0.004

0.08

Heat Analysis [%]

Heat No.

Cu

Ni

Mo

Ti

CEV1

B07

C81

C82

C83

C84

C85

max

0.55

0.35

min

0.34

0.10

0.02

0.001

0.26

Tensile test (ISO 6892-1)

Heat No.

Yield stress
[N/mm²]Tensile strength
[N/mm²]Elongation
5.65VSo [%]

Ys/Ts

B07

C11

C12

C13

C14

max

510

360

26.0

min

235

360

36.5

36110

293

429

0.68

Z01

Material for galvanization. Si: 0.14% - 0.25%

- electric arc melting

- surface condition according to DIN EN 10163-3, class C, subclass 1

Z03

Works inspector
René Merbach

Z02 Apr 24, 2020

WEG

Nr. 3610

CE0769
18
010 CPR 2019-08-28 SWT



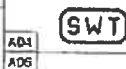
A01 Stahlwerk Thüringen GmbH
A05 Quality Assurance Department
Kronacher Straße 6
07333 Unterwellenborn
Germany

A08 Our Order No.: 0020007014
A07 Your Order No.: 10258

B02 Quality: S235JR+AR
according to: EN 10025-2/2019

A03 Certificate No. 3135/4-2020 2 / 2
Advice No. A200424041

A02 Test Report
according to EN 10204:2004/2.2.



B14 Material number: 1.0038

General technical terms of delivery for hot rolled structural steel products: EN 10025-1
Intended uses: Welded, bolted and riveted structures
Expressed as indicated in the DoP:
Tolerances / Tensile strength / Yield strength / Elongation
Impact strength / Weldability / Durability

Tolerances on dimensions and shape:
HE / IPE / UB / UC / UBP / HP according to EN 10034
UPN / UPE / PFC according to EN 10279

The delivered products do not exceed the limit values of surface contamination
according to the German Radiation Protection Ordinance.

We confirm herewith that the delivered material complies with the terms of the order.

Z03 Works inspector
René Merbach

Z02 Apr 24, 2020



0769
18
010 CPR 2019 08-29 SWT